



中华人民共和国国家标准

GB/T 43878—2024

旋挖钻机截齿

Pick for rotary drilling rig

2024-04-25 发布

2024-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：阳谷昊泉机械有限公司、徐州徐工基础工程机械有限公司、北京三一智造科技有限公司、湖南博云东方粉末冶金有限公司、廊坊聚力勘探科技有限公司、山东天工岩土工程设备有限公司、阳谷夏工精锻有限公司、徐州承达机械设备有限公司、山东昊锐岩土钻具有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：宋继勇、刘光金、邱红臣、马宁、周建华、于好善、刘学锦、王晓辉、刘辉、鹿炳光、刘宝石、于之乐、李詠侠、刘学红、徐大林、宋志昊、王玉婕、张波、王召国、徐昊驰。

旋挖钻机截齿

1 范围

本文件规定了旋挖钻机截齿的订货内容、型号、代号及表示方法、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于旋挖钻机截齿(以下简称“截齿”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 18376.2 硬质合金牌号 第2部分:地质、矿山工具用硬质合金牌号

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

截齿 pick

旋挖钻机及桩工设备切割各种地层及各类岩石的刀具。

3.2

锥形截齿 conical pick

齿头呈圆锥状的截齿。

3.3

扁形截齿 flat pick

齿头呈扁平状的截齿。

3.4

齿体 pick body

截齿不包含硬质合金的母体部分。

3.5

齿头 pick head

截齿头部伸出齿座的部分,顶部焊接(或镶嵌)硬质合金头。

3.6

齿柄 pick shank

截齿可装入齿座的部分。