



中华人民共和国国家标准

GB/T 21992—2008
代替 GB/T 12004.1—1989

糊用聚氯乙烯树脂 杂质与外来粒子数的测定

Polyvinyl chloride resins for paste—Determination of number of impurities
particles and foreign particles

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准对应于 GOCT 14039—1978 (RU) (1984 年确认)《乳液法聚氯乙烯树脂》中 3.4, 与 GOCT 14039—1978 的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 12004.1—1989《聚氯乙烯糊树脂中杂质粒子数的测定》。

本标准与 GB/T 12004.1—1989 主要差异如下:

——修改了标准名称;

——删除了邻苯二甲酸二辛酯用绸布过滤的要求(1989 年版 4.1);

——增加了邻苯二甲酸二辛酯的质量要求(本版 3.6)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会聚氯乙烯树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 7)归口。

本标准起草单位:锦西化工研究院。

本标准主要起草人:孙丽娟、郝晶、陈沛云、谭琛。

本标准于 1989 年首次发布。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利,本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

糊用聚氯乙烯树脂 杂质与外来粒子数的测定

1 范围

本标准规定了糊用聚氯乙烯树脂中杂质与外来粒子数的测定原理、所用仪器和材料、操作步骤及结果表示等内容。

本标准适用于糊用聚氯乙烯树脂中杂质与外来粒子数的测定。

2 原理

糊用聚氯乙烯树脂与邻苯二甲酸二辛酯按规定比例搅拌成均匀的糊,流涎于一定面积的玻璃模板上,加热成膜后,在检测箱上计数 240 mm×240 mm 膜中可见的杂质与外来粒子数。

3 仪器和材料

3.1 玻璃模板,板面 260 mm×260 mm,模板中心为 240 mm×240 mm×(0.4~0.5)mm 的模槽,无色、透明、无气泡和色点之类的缺陷¹⁾。

3.2 检测箱,260 mm×260 mm×260 mm,上口无盖,与玻璃模板吻合,距玻璃模板下方 200 mm 处装有一只 60 W 的白炽灯泡。

3.3 烘箱,能控制在(130±2)℃,具自然通风或低速循环风扇。

3.4 研钵。

3.5 刮刀。

3.6 天平,准确至 0.1 g。

3.7 邻苯二甲酸二辛酯,GB/T 11406—2001,一等品。

4 操作步骤

4.1 称取邻苯二甲酸二辛酯(25±2)g 于干燥洁净的研钵中,加(25±0.1)g 试样,搅拌成均匀的糊,静置(10~15)min。

4.2 称取该糊(40±1)g 于玻璃模板上,倾斜或借助刮刀使其均匀地分布于模槽,水平静置(10~15)min 后,将该模板置于(130±2)℃的烘箱中,加热 15 min。

4.3 取出模板冷却后放在检测箱上,在箱内灯光照射下,以目视计数 240 mm×240 mm 膜中可见的杂质与外来粒子数。

注:训练操作者在最长 2 min 内完成计数以避免操作者的眼睛疲劳。

5 结果表示

5.1 每一试样进行两次测定,杂质与外来粒子数 P 以两次测定值的算术平均值表示,如遇小数进为整数,按式(1)计算。

1) 如有上述缺陷,则在检测计数时给予考虑。