

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 151.2—2001
idt ISO 3550-2:1997

卷烟 端部掉落烟丝的测定 第 2 部分：旋转箱法

Cigarettes—Determination of loss of tobacco from the ends—
Part 2: Method using a rotating cubic box (sismelatophore)

2001-04-23 发布

2001-07-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 3550-2:1997《卷烟——端部掉落烟丝的测定——第2部分：旋转箱法》(第一版)。本标准在技术内容上与该国际标准等同，编写格式与之略有不同。与该国际标准的不同点在于：将引用标准中的国际标准全部改为相应的国家标准或行业标准。

本系列标准包括：

YC/T 151.1—2001 卷烟 端部掉落烟丝的测定 第1部分：旋转笼法

YC/T 151.2—2001 卷烟 端部掉落烟丝的测定 第2部分：旋转箱法

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国烟草标准化研究中心、中国科学院安徽光学精密机械研究所。

本标准主要起草人：冯茜、王安、闪红光、杨晓虹、刘勇、侯幼平。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是一个由国际标准团体(ISO 成员团体)组成的世界性联盟,国际标准的制定工作一般由 ISO 技术委员会来完成。每个成员团体对已成立委员会的学科感兴趣,有权派代表参加该委员会,国际组织、政府和非政府与 ISO 联系的组织也参与这项工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工标准事务上紧密合作。

技术委员会采纳的国际标准草案要发给成员团体进行表决,作为国际标准发布至少需要 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 3550-2 是由国际标准化组织第 126 技术委员会(烟草和烟草制品)SC1 分技术委员会(物理和测试)制定。

ISO 3550《卷烟——端部掉落烟丝的测定》由以下部分组成:

ISO 3550-1:1997 卷烟——端部掉落烟丝的测定——第 1 部分:旋转笼法

ISO 3550-2:1997 卷烟——端部掉落烟丝的测定——第 2 部分:旋转箱法

引 言

无论生产者还是消费者对卷烟端部掉落烟丝尤其是它造成的空头都很敏感。

基于这一点,卷烟端部抗掉落烟丝的能力越强,其质量就越好。

现有的测定方法都是基于一个烟支容器的旋转。本标准介绍了两种类型的测试设备。在第1部分中叙述了第一种装置,它是由一个旋转的、圆柱形的笼构成,通过这个笼的旋转使烟丝能落到下面的托盘上。在第2部分中叙述了第二种装置,它是一个绕自身对角线旋转的方箱。

第一种方法主要是测定在制造和包装过程中卷烟掉落烟丝的情况。第二种方法是测定在流通领域和吸烟者衣袋里掉落的烟丝。

这两种方法并不相互排斥,与上述两种装置稍有不同的测试方法也是允许的。

中华人民共和国烟草行业标准

卷烟 端部掉落烟丝的测定 第 2 部分:旋转箱法

YC/T 151.2—2001
idt ISO 3550-2:1997

Cigarettes—Determination of loss of tobacco from the ends—
Part 2: Method using a rotating cubic box (sismelatophore)

1 范围

本标准规定了使用旋转箱测定卷烟端部掉落烟丝的方法。

本标准适用于测定在销售领域和吸烟者衣袋里卷烟端部落丝。

注:在 YC/T 151.1 中叙述了使用旋转圆柱笼测定卷烟端部落丝的方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5606.1—1996 卷烟 抽样

GB/T 16447—1996 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(idt ISO 3402:1991)

YC/T 28.3—1996 卷烟物理性能的测定 第 3 部分:圆周 光电法

YC/T 28.8—1996 卷烟物理性能的测定 第 8 部分:水分

3 原理

本方法是对一定数量的试料进行随机连续的反复碰撞,人为地使卷烟端部落丝。

碰撞是由绕自身对角线轴作匀速转动的方箱内的试料滚动而产生的。

落丝率(‰)是卷烟在给定时间内质量的减少与测试样品的原始质量之比。

首先测定样品中掉落的烟丝质量 m_L 。根据质量 m_L 和非烟草部分的质量 m_2 (卷烟纸、滤嘴、胶等)确定卷烟的特性(如:落丝率,每个裸露端的落丝量和每个裸露端单位面积的落丝量)。

4 仪器设备

4.1 调节箱,按照 GB/T 16447 的要求可以调节环境大气。

4.2 旋转箱(见图 1)由以下构成:

a) 一个由甲基聚甲基丙烯酸酯或其他具有相同性质的塑料做成的立方形箱体,其内壁各边尺寸为 (140 ± 5) mm,箱体由两个凹三角锥体形状的卡座所夹持,箱体的主对角线之一是水平的,且一个面可以打开(凹槽或铰链)。

b) 一个半轴被夹紧在由计时器控制的电机上,使箱体按 (60 ± 2) r/min 的转速旋转。另一半轴上的弹簧使箱体在旋转时保持恒定位置,并使箱体可以方便地装卸。

c) 定时开关用来调节电机的运行时间。