






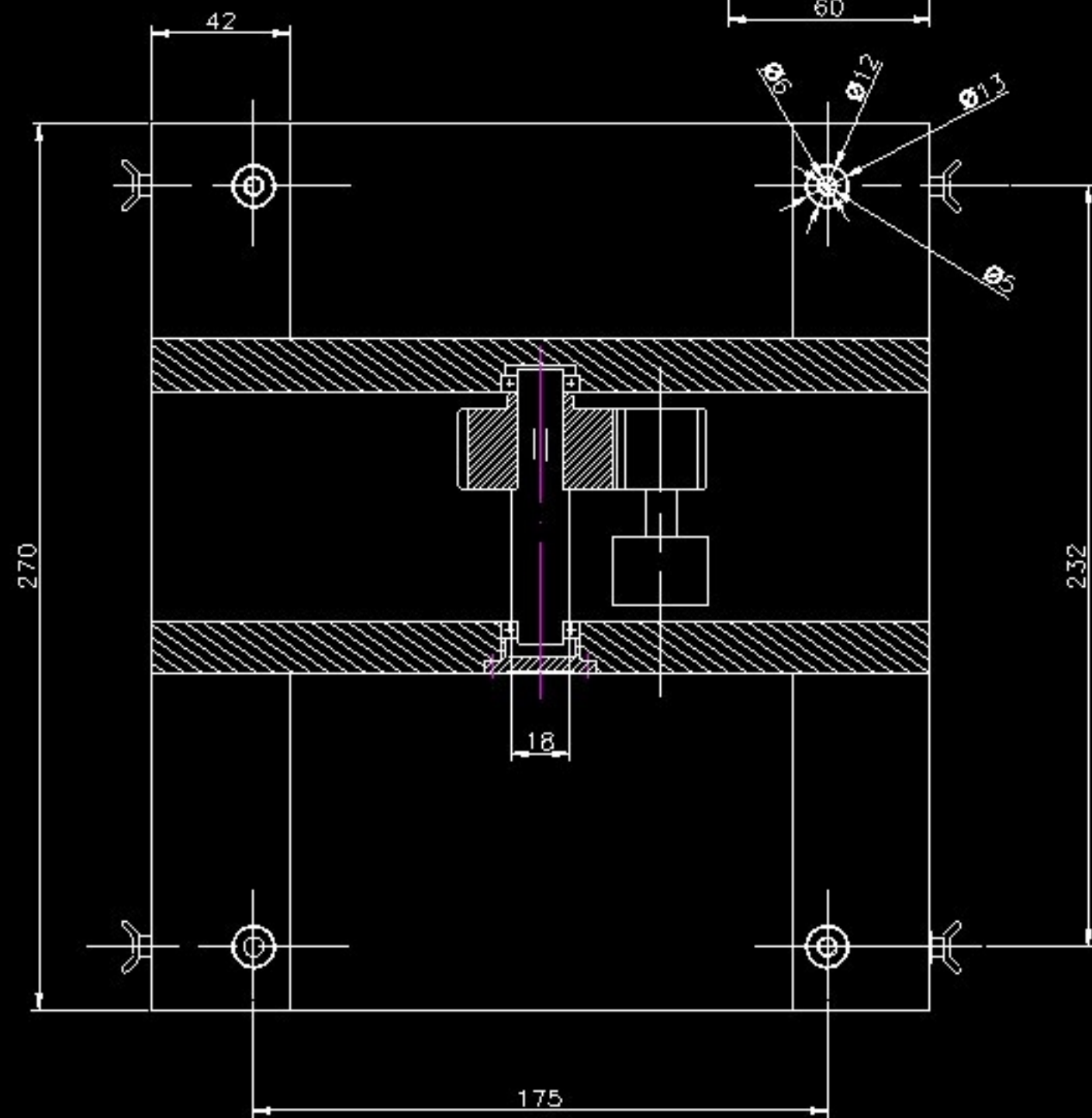
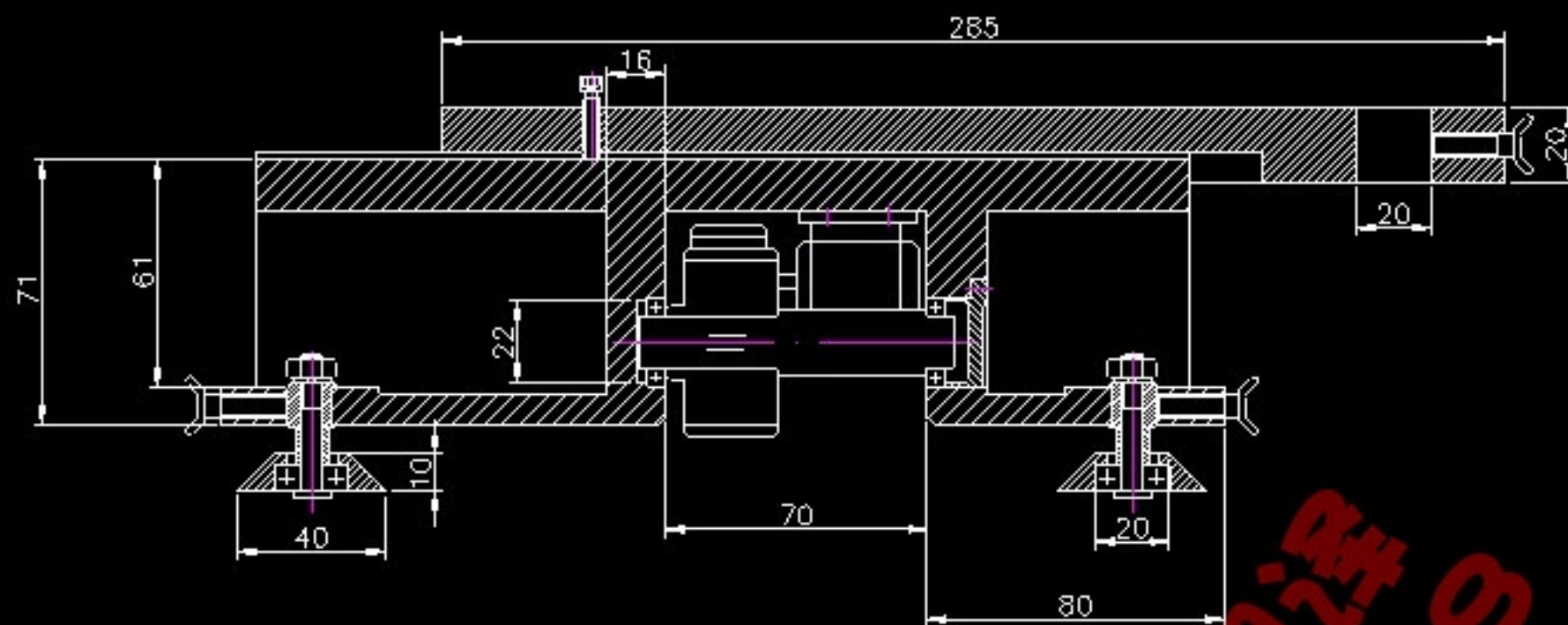
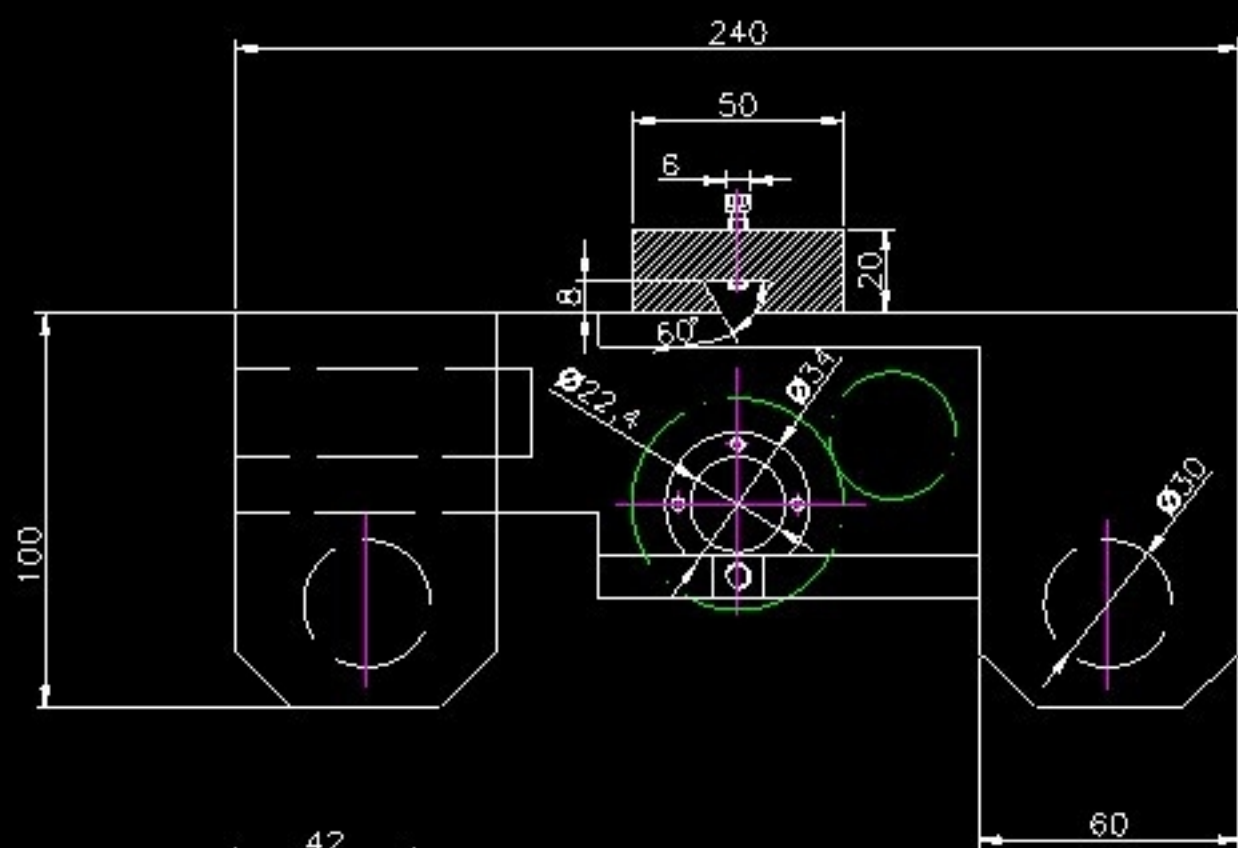


名称	修改日期	类型	大小
 轨道.dwg	2011/5/31 18:35	AutoCAD 图形	56 KB
 焊枪机械手.dwg	2011/5/31 18:37	AutoCAD 图形	48 KB
 小车.dwg	2011/5/31 17:18	AutoCAD 图形	91 KB
 整体装配图04.dwg	2011/5/31 13:43	AutoCAD 图形	99 KB
 毕业论文.doc	2011/6/2 13:37	Microsoft Word ...	361 KB
 开题报告.doc	2011/5/31 18:21	Microsoft Word ...	43 KB
 利用CAD - CAM - CAE软件及网络设施...	2011/5/31 18:54	Microsoft Word ...	827 KB
 论文摘要.doc	2011/5/31 18:45	Microsoft Word ...	28 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

淘土机械网文献翻译
QQ: 2362563219



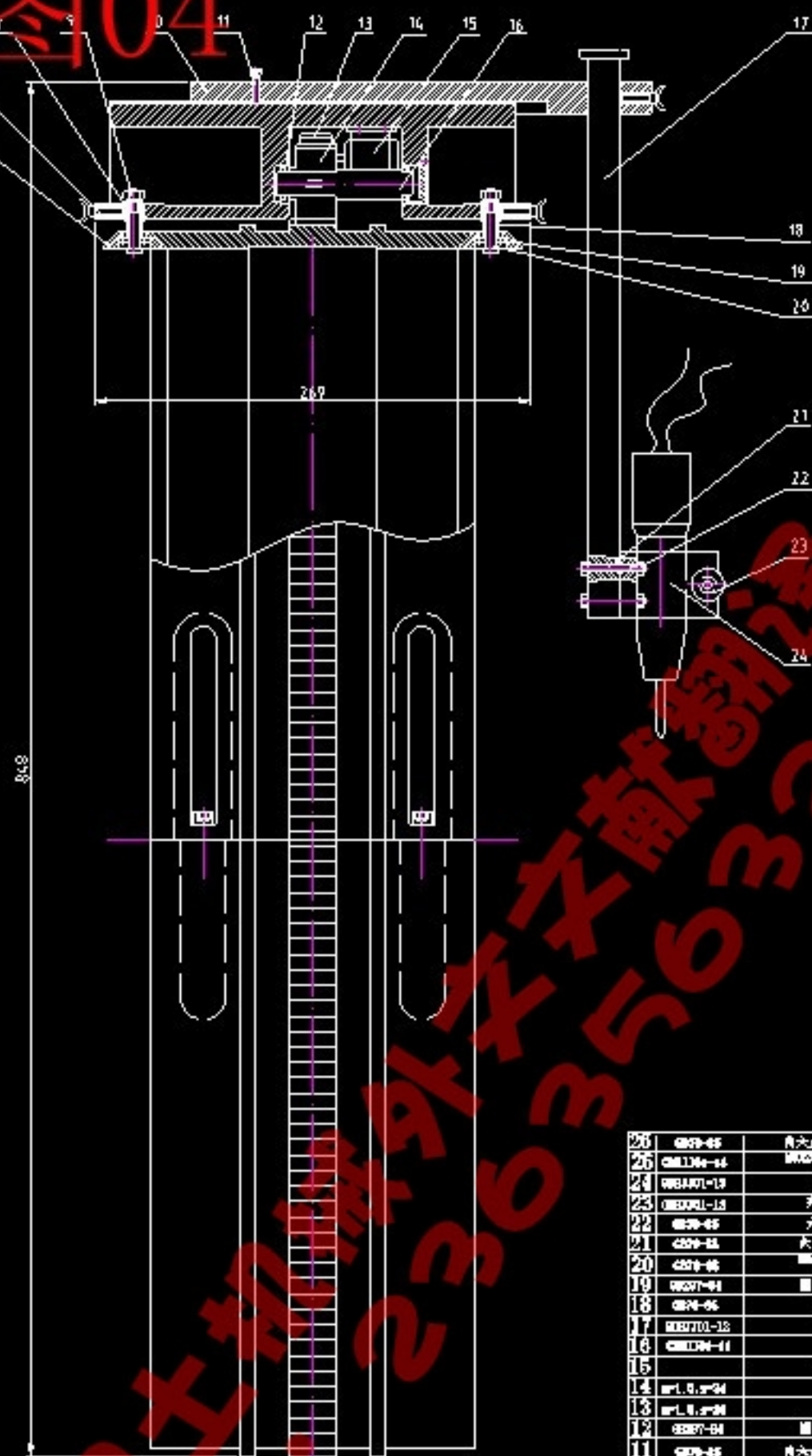
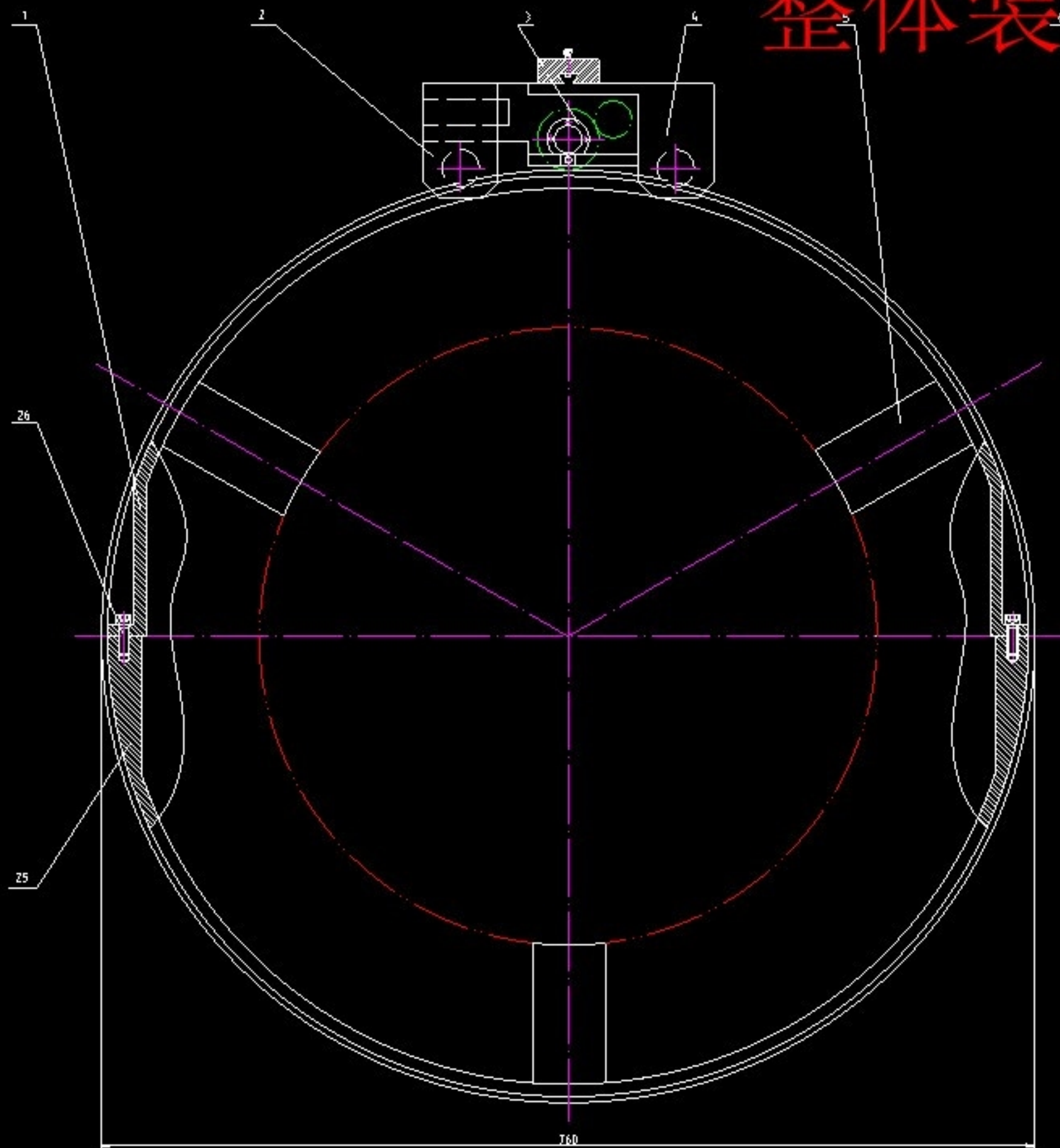
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘敏		标准化		
审核					
工艺			批准		

小车		
阶段标记	质量	比例
		1:2
共 4 张	第 2 张	

南昌航空大学科技学院
航空工程系 078105313
GDHJJ01-01

国士机械外文文献翻译网
 QQ: 2363563218

整体装配图04



技术要求

1. 装配时要以分型面较平整或不易修整的一侧作为基准，涂上红丹油与另一分型面进行对型研合，检查分型面密合情况；
2. 检查各个活动机构是否适当，保证没有松动和咬死现象，模具的开、合过程流畅；
3. 装配后进行试模验收，脱模机构不得有干涉现象，整件质量要达到设计要求，表面光泽度要好并且不能有变形，如有不妥，修模再试。

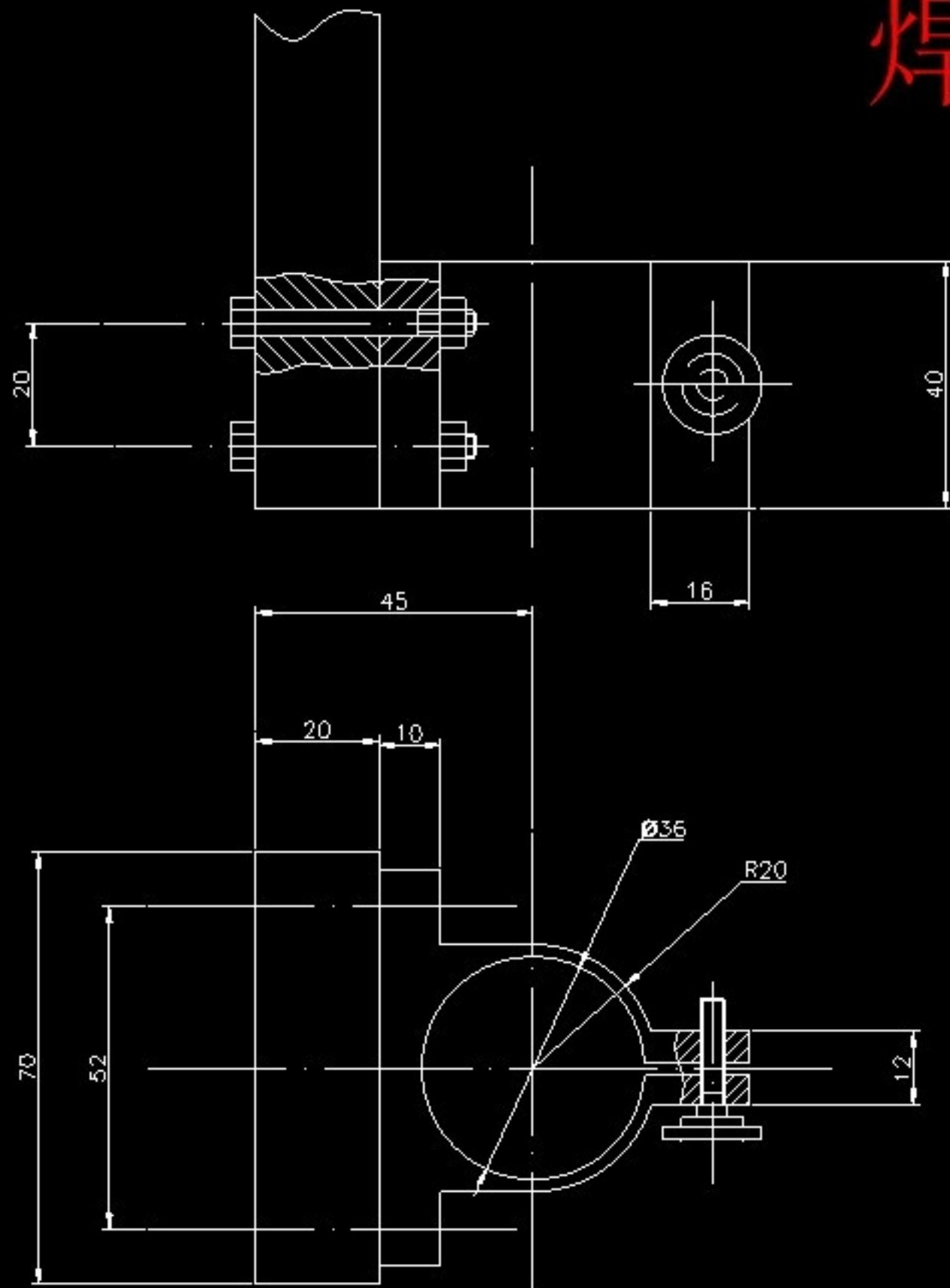
序号	代号	名称	数量	比例	备注
26	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	4	4:1	
25	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
24	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
23	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
22	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	4	4:1	
21	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	4	4:1	
20	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
19	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
18	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
17	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
16	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
15	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
14	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
13	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
12	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
11	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
10	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
9	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
8	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
7	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
6	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
5	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
4	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
3	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	
2	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	2	4:1	
1	GB11346-84	内六角 圆柱头螺钉	1	4:1	

整体装配图

模具设计大群微信

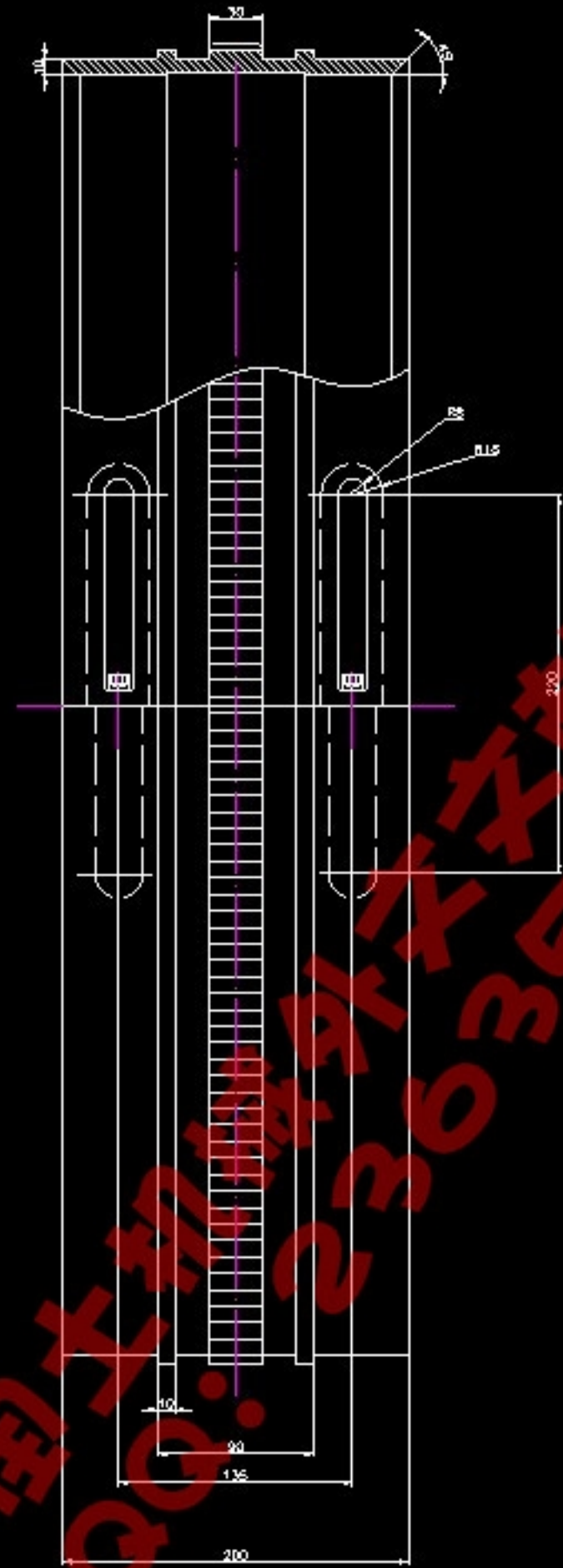
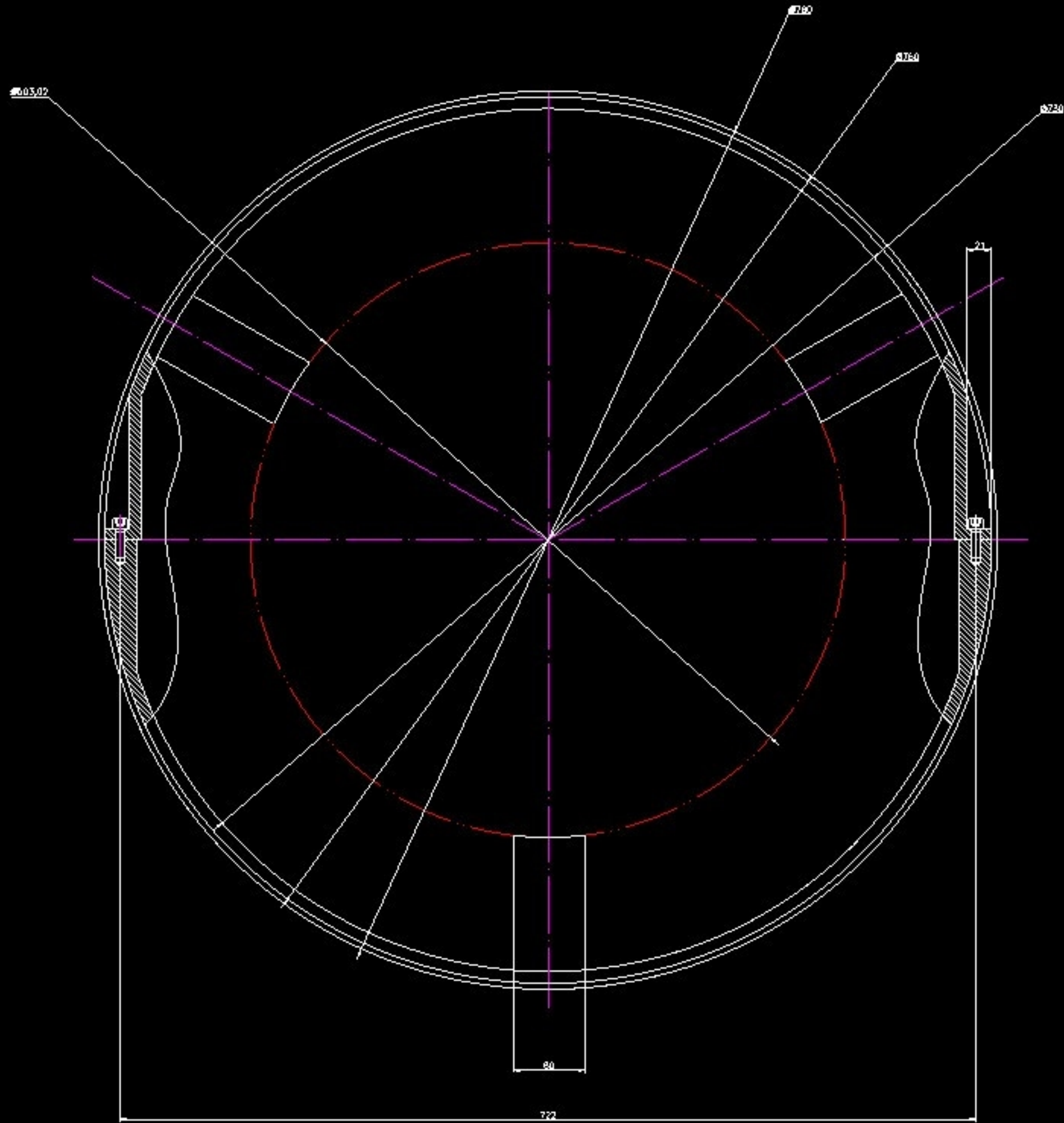
GDHJ01-00

焊枪机械手



						焊枪机械手			南昌航空大学科技学院	
									航空工程系	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		质量	比例	078105313
设计	刘敏		标准化					1:1		
审核						共 4 张		第 3 张		
工艺			批准							

轨道



QQ: 2363563218

				轨道			曲阜师范大学科技学院	
学号	姓名	学号	姓名	学号	姓名	航空工程系		
078106318						078106318		
制图						1:1		
工艺						共 4 页 第 4 页		
						GRLJ01-03		