



中华人民共和国国家标准

GB/T 32648—2016

平板显示器基板玻璃包装箱装运规范

Specification for flat panel display glass substrates shipment

2016-04-25 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 包装箱的分类	1
4.2 包装箱的装载和卸载	1
4.3 包装箱的搬运和起吊方法	1
4.4 装运车	1
4.5 运输	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国半导体设备和材料标准化技术委员会(SAC/TC 203)与全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会(SAC/TC 447)共同归口。

本标准主要起草单位:彩虹集团公司、中国电子技术标准化研究院。

本标准主要起草人:黄宁歌、李霜、杨万来、王香、裴会川。

平板显示器基板玻璃包装箱装运规范

1 范围

本标准规定了平板显示器基板玻璃的包装箱装运要求。
本标准适用于平板显示器基板玻璃包装箱的装载和运输。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 32646—2016 平板显示器基板玻璃包装规范

3 术语和定义

GB/T 32646—2016 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 包装箱的分类

包装箱包括以下两种:

- a) 隔离型(PP箱);
- b) 密集型(A型架)。

4.2 包装箱的装载和卸载

应采用规定方式将基板玻璃包装箱装载和卸载。由于装卸方向具有一定的高度,垂直装卸需要有适当高度的装货机或卸货机。

4.3 包装箱的搬运和起吊方法

4.3.1 PP箱

单个PP箱可由人工搬运,多个PP箱组合应由叉车起吊或机械搬运。

4.3.2 A型架

A型架由叉车起吊或机械搬运。A型架装卸时,应慢、稳,叉车行驶速度不超过5 km/h。

4.4 装运车

4.4.1 LCD/OLED基板玻璃采用带气垫的减震厢式货车运输。货车应配备振动加速度测定仪,对运输过程颠簸状况进行全程记录,以便根据情况对运输线路进行调整。