



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14441—2024

代替 GB/T 14441—2008

## 涂装作业安全术语

Terminology for the safety of coating operations

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

# 目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 基础术语 ..... 1

4 涂料及其调配 ..... 2

5 涂装前处理 ..... 3

6 涂料涂覆 ..... 5

7 烘干与固化 ..... 7

8 通风净化 ..... 8

9 防爆设备 ..... 9

索引 ..... 10

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 14441—2008《涂装作业安全规程 术语》，与 GB/T 14441—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了术语“涂装工程”(见 2008 年版的 3.2)、“涂装作业场所”(见 2008 年版的 3.4)、“涂装作业场所整体安全”(见 2008 年版的 3.6)、“有限空间”(见 2008 年版的 3.7)、“热工作业”(见 2008 年版的 3.8)；
- b) 增加了术语“工件”(见 3.4)、“基体”(见 3.5)、“基底”(3.6)；
- c) 更改了“涂装”(见 3.1, 2008 年版的 3.1)的定义；
- d) 更改了“涂料及其调配”的结构，细分了层次(见第 4 章, 2008 年版的第 4 章)；
- e) 增加了术语“涂料”(见 4.1.1)、“UV 涂料”(见 4.1.10)、“稀释剂”(见 4.2.1)、“调漆”(见 4.2.3)、“储漆室”(见 4.2.4)；
- f) 删除了术语“无苯稀释剂”(见 2008 年版的 4.9)；
- g) 更改了“涂装前处理”的结构，细分了层次(见第 5 章, 2008 年版的第 5 章)；
- h) 增加了术语“机械前处理”(见 5.2.3)、“化学前处理”(见 5.2.4)、“除锈”(见 5.2.5)、“喷砂”(见 5.2.6)、“抛丸”(见 5.2.7)、“脱漆”(见 5.2.8)、“硅烷化”(见 5.2.13)、“钝化”(见 5.2.14)；
- i) 更改了“脱脂”(见 5.2.9, 2008 年版的 5.8)、“表调”(见 5.2.11, 2008 年版的 5.10)的定义；
- j) 更改了“涂料涂覆”的结构，细分了层次(见第 6 章, 2008 年版的第 6 章)；
- k) 增加了术语“混气喷涂”(见 6.1.6)、“热喷涂”(见 6.1.7)、“自动化喷涂”(见 6.1.13)、“涂料供给设备”(见 6.2.1)、“喷涂设备”(见 6.2.2)、“喷枪”(见 6.2.3)、“喷涂系统”(见 6.2.6)、“干式漆雾捕集系统”(见 6.2.7)、“湿式漆雾捕集系统”(见 6.2.8)、“粉末回收系统”(见 6.2.9)、“静电喷粉室”(见 6.2.12)；
- l) 删除了术语“漆雾”(见 2008 年版的 6.14)、“过喷”(见 2008 年版的 6.15)、“漆雾去除率”(见 2008 年版的 6.16)、“漆渣”(见 2008 年版的 6.17)、“粉末回收率”(见 2008 年版的 6.19)；
- m) 更改了“静电喷涂”(见 6.1.10, 2008 年版的 6.7)、“静电喷粉室”(见 6.2.12, 2008 年版的 6.18)、“静电喷枪”(见 6.2.4, 2008 年版的 6.21)、“喷粉区”(见 6.2.15, 2008 年版的 6.11)的定义；
- n) 更改了“涂层烘干”的标题和结构，细分了层次(见第 7 章, 2008 年版的第 7 章)；
- o) 增加了术语“烘干”(见 7.1.1)、“固化”(见 7.1.2)、“光固化”(见 7.1.3)、“电子束固化”(见 7.1.4)、“加热系统”(见 7.2.1)；
- p) 删除了术语“间歇式烘干室”(见 2008 年版的 7.2)、“连续式烘干室”(2008 年版的 7.3)；
- q) 更改了“通风净化”的结构，细分了层次(见第 8 章, 2008 年版的第 8 章)；
- r) 增加了术语“全面通风”(见 8.2.3)、“局部通风”(见 8.2.4)、“事故通风”(8.2.5)、“喷漆室循环风利用系统”(见 8.3.2)；
- s) 删除了术语“燃烧净化”(见 2008 年版的 8.6.1)、“直接燃烧净化”(见 2008 年版的 8.6.2)、“热力燃烧净化”(见 2008 年版的 8.6.3)、“催化燃烧净化”(见 2008 年版的 8.6.4)、“冷凝净化”(见 2008 年版的 8.6.5)、“吸收净化”(见 2008 年版的 8.6.6)、“吸附净化”(见 2008 年版的 8.6.7)、“有机废气净化率”(见 2008 年版的 8.7)；
- t) 增加了“防爆设备”一章(见第 9 章)。

**GB/T 14441—2024**

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出。

本文件由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC 288)归口。

本文件起草单位：江苏省安全生产科学研究院、中国联合工程有限公司、江苏省兴安科技发展有限公司、浙江华立智能装备股份有限公司、北京科技大学、中国安全生产科学研究院、武汉东研智慧设计研究院有限公司、广汽本田汽车有限公司。

本文件主要起草人：柏萍、胡义铭、张丽、沈国方、马辉、马荣胜、汪丽莉、郁颖蕾、郑小艳、钱路燕、李西恩、邢培育、郎巍、顾昊文、李忠慧、周方、汪澍、魏祎璇、王艳、刘沛仪、赵华、张鹏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1993年首次发布为GB/T 14441—1993，2008年第一次修订；

——本次为第二次修订。

# 涂装作业安全术语

## 1 范围

本文件界定了涂装作业安全的通用术语。

本文件适用于涂装作业,以及与此有关的生产、管理、设计、科研、教学、出版等领域。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18719 热喷涂 术语、分类

GBZ 2.1 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

## 3 基础术语

GB/T 18719 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **涂装 coating**

使涂料牢固附着在金属或非金属物体表面的工艺过程。

### 3.2

#### **涂装作业 coating operation**

在涂装(3.1)全过程中作业人员进行的生产活动的总称。

### 3.3

#### **涂装作业安全规程 safety code of practice for coating**

为消除、控制或预防涂装作业(3.2)中存在的各种危险和有害因素而制定的安全标准。

### 3.4

#### **工件 workpiece**

需要涂覆或保护的成型构件。

### 3.5

#### **基体 basis**

#### **底材**

工件(3.4)的主体材料。

注:若此材料为金属,则叫金属基体;若此材料为非金属材料,则叫非金属基体。

### 3.6

#### **基底 substrate**

基底(3.5)表面在涂装(3.1)前所形成的基础层或底层。