

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 910—2000

自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率 测定方法

Method for the determination of the baked linear shrinkage
(or linear expansion) ratio of self-baking carbon block

2000-02-17 发布

2000-06-01 实施

国家冶金工业局 发布

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率
测定方法
YB/T 910—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

2000年7月第一版

*

书号: 155066·2-13049

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

前 言

本标准在 YB/T 910—1978《炭素材料残余线收缩(或膨胀)》的基础上进行了修订,本标准此次修订对下列内容做了适当修改:

- 修改了标准名称;
- 修改了有关格式;
- 增加了定义、尺寸测量装置和标准块的内容;
- 增加了试样及制备、试样预处理、标记和测量等内容;
- 增加了结果计算及试验报告的内容。

本标准自实施之日起,代替 YB/T 910—1978《炭素材料残余线收缩(或膨胀)》、YB/T 2803—1991《高炉用自焙炭块》中的 6.2。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由冶金信息标准研究院提出并归口。

本标准起草单位:兰州炭素有限公司、河南平顶山鲁山联营炭素厂、冶金信息标准研究院。

本标准主要起草人:李建伟、李晓凌、叶 乐、赵更钦、李国芹。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率 测定方法

YB/T 910—2000

代替 YB/T 910—1978

Method for the determination of the baked linear shrinkage
(or linear expansion) ratio of self-baking carbon block

1 范围

本标准规定了自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率测定的定义、试验用仪器设备、试样制备、试验步骤、结果计算和试验报告等。

本标准适用于高炉和矿热炉用自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8170—1987 数值修约规则

3 定义

本标准采用下列定义。

自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率 baked linear shrinkage (or linear expansion) ratio of self-baking carbon block

自焙炭块焙烧线收缩(或线膨胀)率是指自焙炭块经 800℃焙烧后自然冷却到室温产生的线收缩率或线膨胀率。

4 仪器设备

4.1 焙烧炉

4.1.1 带有调温装置可控制温度,最高温度可达到 850℃及以上,并附有热电偶和温度指示仪表。

4.1.2 焙烧炉有插入热电偶的孔,应使热电偶的热接触点接触焙烧用钢制匣钵。

4.2 尺寸测量装置见图 1;其中载样台见图 2。