



中华人民共和国国家标准

GB 8640—88

金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法

Thermal sprayed metallic coatings
— Rockwell hardness test

1988-02-08 发布

1989-01-01 实施

国家标准局 发布

金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法

Thermal sprayed metallic coatings
— Rockwell hardness test

1 适用范围

本标准适用于金属热喷涂层的表面洛氏硬度(N和T标尺)的测定。

2 引用标准

GB 3773 表面洛氏硬度计 技术条件

GB 3774 二等标准表面洛氏硬度块

3 符号说明

本标准中使用的符号及其说明见表1和图1,表2和图2。

表1 用金刚石圆锥(N标尺)试验

序号	符号	说明
1	α	金刚石圆锥顶角(120°)
2	R	金刚石圆锥顶部曲率半径(0.200 mm)
3	F_0	初负荷 29.42 N(3 kgf)
4	F_1	主负荷 117.68、264.78、411.88 N(12、27、42 kgf)
5	F	总负荷($F_0 + F_1$)
6	h_0	在初负荷作用下的压入深度
7	h_1	在主负荷作用下的压入深度增量
8	e	卸除主负荷后,在初负荷作用下压入深度的残余增量,增量以 0.001 mm 为单位
9	HRFN ¹⁾	表面洛氏硬度($FN=100-e$)

注: 1)表示 HR15 N、HR30 N 或 HR45 N