

ICS 71.120;83.200
G 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 25155—2010

平板硫化机

Daylight press

2010-09-26 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位:益阳橡胶塑料机械集团有限公司、湖州东方机械有限公司。

本标准参加起草单位:宁波千普机械制造有限公司、余姚华泰橡塑机械有限公司、大连橡胶塑料机械股份有限公司、福建华橡自控技术股份有限公司。

本标准主要起草人:徐秩、邓伊娜、李纪生、王连明。

本标准参加起草人:洪军、杨雅凤、贺平、孙鲁西。

平板硫化机

1 范围

本标准规定了平板硫化机的型号与基本参数、技术要求、安全要求、试验、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于模压成型橡塑制品、胶带(板)平板硫化机。

本标准不适用于实验室用平板硫化机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)
- GB/T 321—2005 优先数和优先数系(ISO 3:1973,IDT)
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件(GB/T 3766—2001,eqv ISO 4413:1998)
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 25432—2010 平板硫化机安全要求(EN 289:2004,MOD)
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
- HG/T 3229 平板硫化机检测方法
- JB/T 5995 机电产品使用说明书编写规定

3 型号与基本参数

3.1 型号

平板硫化机的型号编制应符合 GB/T 12783 的规定。

3.2 基本参数

- 3.2.1 公称合模力(MN)应优先选用 GB/T 321—2005 中 R10 数系。
- 3.2.2 热板规格(宽 mm×长 mm)应优先选用 GB/T 321—2005 中 R40 数系。
- 3.2.3 热板间距(mm)应优先选用 GB/T 321—2005 中 R20 数系。

4 技术要求

4.1 平板硫化机应符合本标准的各项要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 液压系统应符合以下要求:

- 4.2.1 液压系统应符合 GB/T 3766 的规定。
- 4.2.2 当工作液达到工作压力时,保压 1 h,液压系统的压力降:
 - 合模力大于 2.5 MN 的平板硫化机,压力降不应大于工作压力的 10%;
 - 合模力不大于 2.5 MN 的平板硫化机,压力降不应大于工作压力的 15%。