

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 067—1995

---

### 硅 钙 钡 铝 合 金

Silicon-calcium-barium-aluminium alloy

1995-04-24 发布

1995-10-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

# 前 言

硅钙钡铝合金是炼钢的复合脱氧剂、脱硫剂,使钢中的氧降到最低,同时形成的含钙、钡、铝等复杂夹杂物从钢中上浮,纯洁钢液,提高钢的冲击韧性和加工性能。使用硅钙钡铝合金较使用纯铝、硅铁、硅钙合金效果好,合金利用率高。

制定硅钙钡铝合金产品标准,是为求得统一,规范市场,满足生产和使用需要,促进技术进步。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准由峨眉铁合金(集团)股份有限公司负责起草。

本标准主要负责人袁国德、姚溯泉、刘庆海、杨应生。

本标准首次发布 1995 年 4 月 24 日。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 硅 钙 钡 铝 合 金

YB/T 067—1995

Silicon-calcium-barium-aluminium alloy

### 1 范围

本标准规定了硅钙钡铝合金的技术要求、试验方法、检验规则、包装、储运、标志和质量证明书。  
本标准适用于炼钢作脱氧剂、脱硫剂的硅钙钡铝合金。

### 2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3650—1983 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010—1994 铁合金化学分析用试样的采取和制备

### 3 技术要求

#### 3.1 牌号和化学成分

3.1.1 硅钙钡铝合金按硅、钙、钡、铝含量不同分为三个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表1 化学成分

牌号	化学成分, %							
	Si	Ca	Ba	Al	Mn	C	P	S
	不小于				不大于			
Fe16Ba9Ca12Si30	30.0	12.0	9.0	16.0	0.40	0.40	0.04	0.02
Fe12Ba9Ca9Si35	35.0	9.0	9.0	12.0	0.40	0.40	0.04	0.02
Fe8Ba12Ca6Si40	40.0	6.0	12.0	8.0	0.40	0.40	0.04	0.02

注: Si、Ca、Ba、Al 为必测元素。

3.1.2 需方对化学成分有特殊要求,由供需双方商定。

#### 3.2 物理状态

##### 3.2.1 粒度

硅钙钡铝合金交货粒度为10~100 mm,其中小于10 mm的不超过总量的5%,大于100 mm的不超过总量的8%。

3.2.2 需方对粒度有特殊要求,由供需双方协商。

3.2.3 产品表面洁净,不应有明显的非金属夹杂物。

### 4 试验方法

#### 4.1 取样、制样

中华人民共和国冶金工业部1995-04-24批准

1995-10-01实施