



中华人民共和国国家标准

GB 3279—89

弹簧钢热轧薄钢板

Hot-rolled spring steel sheets

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

GB 3279—89

弹簧钢热轧薄钢板

代替 GB 3279—82

Hot-rolled spring steel sheets

1 主题内容与适用范围

本标准规定了弹簧钢热轧薄钢板的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于厚度不大于4 mm的弹簧钢热轧薄钢板。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 224 钢的脱碳层深度测定方法

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 228 金属拉伸试验法

GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 1222 弹簧钢

GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定

GB 6397 金属拉伸试验试样

3 尺寸、外形及允许偏差

3.1 钢板的尺寸、外形及允许偏差应符合 GB 709 的规定。

3.2 钢板的不平度应符合下列规定：

厚度不大于1.5 mm的钢板，每米不大于20 mm。

厚度大于1.5~4 mm的钢板，每米不大于15 mm。

4 技术要求

4.1 牌号和化学成分

钢的牌号和化学成分应符合 GB 1222 的规定。

4.2 交货状态

4.2.1 钢板以退火状态交货。根据需方要求，经双方协议也可以其他热处理状态交货。

注：退火包括高温回火。

4.2.2 钢板应切边交货。按其他边缘状态交货时应在合同中注明。

4.2.3 根据需方要求，钢板可酸洗交货。

4.3 力学性能

4.3.1 交货状态下钢板的力学性能应符合表1的规定。表中未列牌号的力学性能由供需双方协议规定。