



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 857—2012

银 条

Silver bar

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
银 条

YS/T 857—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年4月第一版

*

书号: 155066·2-25012

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：山东招金金银精炼有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位：云南铜业股份有限公司冶炼加工总厂、豫光金铅股份有限公司、四川天泽贵金属有限责任公司、紫金矿业集团股份有限公司。

本标准主要起草人：张绵慧、庄宇凯、向磊、陈黎阳、何永宁、吴志清、廖占丕、颜虹、赵波、董杰、徐养良、杨希荣、刘俊杰。

银 条

1 范围

本标准规定了银条的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单内容)。

本标准适用于纯度不小于 99.99% 的浇铸、熔铸或压制生产的银条制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4135 银

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11067(所有部分) 银化学分析方法

3 要求

3.1 分类

按生产工艺分为压制银条 PI-Ag99.99 和浇铸、熔铸银条 IC-Ag99.99。

3.2 化学成分

3.2.1 银条的化学成分符合 GB/T 4135 中 IC-Ag99.99 的规定。

3.2.2 需方如对银条的化学成分有特殊要求时,由供需双方协商确定。

3.3 物理规格

3.3.1 银条重 20 g、50 g、100 g、200 g、500 g、1 000 g、2 000 g、5 000 g。银条重无负偏差。

3.3.2 银条底面和四个侧面为长方形。

3.3.3 银条尺寸应符合表 1 的要求,浇铸、熔铸银条表面转角及周边四棱应有圆滑过渡。经供需双方协商可提供其他规格产品。

表 1 尺寸及允许偏差

| 序号 | 标称重/g | 加工工艺 | 长×宽/(mm×mm) | 允许偏差/mm |
|----|-------|-------|-------------|---------|
| 1 | 5 000 | 浇铸、熔铸 | 195×90 | ±2 |
| 2 | 2 000 | 浇铸、熔铸 | 150×60 | ±2 |
| 3 | 1 000 | 浇铸、熔铸 | 130×52 | ±2 |