



中华人民共和国国家标准

GB/T 11018.1—2008

代替 GB/T 11018.1—1989, GB/T 11018.2—1989

丝包铜绕组线 第 1 部分：丝包单线

Copper winding wires with silk covering—
Part 1: Single wire with silk covering

2008-06-30 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 11018《丝包铜绕组线》分为两个部分：

——第1部分：丝包单线；

——第2部分：130级丝包直焊聚氨酯漆包束线。

本部分为GB/T 11018的第1部分。

本部分代替GB/T 11018.1—1989《丝包铜绕组线 一般规定》中有关丝包单线的内容和GB/T 11018.2—1989《丝包铜绕组线 丝包单线》。GB/T 11018.1—1989的内容纳入本部分和GB/T 11018.2—2008中。

本部分与GB/T 11018.1—1989、GB/T 11018.2—1989相比，主要变化如下：

——GB/T 11018.1—1989中有关丝包单线的内容和GB/T 11018.2—1989的内容纳入本部分，并重新进行编写；

——取消了允许丝包工艺接头处部分露缝的不合理的技术规定。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分主要起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：杭州电线电缆有限公司。

本部分主要起草人：陈惠民、张敬平、李红、朱华、王春红。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 11018.1—1989,GB/T 11018.2—1989。

丝包铜绕组线

第 1 部分:丝包单线

1 范围

GB/T 11018 的本部分规定了丝包单线的型号、技术要求和检验规则。
本部分适用于单根漆包线经丝包而成的丝包铜绕组线(简称丝包单线)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 11018 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分:一般规定 (GB/T 4074.1—2008, IEC 60851-1:1996, IDT)

GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第 2 部分:尺寸测量 (GB/T 4074.2—2008, IEC 60851-2:1997, IDT)

GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分:机械性能 (GB/T 4074.3—2008, IEC 60851-3:1997, IDT)

GB/T 4074.4 绕组线试验方法 第 4 部分:化学性能 (GB/T 4074.4—2008, IEC 60851-4:2005, IDT)

GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第 5 部分:电性能 (GB/T 4074.5—2008, IEC 60851-5:2004, IDT)

GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第 6 部分:热性能 (GB/T 4074.6—2008, IEC 60851-6:1996, IDT)

GB/T 6109.1 漆包圆绕组线 第 1 部分:一般规定 (GB/T 6109.1—2008, IEC 60317-0-1:2005, IDT)

GB/T 6109.3—2008 漆包圆绕组线 第 3 部分:120 级缩醛漆包铜圆线 (IEC 60317-12:1990, IDT)

GB/T 6109.4—2008 漆包圆绕组线 第 4 部分:130 级直焊聚氨酯漆包铜圆线 (IEC 60317-4:2000, IDT)

GB/T 6109.7—2008 漆包圆绕组线 第 7 部分:130L 级聚酯漆包铜圆线 (IEC 60317-34:1997, IDT)

3 定义和试验方法总则

3.1 定义

下列术语和定义适用于 GB/T 11018 的本部分。

3.1.1

热级 class

用温度指数和热冲温度来表示的漆包线的热性能。