



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 866—2013

---

## 电容器端面用无铅锡基喷金线

Lead-free tin-based spraying wire for capacitor end face

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属  
行 业 标 准  
电容器端面用无铅锡基喷金线

YS/T 866—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年7月第一版

\*

书号: 155066·2-25544

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:绍兴市天龙锡材有限公司。

本标准主要起草人:戴国水、钱国统、梁狄浩、相玉燕、彭孜、金柳军、董建光、周峰、张强、戴登峰。

# 电容器端面用无铅锡基喷金线

## 1 范围

本标准规定了电容器端面用无铅锡基喷金线的术语、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存和质量证明书、合同(或订货单)等内容。

本标准适用于金属化薄膜电容器端面用无铅锡基喷金线(以下简称线材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3260(所有部分) 锡化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10574.1 锡铅焊料化学分析方法 锡量的测定

GB/T 10574.2 锡铅焊料化学分析方法 铋量的测定

JY/T 014 热分析方法通则

YS/T 746.3 无铅锡基焊料化学分析方法 第3部分:铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法和硫代硫酸钠滴定法

YS/T 746.9 无铅锡基焊料化学分析方法 第9部分:锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法和Na<sub>2</sub>EDTA 滴定法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**薄膜电容器 film capacitor**

以塑料薄膜为介质的电容器。

### 3.2

**金属化薄膜电容器 metallized film capacitor**

以真空蒸镀方式将金属(铝、锌)直接蒸镀在薄膜上做电极的薄膜电容器。

### 3.3

**喷金 metal spraying**

在金属化薄膜电容器的端面喷上一层金属层作为电极,该过程为喷金。

注:金属材料喷金时通过扩散进入到金属化薄膜之间的间隙中,并与薄膜上的金属蒸镀层电极接触,将薄膜上的金属蒸镀层电极连接到喷金层电极,保证喷金层与薄膜上的金属蒸镀层两电极有良好的接触,并为引线提供接触面。