

ICS 25.140.20
K 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 17952.1—2000
idt IEC 1176:1993

手持式市电供电圆锯性能测量方法

Hand-held electric mains voltage operated circular saws—
Methods for measuring the performance

2000-01-03 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
IEC 前言	Ⅳ
1 范围和目的	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 测量的一般注意事项	2
5 测量方法	3
6 要记录的附件特性	6

前 言

本标准规定了手持式电动工具——圆锯的性能及性能测量方法。

本标准等同采用 IEC 1176:1993《手持式市电供电圆锯性能测量方法》。

本标准按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则第 1 部分:标准编写的基本规定》保留了 IEC 1176 的前言,同时增加了本前言。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会归口。

本标准委托全国电动工具标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:上海电动工具研究所。

本标准主要起草人:刘江、朱建平。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是一个世界范围的包括所有国家电工委员会(IEC 国家委员会)的标准化组织。IEC 的目标是促进电气、电子领域内标准化问题的国际间合作。为此目的,加上其他作用,IEC 出版国际标准。IEC 标准的制定工作是委托技术委员会进行的,任何关心该问题的 IEC 国家委员会都可参加该项制定工作。与 IEC 协作的国际性的、官方的和非官方的组织也参与制定。IEC 按照同国际标准化组织(ISO)协议所确定的条件与 ISO 紧密协作。

2) 由所有对该问题特别关切的国家委员会都参加的技术委员会所制定的有关技术问题的正式决议或协议尽可能地表达了所涉及的问题在国际上的一致意见。

3) 这些决议或协议以推荐标准、技术报告或导则的形式出版供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所采用。

4) 为了促进国际上的统一,IEC 表示希望:各国家委员会在其国家和地区标准中最大限度地采用 IEC 国际标准。IEC 标准与相应的国家和地区标准之间如有差异,应尽可能在国家和地区标准中明确指出。

本国际标准是由 IEC 第 59 技术委员会“家用电气设备的性能”的第 59J 分技术委员会“手持式电动工具”制定的。

这一部分的内容基于下列文件:

国际标准草案	投票报告
59J(CO)7	59J(CO)9

有关批准本标准的全部投票情况,可见上述的投票报告。

中华人民共和国国家标准

手持式市电供电圆锯性能测量方法

GB/T 17952.1—2000
idt IEC 1176:1993

Hand-held electric mains voltage operated circular saws—
Methods for measuring the performance

1 范围和目的

本标准适用于供户内和户外使用的家用和类似用途手持式圆锯。

凡其本身不作任何改装即能安装在支架上作固定式工具使用的手持式电圆锯,属本标准的范围。

圆锯附件和切割锯片不包括在本标准之内。

本标准的目的是阐述和定义用户感兴趣的圆锯主要特性,并规定了测量这些特性的标准方法。

本标准既不涉及安全要求,对性能合格限值也不作规定。

手持式电圆锯的安全要求由 GB 3883.5 规定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3883.5—1998 手持式电动工具的安全 第2部分 圆锯和圆刀的专用要求
(idt IEC 745-2-5:1993)

IEC 160:1963 用于试验的大气条件标准

3 定义

出于本标准的目的,以下定义适用:

3.1 用于表示手持式电动工具和其配件的术语

3.1.1 手持式电圆锯 hand-held electric circular saws

用于进行机械加工的,设计成电动机和机械形成装配件从而便于携带到工作场地的,且操作时用手握持的手持式电动工具。

圆锯也可以被安装到一支架上。

注:本标准中,“手持式电圆锯”简称为“圆锯”。

3.1.2 锯片 blade

执行锯割操作的可拆卸圆形带齿刀具。

3.1.3 主手柄 main handle

起主要作用的手柄,它内装有开关操动器件。

3.1.4 辅助手柄 auxillary handle

因操作或安全原因附装在圆锯上,并且在必要时可拆卸的手柄。

3.1.5 分料刀 riving knife

放置在锯片平面内,防止木材在锯片后部并拢的金属零件。

3.2 用于表示圆锯特性的术语