

ICS 77.150.60
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 992—2014

铅 阳 极 泥

Lead anode mud

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:河南豫光金铅股份有限公司。

本标准参加起草单位:湖南水口山有色金属集团有限公司、白银有色集团股份有限公司。

本标准起草人:赵波、陈选元、王平、李贵、蒋冬生、王秋霞、左建荣、李利丽、王纯林、于建忠、陈晖。

铅 阳 极 泥

1 范围

本标准规定了铅阳极泥的要求、试验方法、检验规则、包装、贮存和质量预报单及合同(或订货单)内容。

本标准适用于铅阳极在电解精炼过程中产生的不溶物质,供提炼贵金属及其他有价元素使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 87 铜铅电解阳极泥取制样方法

YS/T 775(所有部分) 铅阳极泥化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

铅阳极泥按 Ag 含量分为 3 个品级:一级品、二级品、三级品。当 Ag 含量低于 30 kg/t 时,以铅阳极泥中 Au 含量进行分级。当阳极泥 Au、Ag 含量均满足上述级别时,以 Ag 含量的级别划分为主。

3.2 化学成分

3.2.1 铅阳极泥化学成分应当符合表 1 的规定。

表 1 铅阳极泥化学成分

品级	化 学 成 分		
	主含量,不小于/(kg/t)		杂质含量(质量分数),不大于/%
	Ag	Au	As
一级品	100	0.3	5.0
二级品	50	0.2	10.0
三级品	30	0.1	15.0

注:铅阳极泥化学成分为干基计算。

3.2.2 铅阳极泥中 Pb、Sb、Bi 等杂质成分不做要求,但应在质量预报单中报出分析结果。如有其他特殊要求,由供需双方协商并在合同中注明。

3.2.3 铅阳极泥中的水分含量不大于 30%。

3.3 外观质量

3.3.1 铅阳极泥中不得有大于 10 mm 的铅粒、坚固物,不得有铅渣及其他外来杂物。