



中华人民共和国国家标准

GB 3883.3—91
idt IEC 745-2-3—1984

手持式电动工具的安全 第二部分：电动砂轮机、抛光机和 盘式砂光机的专用要求

Safety of hand-held motor-operated electric tools
Part 2: Particular requirements for electric grinders,
polishers and disk-type sanders
(可供认证用)

1991-05-27 发布

1992-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

手持式电动工具的安全 第二部分：电动砂轮机、抛光机和 盘式砂光机的专用要求

GB 3883.3—91
idt IEC 745-2-3—1984

Safety of hand-held motor-operated electric tools
Part 2: Particular requirements for electric grinders,
polishers and disk-type sanders
(可供认证用)

代替 GB 3883.3—85

本标准等同采用 IEC 745-2-3《手持式电动工具的安全 第二部分：砂轮机、抛光机和盘式砂光机的专用要求》1984 年第一版。

本标准应与 GB 3883.1《手持式电动工具的安全 第一部分：一般要求》一起使用，本标准列出了把第一部分转换成“砂轮机、抛光机和盘式砂光机的安全要求”标准所作的必要改动。

1 适用范围

除下述条文外，第一部分的这一章适用：

1.1 更换为：

本标准适用于电动砂轮机、抛光机和盘式砂光机。

2 定义

除下述条文外，第一部分的这一章适用：

2.2.23 第一段。

更换为：

正常负载指施加于主轴上的转矩为下列值连续运行 30 min 时的负载：

1. $5D^{1.5}L \cdot 10^{-5}$ Nm 用于轮径不超过 55 mm，并以圆周面进行作业的砂轮机和抛光机；

2. $5D^{1.5}L \cdot 10^{-5}$ Nm 用于其他轮径的，以圆周面进行作业的砂轮机和抛光机；

1. $3D^3 \cdot 10^{-7}$ Nm 用于端面进行作业的砂轮机、抛光机和盘式砂光机。

1. $5D^{1.5} \cdot 10^{-4}$ Nm 用于阀座电磨。

公式中： D 为砂轮或砂盘的直径，mm；

L 为铭牌上标示的砂轮或抛光轮厚度，mm。

增加的定义：

2.2.101 盘式砂光机指磨料处于旋转圆盘正面上的一种砂磨工具。

3 一般要求

第一部分的这一章适用。