

# YS

## 中国有色金属工业总公司行业标准

YS/T 7—91

---

### 铝电解多功能机组技术条件

1991-03-22 发布

1991-06-01 实施

---

中国有色金属工业总公司 发布

## 铝电解多功能机组技术条件

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝电解多功能机组(以下简称机组)的技术要求、试验方法与检验规则等。

本标准适用于电解铝生产用的机组。其工作条件:环境温度为 $-20\sim+50^{\circ}\text{C}$ ;海拔不超过1 000 m;粉尘浓度不大于 $8\text{ mg}/\text{m}^3$ 。超过上述范围时,供需双方协商,特殊订货。

### 2 引用标准

- GB 985 手工电弧焊焊接接头的基本型式与尺寸
- GB 986 埋弧焊焊接接头的基本型式与尺寸
- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1303 3240 环氧酚醛层压玻璃布板
- GB 3323 钢焊缝射线照相及底片等级分类法
- GB 3811 起重机设计规范
- GB 6067 起重机械安全规程
- GB 6164.1~6164.2 起重机弹簧、橡胶缓冲器
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 9147 圆弧齿圆柱蜗杆减速器
- JB 1036 通用桥式起重机技术条件
- JB 1152 钢制压力容器对接焊缝超声波探伤
- JB 2299 矿山、工程、起重运输机械产涂漆颜色和安全标志
- JB 2759 机电产品包装通用技术条件
- GB 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB 1497 低压电器基本标准
- JB 2131 液压元件 通用技术条件

### 3 技术要求

- 3.1 机组应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 3.2 标准中未作规定的应符合 GB 3811、GB 6067、JB 1036 的要求。
- 3.3 机组构造简图(见图 1)。