



中华人民共和国国家标准

GB/T 30588—2014

钢丝绳绳端 合金熔铸套接

Terminations for steel wire ropes—Molten metal socketing

2014-06-09 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	1
4.1 订货内容	1
4.2 分类及代号	2
4.3 型号	3
4.4 标记示例	3
5 要求	3
5.1 部件与材料	3
5.2 浇铸准备	3
5.3 清洗	5
5.4 熔铸固结	5
5.5 吊索总成质量	6
6 试验方法	6
6.1 外观检验	6
6.2 拉力试验	7
6.3 检验规则	7
6.4 判定原则	8
6.5 标识	8
7 标志、包装、运输和贮存	8
7.1 产品标牌或标签标记	8
7.2 包装	8
7.3 运输	8
7.4 贮存	8
附录 A (资料性附录) 索节浇铸合金	9
附录 B (资料性附录) 工作温度	10
附录 C (资料性附录) 本标准与 EN 13411-4:2002+A1:2008 的技术性差异及其原因	11
附录 D (资料性附录) 本标准与 EN 13411-4:2002+A1:2008 的章条对照	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 EN 13411-4:2002+A1:2008《钢丝绳绳端固接法—安全—第 4 部分:合金和树脂熔铸套接》(英文版)。

本标准在附录 C 中给出了技术性差异及其原因一览表以供参考。

本标准做了以下编辑性修改:

——“本欧洲标准”一词改为“本标准”;

——删除 EN 13411-4:2002+A1:2008 的“目录”、“前言”、树脂熔铸内容和附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 ZA;

——将规范性引用文件更改为符合我国国情的国家标准和行业标准。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:巨力索具股份有限公司、建峰索具有限公司、昆山东岸海洋工程有限公司、冶金工业信息标准研究院、贵州钢绳(集团)有限责任公司、东莞市坚宜佳五金制品有限公司。

本标准主要起草人:杨建国、王瑛、李廷树、朱立平、崔志强、李勇、董驾龙、王思珺、周中东、尚景朕、厉敏、王玲君、朱红斌、任翠英。

钢丝绳绳端 合金熔铸套接

1 范围

本标准规定了钢丝绳绳端合金熔铸套接(以下简称浇铸吊索)的产品分类、要求、试验方法、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钢丝绳直径不小于 6 mm 的吊装或牵引用合金熔铸吊索。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 8918 重要用途钢丝绳

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准

GB/T 20067 粗直径钢丝绳

GB/T 20118 一般用途钢丝绳

YB/T 5295 密封钢丝绳

YB/T 5359 压实股钢丝绳

HG/T 2542 工业三氯乙烯

JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第 13 部分:包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

索节 socket

具有锥形腔体的钢丝绳绳端连接件。

3.2

合金熔铸套接 molten metal socketing

用熔融合金固结钢丝绳绳端的过程。

3.3

弯钩 hooking

将钢丝绳端钢丝弯成需要的钩状。

4 产品分类

4.1 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 本标准号;
- b) 产品名称;