



中华人民共和国国家标准

GB/T 35944—2018

粮油机械 检验用辊式小麦磨粉机

Grain and oil machinery—Wheat roller mill for inspection

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本标准起草单位:无锡穗邦科技有限公司、国家粮食储备局成都粮食储藏科学研究所、成都施特威科技发展公司。

本标准主要起草人:唐道五、毛根武、蒋仁根、董德良、赵烽、石恒、岳寰。

粮油机械 检验用辊式小麦磨粉机

1 范围

本标准规定了粮油检验用辊式小麦磨粉机的术语和定义、工作原理、产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书、包装、运输和储存要求。

本标准适用于检验各类小麦原料时制备小麦粉的辊式小麦磨粉机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 1351 小麦

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5507 粮油检验 粉类粗细度测定

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 20571 小麦储存品质判定规则

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

出粉率 flour milling percentage

单位质量小麦所能碾磨出的小麦粉质量的比率。

注:用百分率表示。

3.2

出粉率重复性误差 flour milling percentage repeatability error

在相同测试条件下,对同一小麦样品进行连续两次重复试验所得结果的一致性程度。

3.3

回收率 recovery rate

碾磨后麸皮、次粉、小麦粉的质量之和与原小麦质量的比率。

注:用百分率表示。