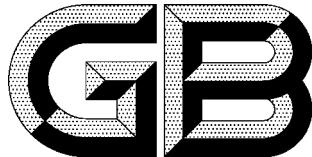


UDC 678.067  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14235.6—93

---

## 熔模铸造模料 酸值测定方法

Testing method for acid number of  
pattern materials in investment casting

1993-03-04 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

熔模铸造模料 酸值测定方法

GB/T 14235.6—93

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1993 年 11 月第一版

\*

书号：155066 • 1-27139

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68522006

# 中华人民共和国国家标准

## 熔模铸造模料 酸值测定方法

GB/T 14235.6—93

Testing method for acid number of  
pattern materials in investment casting

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了熔模铸造模料酸值的测定方法。

本标准适用于测定各种熔模铸造模料的酸值。

### 2 方法提要

本方法用中性乙醇溶解试样，然后用氢氧化钾乙醇标准溶液进行滴定。

### 3 试剂

分析过程中除非另有规定，只允许使用分析纯试剂和蒸馏水。

3.1 95% (体积比) 中性乙醇溶液。

3.2 0.05 或 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液。

3.3 0.05 或 0.1 mol/L 盐酸标准溶液，用以经常标定氢氧化钾乙醇溶液。

3.4 1% 酚酞指示剂溶液：称 1 g 酚酞，溶于 100 mL 95% 乙醇中，并在水浴中煮沸回流 5 min，趁热用 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液滴定至微粉红色。

### 4 设备仪器

4.1 锥形烧瓶：250 或 300 mL。

4.2 球形回流冷凝管：长约 300 mm。

4.3 滴定管：10 mL，分度为 0.05 mL。

4.4 水浴锅或电热板。

4.5 分析天平：精度 0.000 1 g。

### 5 试验步骤

5.1 空白试验：在一只清洁无水的锥形烧瓶中，加入 95% 中性乙醇溶液 50 mL，装上回流冷凝管。在不断摇动下，将乙醇煮沸 5 min 去除溶解于其中的二氧化碳。然后加入 6~10 滴酚酞指示剂，趁热用 0.1 mol/L 氢氧化钾乙醇溶液滴定，至溶液呈微红色为止。

5.2 用刮刀将蜡料表层去除，在不少于三处取等量模料混匀。称 1~10 g 试样，准确至 0.000 1 g，放在 250 mL 清洁干燥的锥形烧瓶中。酸度大的模料取 1 g 样，酸度小的模料可多称些，最多可称 10 g。

5.3 加入 95% 中性乙醇 20~60 mL，装上回流冷凝管。把锥形烧瓶置于水浴锅上加热，以溶解模料，注意勿使蒸气逸出。

试样 1~3 g 用 20mL 溶剂；