



中华人民共和国国家标准

GB/T 7113.5—2011

绝缘软管 第5部分：硅橡胶玻璃纤维软管

Flexible insulating sleeving—

Part 5: Glass textile sleeving with silicone elastomer coating

(IEC 60684-3-400:2002, Flexible insulating sleeving—
Part 3: Specifications for individual types of sleeving—
Sheets 400: Glass textile sleeving with silicone elastomer coating, MOD)

2011-12-30发布

2012-05-01实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 7113《绝缘软管》分为以下几个部分：

- 第1部分：定义和一般要求；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：聚氯乙烯玻璃纤维软管；
- 第4部分：丙烯酸酯玻璃纤维软管；
- 第5部分：硅橡胶玻璃纤维软管；
- 第6部分：聚氨酯(PUR)玻璃纤维软管；
-

本部分为GB/T 7113的第5部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用IEC 60684-3-400:2002《绝缘软管 第3部分：各种型号软管规范 第400篇：硅弹性体玻璃纤维软管》。

考虑到我国国情，在采用IEC 60684-3-400:2002时，本部分做了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录A中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用，对于IEC 60684-3-400:2002，本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 删除了IEC 60684-3-400:2002的前言和引言；
- b) 将“规范性引用文件”一章中列出的注日期的、但正文中引用时又未注日期的引用文件，一律加注日期；
- c) 将表1、表4中的标称内径数值用“0”补齐为小数点后两位数，以便与内径公差数值小数点后的位数相同，同时补充了表4的一个脚注以注明大管径软管弯曲试验使用6mm直径芯棒时所用的试样；
- d) 将表2、表3、表5中的“最大或最小”及“要求”这两列合并，并在相应处用符号“≤”或“≥”表示；
- e) 将表4与表5之间的有关击穿电压测试的悬置段放入表5中；
- f) 将“±3K、±5K”分别改为“±3℃、±5℃”；
- g) 增加了资料性附录A以指导使用。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：杭州萧山绝缘材料厂、常熟江南玻璃纤维有限公司、桂林电器科学研究院。

本部分主要起草人：马林泉、张胜祥、张志刚、罗哲。

绝缘软管

第5部分：硅橡胶玻璃纤维软管

1 范围

GB/T 7113 的本部分规定了三种具有硅弹性体连续涂层且以击穿电压的不同来区分的(GB/T 7113.5-400型：高击穿电压；GB/T 7113.5-401型：中等击穿电压；GB/T 7113.5-402型：低击穿电压)编织或针织E型玻璃纤维软管的要求。实践证明，该类软管适合于180℃及以下使用。

该类软管的内径通常在0.30 mm至25.00 mm之间，并具有下列颜色：黑色、灰色、白色、红色、黄色、蓝色、棕色、绿色、黄/绿色及本色。

除了本部分所列出的尺寸或颜色，其他的尺寸或颜色可根据客户的需求定制。这些产品，如果除尺寸之外其他性能都符合表2、表5所列出的要求，则应视为符合本部分。

凡符合本部分要求的材料，均已达到既定的性能水平。然而，用户在针对某一特定用途选择材料时，宜依据该应用所必需的实际要求来选择，而不应仅仅依据本部分。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7113—2003 绝缘软管 定义及一般要求(IEC 60684-1:1980, MOD)

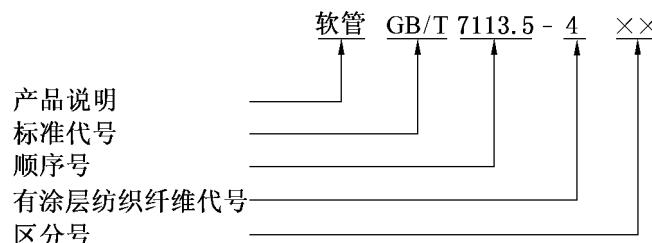
GB/T 7113.2—2005 绝缘软管 试验方法(IEC 60684-2:1997, MOD)

GB/T 13534—2009 颜色标志的代码(IEC 60757:1983, IDT)

ISO 846:1997 塑料 微生物作用的评价(Plastics—Evaluation of the action of micro-organisms)

3 命名

软管应通过如下命名方式予以标识：



在本部分中，区分号为00、01、02，有涂层纺织纤维管代号“4”加上区分号“00”、“01”、“02”组成的“400”、“401”、“402”分别对应于“高击穿电压”、“中等击穿电压”、“低击穿电压”品种型号。对具有低挥发物含量的软管，应在区分号之后用“L”予以标识。

在上述标识的后面还可用颜色的缩写标注软管的颜色，但任何用来表示颜色的缩写应符合GB/T 13534—2009的规定。NC表示“本色/不着色”。无缩写时，可写出颜色的全称。