

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)044—2016

机械式特克斯秤校准规范

Calibration Specification for Mechanical Tex Scales

2016-11-03 发布

2017-07-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

中 华 人 民 共 和 国
纺织行业计量技术规范
机械式特克斯秤校准规范

JJF(纺织)044—2016

中国纺织工业联合会发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年2月第一版

*

书号: 155026·J-3418

版权专有 侵权必究

机械式特克斯秤校准规范

Calibration Specification

for Mechanical Tex Scales

JJF(纺织)044—2016

代替 JJF(纺织)044—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：浙江省纺织计量站

参加起草单位：南通宏大实验仪器有限公司

常熟市计量测试所

张家港市天朋纺织有限公司

浙江省纺织测试研究院

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

陈建华（浙江省纺织测试研究院）

钱士新（南通宏大实验仪器有限公司）

龚 阶（常熟市计量测试所）

袁海萍（浙江省纺织计量站）

参加起草人：

蒋建丰（张家港市天朋纺织有限公司）

孙 坚（浙江省质量检测科学研究院）

胡有杰（浙江省纺织计量站）

刘芙蓉（浙江省纺织测试研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 通用要求	(1)
4.1 外观	(1)
4.2 水平	(1)
5 计量特性	(2)
6 校准条件	(2)
6.1 环境条件	(2)
6.2 校准用标准器及相应设备	(2)
7 校准项目和校准方法	(2)
7.1 砝码检定	(2)
7.2 外观检查与水平校正	(2)
7.3 空秤校准	(2)
7.4 示值校准	(2)
8 校准结果表达	(2)
9 复校时间间隔	(3)
附录 A 机械式特克斯秤校准记录表	(4)
附录 B 示值误差测量不确定度的评定示例	(5)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》编制。

原纺织工业部于 1993 年制定并发布的 JJG (纺织) 055—1993《特克斯秤检定规程》1994 年 1 月 1 日起实施, 2006 年经清理转化为 JJF (纺织) 044—2006《特克斯秤校准规范》, 但技术内容仍维持原规程未变。

本规范代替 JJF (纺织) 044—2006《特克斯秤校准规范》。与 JJF (纺织) 044—2006 相比, 主要技术变化如下:

- 名称由“特克斯秤校准规范”改为“机械式特克斯秤校准规范”;
- 修改了范围;
- 增加了引用文献;
- 将检定记录表修改为校准记录表;
- 增加了测量不确定度的评定示例。

本规范的历次版本发布情况为:

- JJG (纺织) 055—1993;
- JJF (纺织) 044—2006。

机械式特克斯秤校准规范

1 范围

本规范规定了机械式特克斯秤的计量特性和校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的机械式特克斯秤的校准。其他类似特克斯秤的校准可参照本规范。

2 引用文献

本规范引用了下列文件：

JJG 99 砝码

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

机械式特克斯秤是用于测定天然丝和人造丝线密度的机械专用装置。由连接在杠杆平衡机构上的重量调节锤、秤钩、指针和固定在机架上的扇形标尺（刻度）盘组成，一般配有专用校验法码。其工作原理为：在平衡杠杆的一端设置重量调节锤、另一端设置样品秤钩，当样品小绞丝挂于秤钩时，该端受力下沉，另一端向上翘起，此时杠杆自水平对轴心出现摆角，与杠杆一体的指针摆动，指向固定于机架的扇形面板上的刻度发生变化。当摆动稳定后，可直接读出刻度盘上相应的特克斯值。

现有机械式特克斯秤的测量范围、最小分度值见表 1。

表 1 机械式特克斯秤测量范围、最小分度值

型号	试样定长/m	测量范围 /dtex (D)	分度值/ dtex (D)
Y871	112.5	0~44 (0~40)	0.28 (0.25)
Y871A	225	0~44 (0~40)	0.28 (0.25)
Y871B	225	67~333 (60~300)	1.11 (1)
Y871C	450	0~44 (0~40)	0.28 (0.25)
Y871D	450	0~133 (0~120)	0.56 (0.5)
Y871E	112.5	0~89 (0~80)	0.56 (0.5)

4 通用要求

4.1 外观

应在适当部位装有铭牌，铭牌上须标明仪器型号、规格、制造厂名、产品编号、出厂年月。

4.2 水平