



中华人民共和国国家标准

GB/T 20564.2—2017
代替 GB/T 20564.2—2006

汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 2 部分：双相钢

Continuously cold rolled high strength steel sheet and strip for
automobile—Part 2: Dual phase steel

2017-09-07 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
汽车用高强度冷连轧钢板及钢带
第 2 部分：双相钢
GB/T 20564.2—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：www.spc.org.cn

服务热线：400-168-0010

2017 年 9 月第一版

*

书号：155066·1-57184

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 20564《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带》分为 11 个部分：

- 第 1 部分：烘烤硬化钢；
- 第 2 部分：双相钢；
- 第 3 部分：高强度无间隙原子钢；
- 第 4 部分：低合金高强度钢；
- 第 5 部分：各向同性钢；
- 第 6 部分：相变诱导塑性钢；
- 第 7 部分：马氏体钢；
- 第 8 部分：复相钢；
- 第 9 部分：淬火配分钢；
- 第 10 部分：孪晶诱导塑性钢；
- 第 11 部分：碳锰钢。

本部分为 GB/T 20564 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 20564.2—2006《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 2 部分：双相钢》。与 GB/T 20564.2—2006 标准相比，主要技术变化如下：

- 修改了公称厚度范围(见第 1 章,2006 年版第 1 章)；
- 修改了双相钢定义(见 3.1,2006 年版 3.1)；
- 增加了钢板及钢带用途分类(见 4.2)；
- 删除了超高级表面质量要求(见 2006 年版 4.2)；
- 增加了不涂油产品的风险提示和关于生产完成日期的规定(见 7.3.2)；
- 增加了力学性能保证期限的说明(见 7.4.1)；
- 增加了按照指定零件供货时力学性能的规定(见 7.4.3)；
- 增加了 CR500/780DP、CR700/980DP、CR820/1180DP 等 3 个牌号(见表 4)；
- 修改了各牌号的力学性能指标(见表 4,2006 年版表 3)；
- 增加了拉伸试验方法要求(见 8.3)。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、本钢集团有限公司、首钢总公司、新余钢铁股份有限公司、鞍钢股份有限公司、邯郸钢铁集团有限责任公司。

本部分主要起草人：朱岩、张维旭、胡聆、孙忠明、郑建平、徐明、邝霜、彭冲、王科强、郭荣秀、涂树林、李倩、高洪刚、唐牧、李声延、苏皓璐、张占杰、黄锦花。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 20564.2—2006。

汽车用高强度冷连轧钢板及钢带

第 2 部分:双相钢

1 范围

GB/T 20564 的本部分规定了冷轧双相高强度钢板及钢带的术语和定义、分类和牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本部分适用于制造汽车结构件、加强件以及部分内外板用厚度为 0.50 mm~3.00 mm 的钢板及钢带(以下简称“钢板及钢带”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯酸铈二胍光度法测定铬量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2523 冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数测量方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5028 金属材料 薄板和薄带 拉伸应变硬化指数(n 值)的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 20126 非合金钢 低碳含量的测定 第 2 部分:感应炉(经预加热)内燃烧后红外吸收法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。