

ICS 73.040
D 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 30731—2014

煤炭联合制样系统技术条件

Specifications of combined equipment for coal sample preparation

2014-06-09 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
5 试验方法	5
6 检验规则	7
7 标志、包装、运输和贮存	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位：南昌光明化验设备有限公司、煤炭科学研究总院检测研究分院、神华销售集团有限公司、煤炭科学研究总院煤化工分院。

本标准主要起草人：何文莉、皮中原、邢勇峰、姜英、杨明。

煤炭联合制样系统技术条件

1 范围

本标准规定了煤炭联合制样系统(以下简称制样系统)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于各种形式的煤炭联合制样系统。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 307.3 滚动轴承 通用技术规则

GB 474 煤样的制备方法

GB/T 524 平型传动带

GB/T 700 碳素结构钢

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1840 圆弧圆柱齿轮模数

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 10613 工业用筛板 板厚 ≥ 3 mm的圆孔和方孔筛板

GB/T 11544 带传动 普通V带和窄V带 尺寸(基准宽度制)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 15479 工业自动化仪表绝缘电阻、绝缘强度技术要求和试验方法

GB/T 19494.2 煤炭机械化采样 第2部分:煤样的制备

GB/T 19494.3 煤炭机械化采样 第3部分:精密度测定和偏倚试验

GB/T 19867.1 电弧焊焊接工艺规程

JB/T 5945 工程机械 装配通用技术条件

JB/T 9050.1 圆柱齿轮减速器 通用技术条件

3 术语和定义

以下术语和定义适用于本文件。

3.1

联合制样系统 combined equipment for sample preparation

具有破碎、缩分和样品收集等功能联合组成的制样设备系统,有时还包括给料和弃样排放功能。

注:联合制样系统一般分为一阶段联合制样系统和多阶段联合制样系统,其中一阶段联合制样系统主要包括一个