



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 90—2008
代替 YS/T 90—2002

铝及铝合金铸轧带材

Aluminium and aluminium-alloy roll-casting strip

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 YS/T 90—2002《铝及铝合金铸轧带》。

本标准是对 YS/T 90—2002 的修订。本标准与 YS/T 90—2002 相比,主要变化如下:

- 扩大了产品范围。
- 增加了典型合金的力学性能参考数值。
- 将主要外形尺寸偏差分为普通级和高精级两个级别,高精级指标严于原标准的要求。
- 增加了两边厚差、相邻两点厚差的规定,相对同板差采用百分比的表示形式。
- 明确了尺寸偏差的测量方法。
- 增加了合同内容的条款。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中铝瑞闽铝板带有限公司负责起草。

本标准由华北铝业有限公司、中国铝业西北铝加工分公司、东北轻合金有限责任公司、云南铝业股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:蔡峰、庄越秀、曹建峰、黄瑞银、司开田、张国良、侯显智、董仕毅、马文岩。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 90—1995、YS/T 90—2002。

铝及铝合金铸轧带材

1 范围

本标准规定了铝及铝合金铸轧带材的术语、定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于铝及铝合金铸轧带材(以下简称铸轧带)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

YS/T 417.4 变形铝及铝合金铸锭及其加工产品缺陷 第4部分 变形铝及铝合金铸轧带缺陷

YS/T 600 铝及铝合金液态测氢方法 封闭回路循环法

3 术语和定义

YS/T 417.4 确立的及下列术语和定义适用本标准。

3.1

纵向厚差 longitudinal thickness tolerance

沿铸轧带纵向长度测得的任意两点厚度的最大差值。

3.2

边部厚度 edge thickness

距铸轧带侧边 50 mm 处(见图 1 中的 H_1 、 H_2)测得的厚度。

3.3

两边厚差 edge thickness difference

铸轧带任意横截面上,距两侧边 50 mm 处(见图 1 中的 H_1 、 H_2)测得的两边部厚度(3.2)的差值。