



中华人民共和国国家标准

GB/T 5132.1—2009/IEC 61212-1:2006
代替 GB/T 1305—1985

电气用热固性树脂工业硬质圆形 层压管和棒 第1部分：一般要求

Industrial rigid round laminated tubes and rods based on
thermosetting resins for electrical purposes—
Part 1: General requirements

(IEC 61212-1:2006, IDT)

2009-06-10 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 5132《电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒》包含下列几个部分：

- 第1部分：一般要求；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：圆形层压卷制管；
- 第4部分：圆形层压模制管；
- 第5部分：圆形层压模制棒。

本部分为 GB/T 5132 的第1部分。

本部分等同采用 IEC 61212-1:2006《电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒 第1部分：一般要求》(英文版)。

本部分将“规范性引用文件”中已转化为国家标准的引用文件改为相对应的国家标准,其他未变。

本部分代替 GB/T 1305—1985《电气绝缘热固性层压材料检验、标志、包装、运输和贮存通用规则》。

本部分与 GB/T 1305—1985 的区别如下：

- a) 本部分仅规定了电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒的一般要求,未包括电气用热固性树脂工业硬质层压板,因为电气用热固性树脂工业硬质层压板已另外单独以国家标准来制定；
- b) 本部分在“前言”中列出了有关电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒标准系列组成部分；
- c) 增加了“规范性引用文件”一章；
- d) 增加了“术语和定义”一章,在该章中详细规定了有关层压管和棒的“命名”、“缩写”和“型号特征”；
- e) 增加了“一般要求 外观”章节、改写了 GB/T 1305—1985“标志和包装”为“供货条件”；
- f) 删除了 GB/T 1305—1985 中“检验规则”和“运输和贮存”章节。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分主要起草单位:桂林电器科学研究所、东材科技集团股份有限公司、北京新福润达绝缘材料有限公司、西安西电电工材料有限责任公司。

本部分起草人:罗传勇、赵平、刘琦焕、杜超云。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1305—1985。

电气用热固性树脂工业硬质圆形 层压管和棒 第1部分：一般要求

1 范围

GB/T 5132 的本部分规定了电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒的定义、命名、一般要求及供货条件。层压管和棒是由下列任意树脂作为粘合剂制成的：酚醛、环氧树脂（环氧化合物）、三聚氰胺及硅树脂。可以以单一或复合形式使用下列补强材料：纤维素纸、棉布、玻璃布、云母纸。

GB/T 5132 的本部分适用于电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 5132 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 5132.2—2009 电气用热固性树脂工业硬质圆形层压管和棒 第2部分：试验方法（IEC 61212-2:2006, IDT）

ISO 472 塑料 词汇

3 术语和定义

本部分采用 ISO 472 中的下述术语和定义。

3.1

圆形层压卷制管（适用于热固性材料） **round laminated rolled tube (as applied to thermosets)**

在热压辊之间的管芯上卷绕浸渍过的材料层，经炉中固化，然后脱去管芯而形成的一种管。

3.2

圆形层压模制管（适用于热固性材料） **round laminated moulded tube (as applied to thermosets)**

在管芯上卷绕浸渍过的材料层，再将其一起置于圆柱形模中，在一定的热和压力条件下固化，然后脱去管芯而形成的一种管。

3.3

圆形层压模制棒（适用于热固性材料） **round laminated moulded rod (as applied to thermosets)**

在管芯上卷绕浸渍过的材料层，脱去管芯之后在一定的热和压力条件下置于圆柱形模中固化，然后磨削到规定尺寸而形成的一种棒。

4 命名和缩写

4.1 概述

层压管和棒按 GB/T 5132.2—2009 中的试验方法进行测试，按照它们采用的不同树脂和补强物、制造方法和识别特征分成不同型号。

4.2 命名

按下述方法命名层压管和棒的产品型号：