



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7122—1996  
eqv ISO 4578:1990

---

## 高强度胶粘剂剥离强度的测定 浮 辊 法

**Adhesives—Determination of peel  
resistance of high-strength adhesive  
bonds—Floating roller method**

1996-10-28 发布

1997-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**高强度胶粘剂剥离强度的测定**  
**浮 辊 法**  
GB/T 7122—1996

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1997年4月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-13680

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

本标准等效采用 ISO 4578:1990《胶粘剂——高强度胶接件剥离强度的测定——浮辊法》。

本标准与 ISO 4578 不同处：

一是 ISO 4578 规定刚性被粘物的厚度为  $1.6\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ ；而本标准规定刚性被粘物的厚度为  $2.0\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 。原因是考虑到国内相应材料的厚度是  $2\text{ mm}$ 。

二是试验结果的要求。ISO 4578 规定报告出“每个试样剥离强度的平均值、最大值和最小值”，考虑到国内具体情况，本标准则规定试验报告中除了要出“每个试样剥离强度的平均值、最大值和最小值”外，还要出“每组试样剥离强度的平均值。”

本标准首次公布于 1986 年，本标准首次修订于 1995 年。

本标准与修订前标准相比，其主要技术参数没有变化。只是取消了修订前标准“若无特殊规定，金属试片的材质为 LY-12 CZ 铝合金”的要求。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 7122—86。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由上海橡胶制品研究所归口。

本标准由上海橡胶制品研究所负责起草。

本标准主要起草人：张文刚。

本标准委托全国胶粘剂标准化技术委员会负责解释。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准协会(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制订国际标准的工作通过 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会的项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会,凡与 ISO 有联系的官方和非官方的国际性组织也可参加此项工作。在所有电工技术标准方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)密切合作。

各技术委员会采纳的国际标准草案寄发各成员团体赞成后方可由 ISO 理事会批准为国际标准。按照 ISO 的程序,至少需要投票成员 75%的赞同,方可认为该标准为 ISO 所赞成。

国际标准 ISO 4578 由 ISO/TC 61 塑料技术委员会制订。

本版(第二版)取消和代替了第一版(ISO 4578:1979),对第一版稍作修订。

# 中华人民共和国国家标准

## 高强度胶粘剂剥离强度的测定 浮辊法

Adhesives—Determination of peel  
resistance of high-strength adhesive  
bonds—Floating roller method

GB/T 7122—1996  
eqv ISO 4578:1990

代替 GB/T 7122—86

### 1 范围

本标准规定了用浮辊法测定高强度胶接接头的剥离强度的方法。该剥离强度是指在规定的试验条件下的刚性金属被粘物与挠性金属被粘物之间的剥离强度。

注：用浮辊法可获得比其他剥离方法更稳定的数据，试验过程中不要求挠性金属被粘物表面与辊轴表面吻合。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2918—82(88) 塑料试样状态调节和试验的标准环境

### 3 定义

本标准采用下列定义。

剥离强度：在规定的试验条件下，测量两个相互胶接的金属被粘物的试样沿着胶接线逐渐分离的单位宽度上所需的平均力，以 kN/m 表示。

### 4 装置

#### 4.1 拉伸试验装置

拉伸试验装置具有适宜的负荷范围，夹头能以恒定的速率分离并施加拉伸力。该装置应配备有效的测量系统和指示记录系统，力值精确至±2%。该装置应配置适当的自校准型夹头，夹头应能牢固地夹在挠性被粘物外端部 25 mm 处。夹头和剥离试验夹具应在受力时与试样同时移动校直，以便试样中的挠性体与通过剥离夹具装置中心线所施加的拉力的方向一致。所有装置应定期校验，推荐用无惯性拉伸试验装置进行此项试验。

#### 4.2 剥离试验夹具

支承试样的夹具如图 1 所示。夹具上端与试验机上夹头相联。剥离试验夹具上辊轴的直径为 25 mm。辊轴两端应由轴承组成，并可自由转动。