

ICS 59.080.30
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 7077—1997
eqv ISO 105-X08:1994

纺织品 色牢度试验 耐脱胶色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—
Colour fastness to degumming

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准根据 ISO 105-X08:1994《纺织品——色牢度试验——X08 部分——耐脱胶色牢度》对 GB 7077—86 进行修订,修订后的文本等效于 ISO 105-X08:1994。

本标准对 GB 7077—86 作了如下修改:

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995.1.12 修改通知,修改了封面及题头编写格式,增加了前言和 ISO 前言。
2. 按 ISO 105 编写程序,第 2 章与第 3 章对调。第 2 章加导语。
3. 试验用水改称为试验室 3 级水。
4. 长度单位改为 mm。
5. 增加了试验报告的内容。

本标准从实施之日起,代替 GB 7077—86。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海纺织标准计量研究所、上海丝绸科学技术研究所共同起草。

本标准主要起草人:胡敏民、陆文宝、童金柱、徐介寿、齐亚民。

本标准于 1986 年首次发布,1997 年修订。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为国家标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-X08 由 ISO/TC 38/SC1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 4 版作了技术修订,取消和代替了第 3 版(ISO 105-X08:1987)。

ISO 105 目前已发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现以分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 给出了全部目录。

中华人民共和国国家标准

纺织品 色牢度试验 耐脱胶色牢度

GB/T 7077—1997
eqv ISO 105-X08:1994

代替 GB 7077—86

Textiles—Tests for colour fastness
—Colour fastness to degumming

1 范围

本标准规定了一种测定除散纤维外各类纺织品的颜色耐生丝脱胶皂液作用能力的方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7564~7568—87 纺织品色牢度试验用标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)

3 原理

试样与规定贴衬织物相贴合,用皂液处理,然后清洗、干燥,用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

4 设备和试剂

4.1 容器,容量为 500mL,带有合适的回流冷凝器。

4.2 皂片,含水率不高于 5%,以干质量计,应符合如下要求:

游离碱,按 Na_2CO_3 计: 最大 0.3g/kg

游离碱,按 NaOH 计: 最大 1g/kg

脂肪物质总含量: 最小 850g/kg

制备肥皂的混合脂肪酸冻点: 最大 30℃

碘值: 最大 50

皂片应完全不含荧光增白剂。

4.3 皂液,每升 3 级水(4.5)中含有 7g 皂片(4.2)。

4.4 无水碳酸钠(Na_2CO_3)。

4.5 3 级水(GB/T 6151—1997,8.1)。

4.6 两块贴衬织物,尺寸均为 40mm×100mm,一块为丝贴衬,应符合 GB 7568,另一块与所试纺织品同类属,应符合 GB 7564~7568 的相应章节,如试样为混纺品,则与其中主要纤维同类属。

4.7 评定变色用灰色样卡,符合 GB 250;评定沾色用灰色样卡,符合 GB 251。

国家技术监督局 1997-10-09 批准

1998-05-01 实施