

UDC 664.4 : 543.06
X 35



中华人民共和国国家标准

GB/T 13025.3—91

制盐工业通用试验方法 水分的测定

General test method in salt industry—
Determination of moisture

1991-07-03 发布

1992-04-01 实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

制盐工业通用试验方法

水分的测定

GB/T 13025.3—91

General test method in salt industry—

Determination of moisture

1 主题内容与适用范围

本标准规定了制盐工业中工业盐、食用盐和氯化钾试样中水分的测定方法。

本标准适用于制盐工业中工业盐、食用盐(海盐、湖盐、矿盐、精制盐)、氯化钾试样中水分含量的测定。

2 烘失重法(140℃干燥)

2.1 原理

试样于 $140 \pm 2^\circ\text{C}$ 干燥至恒重，计算减量。

2.2 仪器、设备

- a. 电烘箱:能调节称量瓶底部达到 $140 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。
 - b. 低型称量瓶:60 mm \times 30 mm。

2.3 试验程序

称取 10 g 粉碎至 2 mm 以下均匀样品, 称准至 0.001 g, 置于已在 $140 \pm 2^\circ\text{C}$ 恒重的称量瓶中, 斜开称量瓶盖放入电烘箱内的搪瓷盘里, 升温至 140°C 干燥 2 h, 盖上称量瓶盖, 取出, 移入干燥器中, 冷却至室温称重, 以后每次干燥 1 h 称重, 直至两次称重之差不超过 0.000 5 g 视为恒重。

注：第1次称量后平面摇动称量瓶内试样，击碎样品表层结块，混匀样品。

2.4 结果的表示和计算

140℃时水分含量按式(1)计算:

式中： G_1 —— 干燥前样品加称量瓶质量，g；

G_2 — 干燥后样品加称量瓶质量, g;

W —— 称取样品质量, g。

2.5 允许差

允许差见表 1。