



中华人民共和国国家标准

GB/T 21181—2017
代替 GB/T 21181—2007

再生铅及铅合金锭

Secondarily lead and lead alloy ingots

2017-07-12 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 21181—2007《再生铅及铅合金锭》，与 GB/T 21181—2007 相比，主要技术内容变化如下：

——取消 ZSPb99.98、ZSPb99.95、ZSPb98.00 三个牌号；

——增加 ZSPb99.994、ZSPb99.992 两个牌号。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：安徽省华鑫铅业集团有限公司、安徽华铂再生资源科技有限公司。

本标准参加起草单位：河南豫光金铅股份有限公司、湖北金洋冶金股份有限公司、江苏新春兴再生资源有限公司、安徽省环境科学研究院。

本标准主要起草人：孙峰、朱庆勇、王森林、韩健民、段克祥、黄宪法、朱桂贤、朱保义、沈岑宽、王在高、贾黎、李泽、赵波、王进、周锋、马永刚、刘庆芳。

再生铅及铅合金锭

1 范围

本标准规定了再生铅及铅合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存、运输、质量证明书及订货单(或合同)。

本标准适用于以含铅的废料为原料经冶炼加工生产的再生铅及其合金锭,主要应用于蓄电池、合金和化工等领域。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 4103(所有部分) 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 要求

3.1 产品分类

再生铅及铅合金锭按化学成分分为 7 个牌号:ZSPb99.994、ZSPb99.992、ZSPbSb1、ZSPbSb2、ZSPbCa、ZSPbSn1、ZSPbSn2。

3.2 化学成分

3.2.1 再生铅及铅合金锭的化学成分应符合表 1 的规定。

3.2.2 当需方对合金元素和杂质有特殊要求时,供需双方可以协商确定。

3.2.3 铅(Pb)的含量为 100%减去实际测得表 1 中所列其他元素总和的余量。

3.3 物理规格

3.3.1 再生铅及铅合金锭为长方梯形,底部有打捆凹槽,两端有突出耳部。

3.3.2 每锭单重可为 48 kg±2 kg、40 kg±2 kg、24 kg±1 kg,或由供需双方协商确定。

3.3.3 需方如对再生铅及铅合金锭的规格形状有特殊要求,可由供需双方商定。

3.3.4 再生铅及铅合金锭表面不得有熔渣、溶洞、粒状氧化物、夹杂物及外来污染;不得有冷隔,不得有大于 10 mm 的飞边毛刺(允许修整)。

4 试验方法

4.1 再生铅及铅合金锭的化学成分仲裁分析方法按 GB/T 4103(所有部分)的规定进行,或按供需双方认可的分析方法进行。

4.2 再生铅及铅合金锭的表面质量用目视法检验。