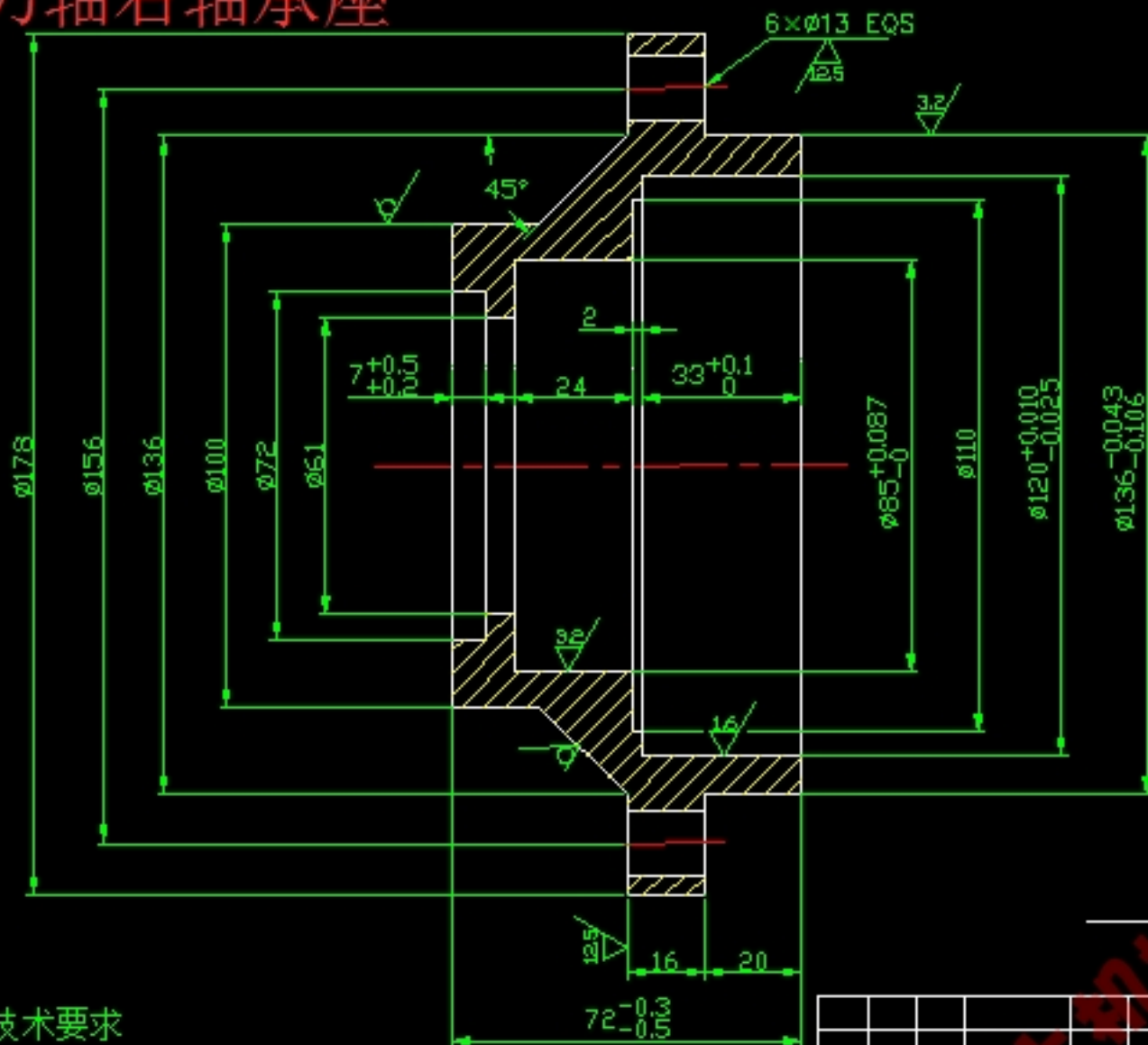


刀轴右轴承座

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 铸件应去除内应力；
2. 铸件不得有影响强度的缩孔等铸造缺陷存在；
3. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

| | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-----|
| 标记 | 张敏 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 | 张敏 | | 标准化 | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

HT200

盐城工学院

刀轴右轴承座

图样标记 重量 比例

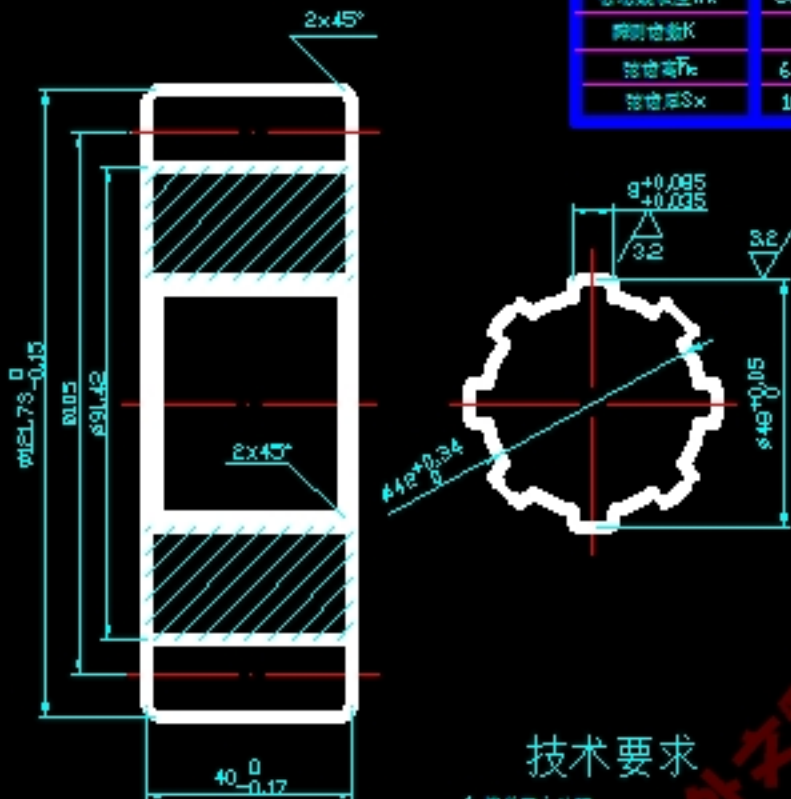
1:1

共 19 张 第 10 张

1G-160-01-02

其余 $\nabla 6.3$

| | |
|--------------|------------|
| 齿数 z | 7 |
| 齿形角 α | 80° |
| 变位系数 x | 0.28 |
| 公称齿长 W_k | 33.81 |
| 跨齿数 K | 2 |
| 跨齿高 F_k | 6.37 |
| 跨齿厚 S_k | 10.97 |



技术要求

1. 零件正火处理。
 2. 表面渗碳处理，渗碳后硬度 $HRC \geq 1.2$ 。
- 齿面 $HRC 58 \sim 64$ ，齿根 $HRC 33 \sim 48$ 。
3. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。

传动齿轮

| | | | | | |
|----|----|----|-------|-----|-----|
| | | | | | |
| 标记 | 外数 | 分号 | 图样文件号 | 姓名 | 年月日 |
| 设计 | | | | 标准化 | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | | 批准 | |

20CrMnTi

盐城工学院

传动齿轮

特殊标记

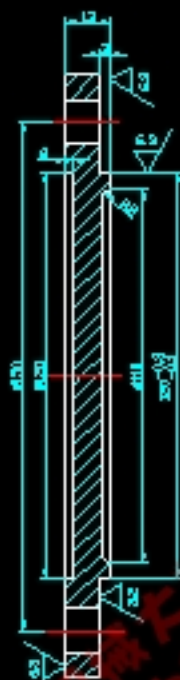
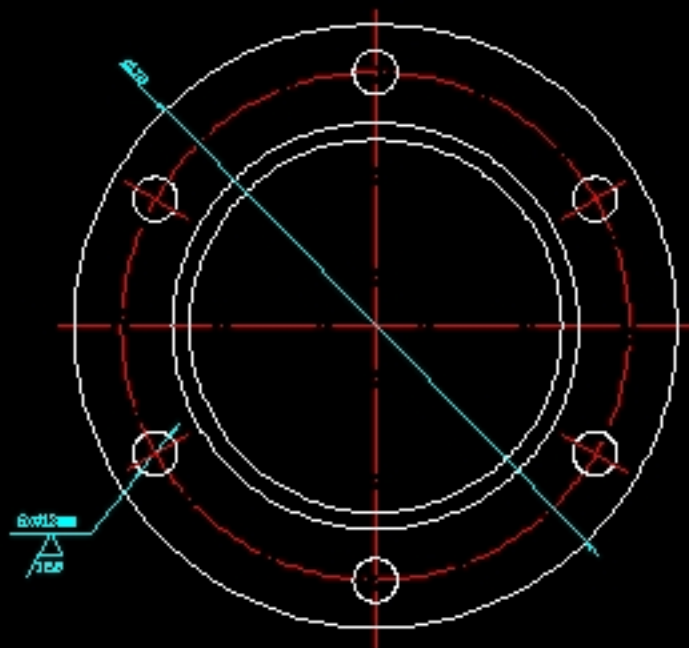
重量

比例

1:1

共 张 第 张

1G-160-01-14



技术要求

1. 零件不得有影响强度的砂孔、气孔、裂纹等缺陷
2. 未注倒角1X45°

侧板左上盖板

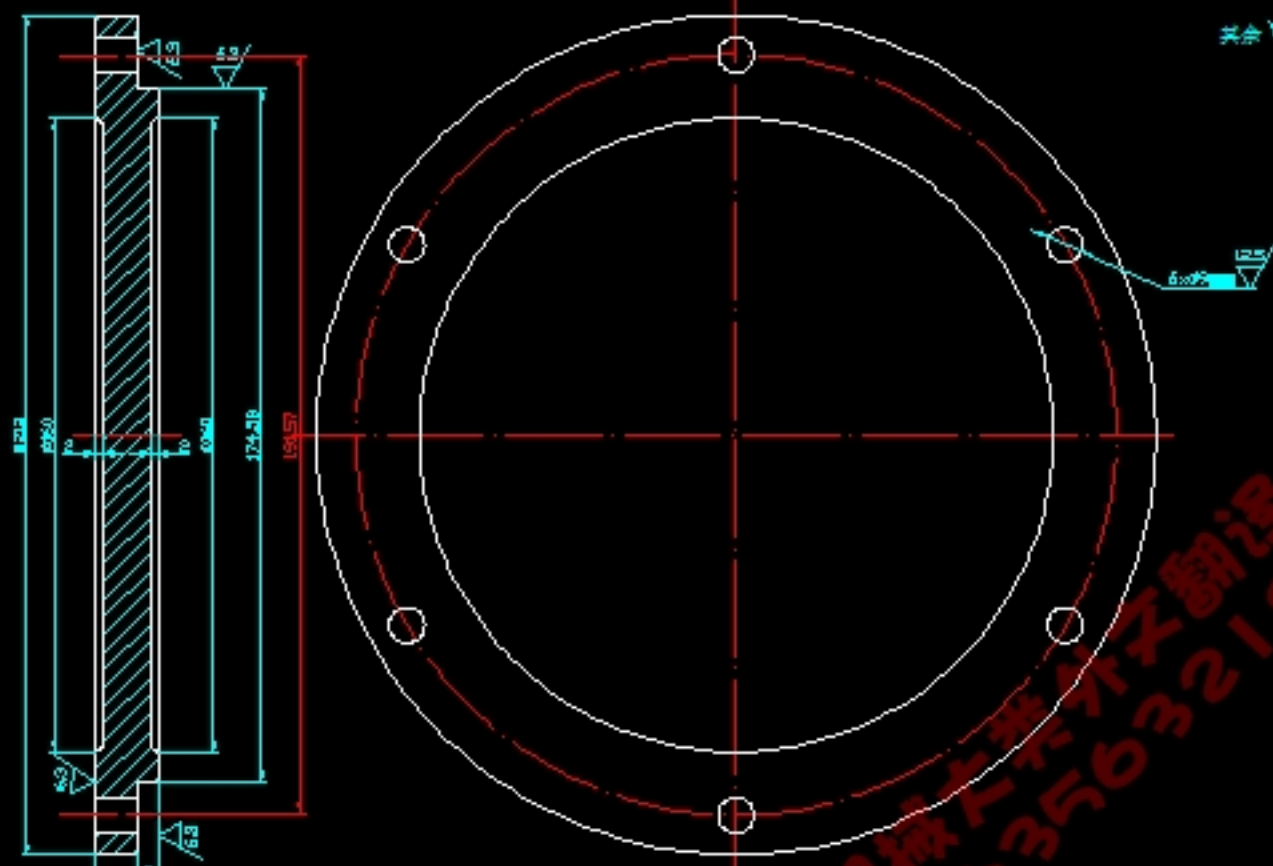
| | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 |
| HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 |
| HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 |
| HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 | HT150 |

HT150

机械工业出版社

侧板左上盖板

HT150

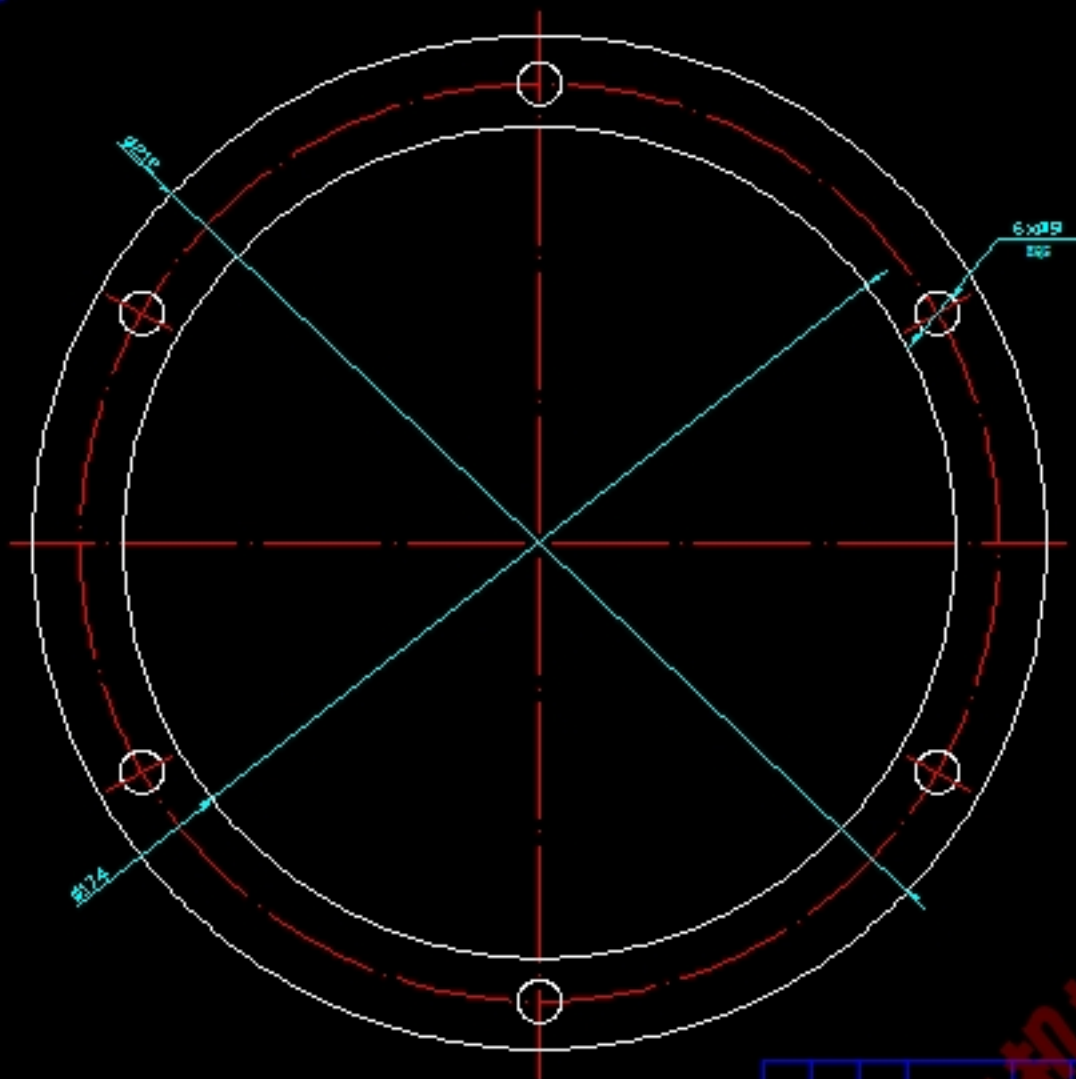


技术要求

1. 零件不得有影响强度的砂孔、气孔、裂纹等缺陷
2. 未注圆角: $R45^\circ$

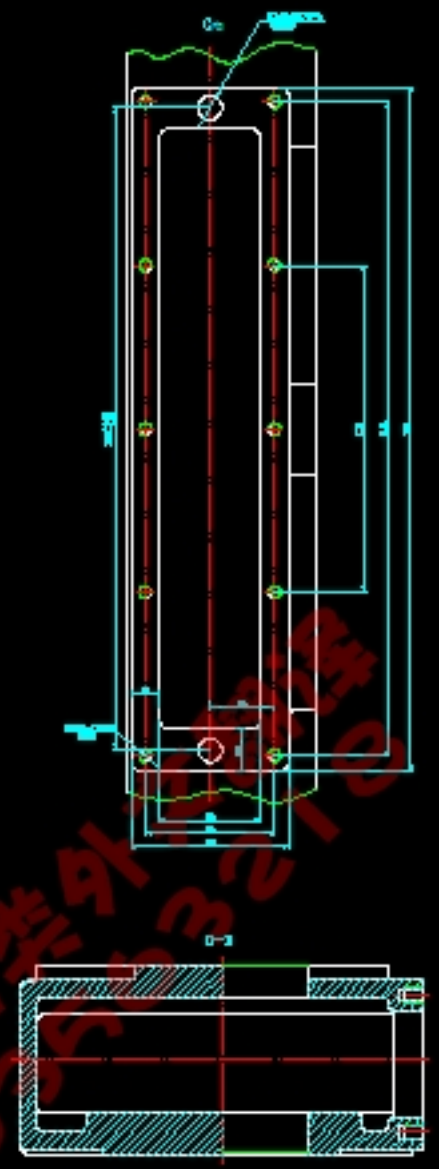
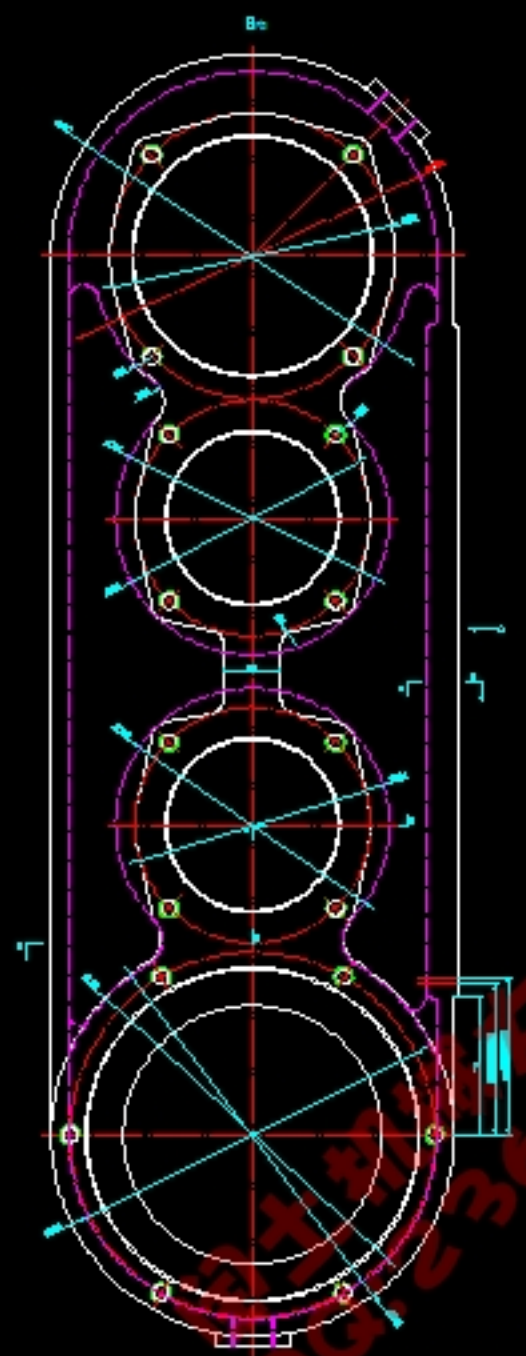
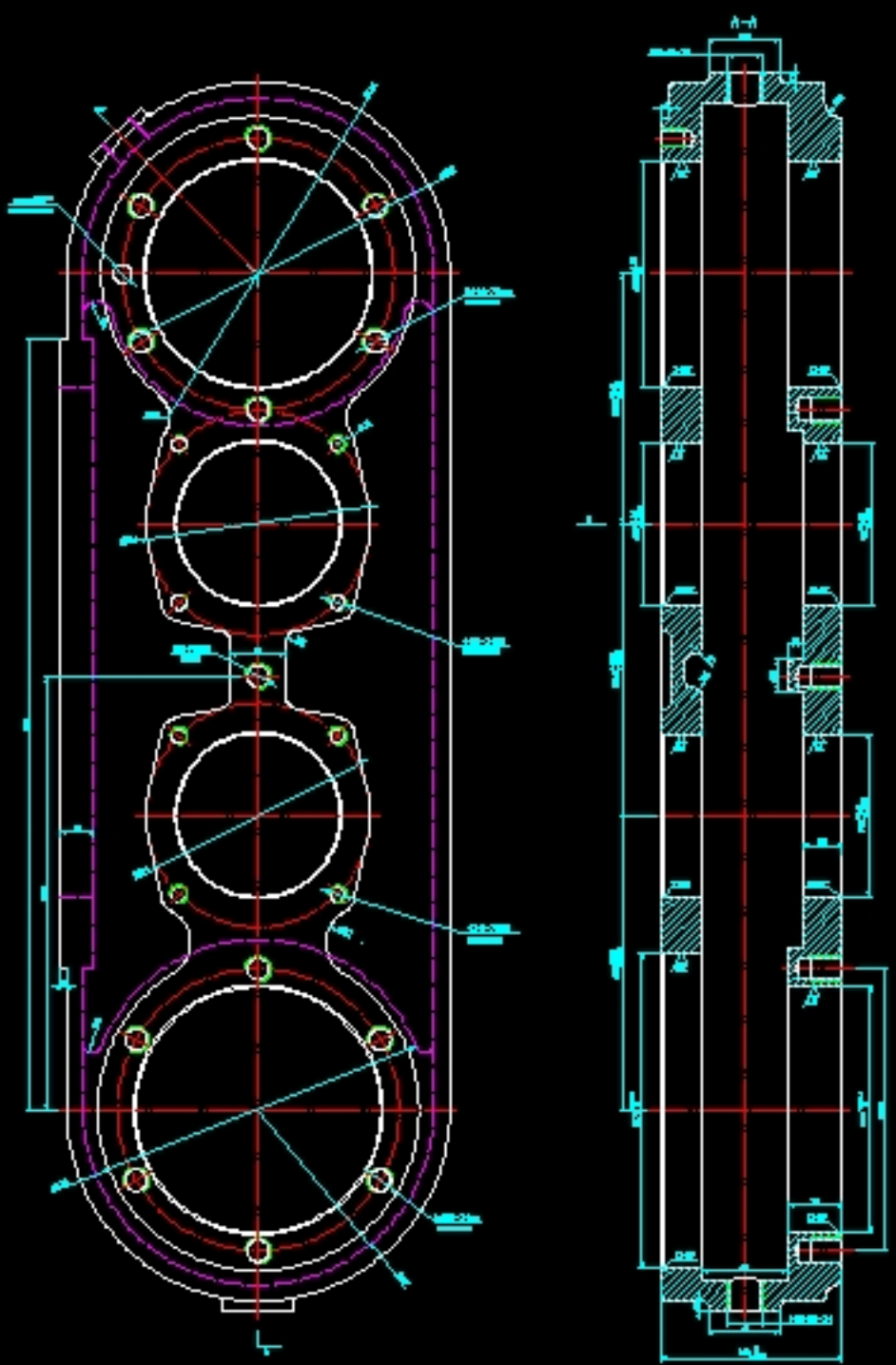
侧箱大端盖

| | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|---------|--------------|-------|----|
| | | | | | HT150 | | 铸件工单号 | |
| 设计 | 校核 | 审核 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 侧箱大端盖 | | |
| | | | | | | 材料 | 数量 | 比例 |
| | | | | | | 1G-160-01-06 | | |
| 工艺 | | | | | 共 张 第 张 | | | |



侧箱大端盖纸垫

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|----|-------|----|-----|---------|----|--------------|---------|--|
| | | | | | | 浸渍纸垫0.5 | | | 盐城工学院 | |
| 名称 | 数量 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 除标记 | 数量 | 比例 | 侧箱大端盖纸垫 | |
| 设计 | 100 | | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 共 张 第 张 | | 1G-160-01-05 | | |
| 工艺 | | | | | | | | | | |



侧边箱体

技术要求

| | | | |
|----|-------|----|------------|
| 材料 | HT260 | 比例 | 1:1 |
| 重量 | 1000 | 日期 | 2023.10.10 |
| 设计 | 张三 | 审核 | 李四 |
| 制图 | 王五 | 校对 | 赵六 |
| 工艺 | 孙七 | 批准 | 周八 |

侧齿轮箱及刀轴总成

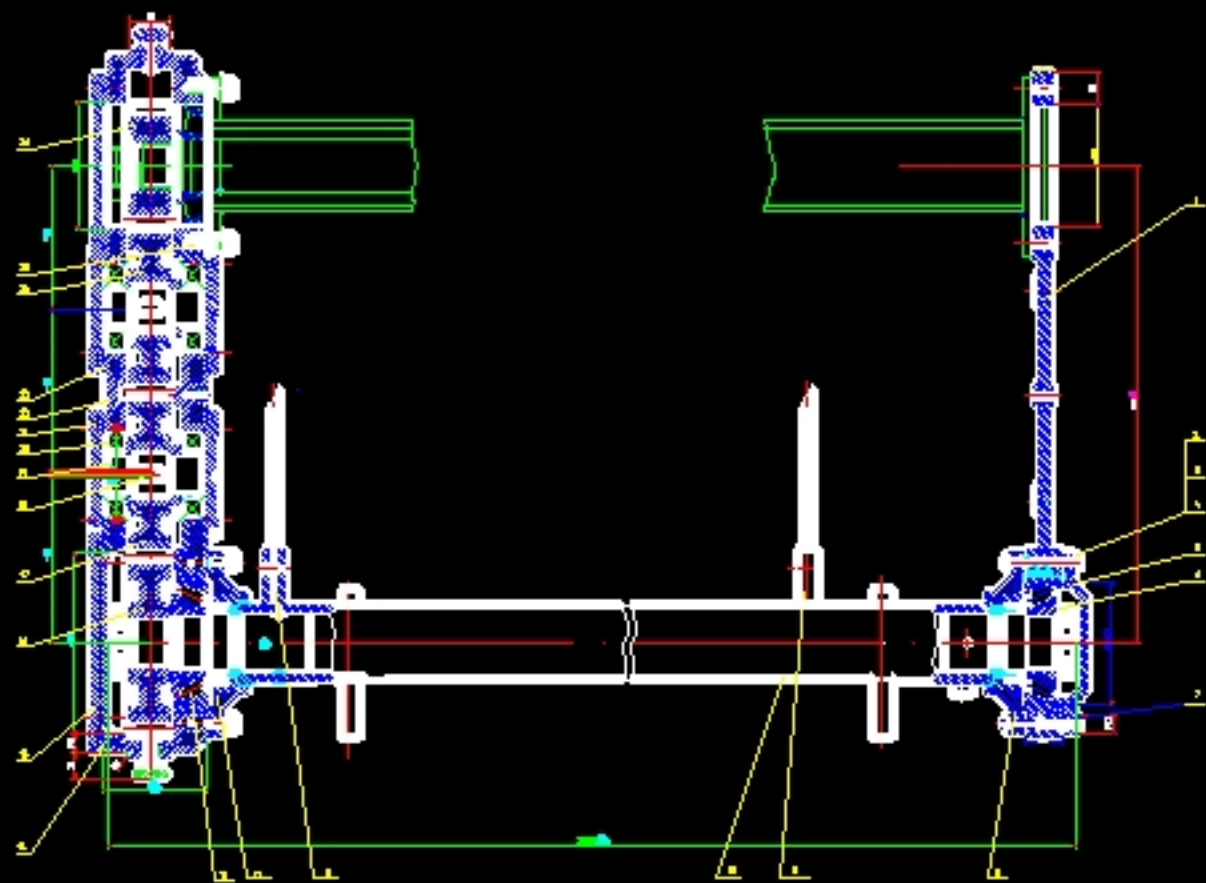


图2-10

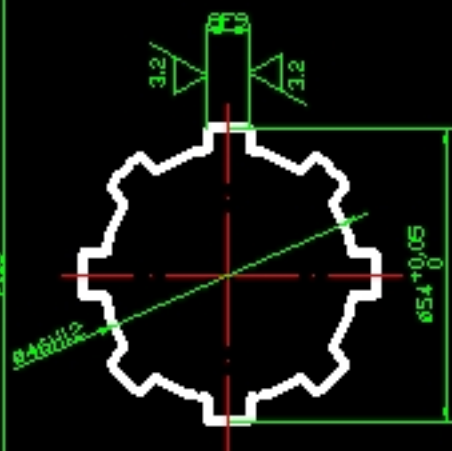
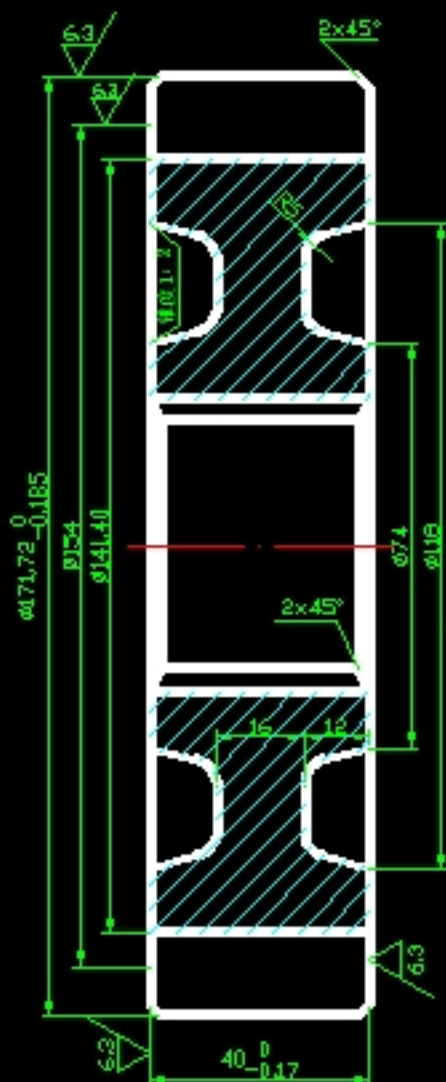
1. 侧齿轮箱及刀轴总成
2. 侧齿轮箱及刀轴总成
3. 侧齿轮箱及刀轴总成
4. 侧齿轮箱及刀轴总成

| 代号 | 名称 | 数量 | 比例 |
|----|-------|----|-----|
| A | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| B | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| C | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| D | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| E | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| F | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| G | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| H | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| I | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| J | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| K | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| L | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| M | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| N | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| O | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| P | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| Q | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| R | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |
| S | 侧齿轮箱盖 | 1 | 1:1 |

Z0-10 091-01

其余 $\sqrt{12.5}$

| | |
|--------|-------|
| 模数m | 7 |
| 齿数z | 22 |
| 齿形角α | 20° |
| 变位系数x | +0.35 |
| 公称齿长Lk | 55.49 |
| 渐开线数 | 3 |
| 齿高Fa | 6.21 |
| 齿厚Sx | 11.29 |



刀轴齿轮

技术要求

1. 表面渗碳处理，渗碳后硬度值表面HRC58-64，芯部HRC33-48。
2. 零件三次处理。
3. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。

| | | | | | |
|----|----|-----|-------|----|-----|
| 标记 | 外协 | 分区 | 更改文件号 | 姓名 | 年月日 |
| 设计 | 审核 | 标准化 | | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | 批准 | | | |

20CrMnTi

盐城工学院






























刀轴齿轮

材料标记 重量 比例

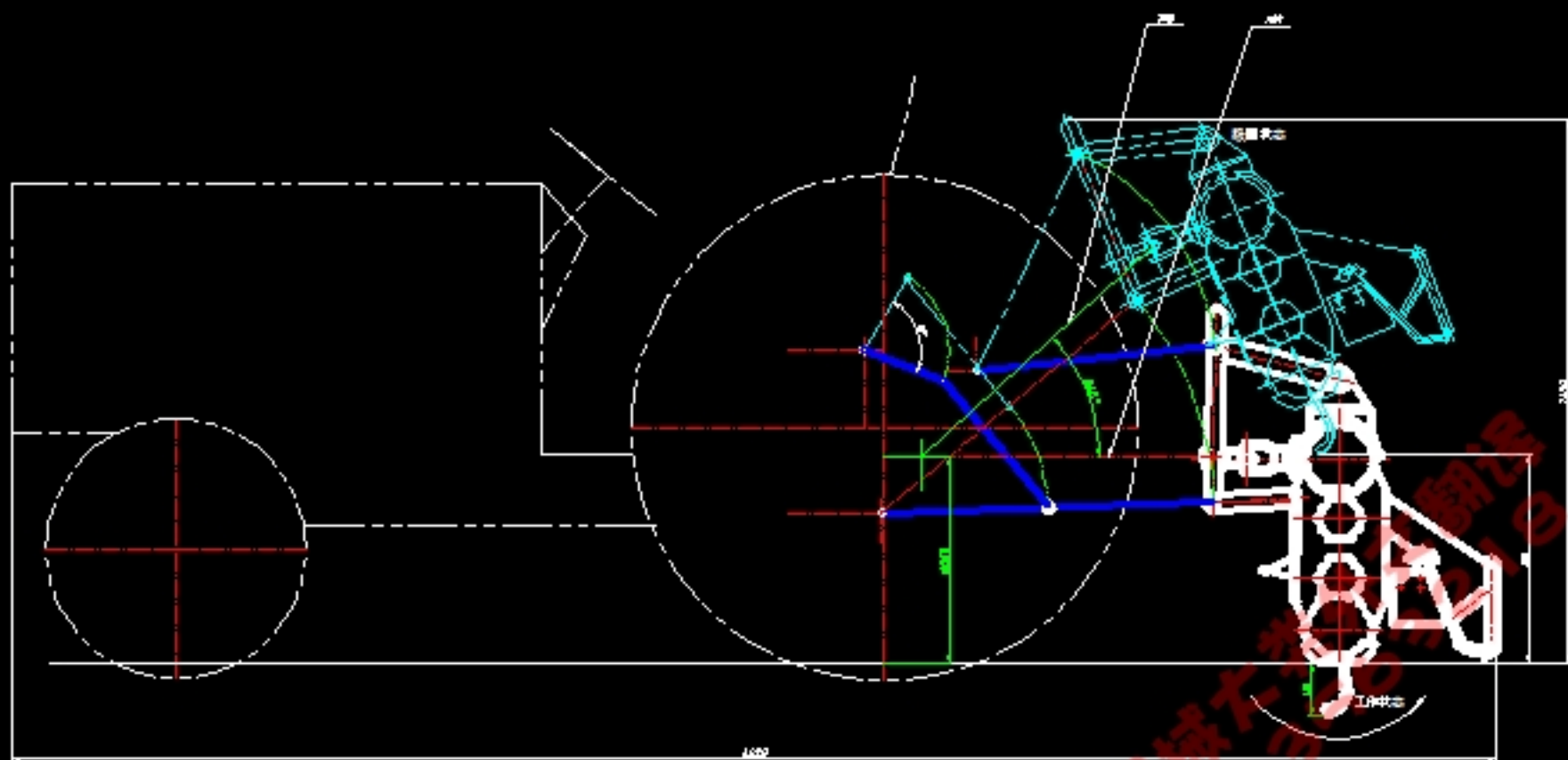
1:1

1G-160-01-07

共 壹 第 壹

| | | | |
|---|-----------------|--------------------|----------|
|  1G-160型旋耕灭茬机总体及侧边传动装... | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 343 KB |
|  1G-160型旋耕灭茬机总体及侧边传动装... | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 154 KB |
|  1G-160装配图.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 185 KB |
|  acad.doc.lsp | 2017/8/21 6:44 | AutoLISP 应用程... | 6,029 KB |
|  侧板左上盖.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 42 KB |
|  侧边箱上盖板.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 47 KB |
|  侧边箱上盖板纸.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 46 KB |
|  侧边箱是盖板.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 66 KB |
|  侧边箱体.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 124 KB |
|  侧箱大端纸.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 34 KB |
|  传动齿轮.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 64 KB |
|  大端盖.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 49 KB |
|  刀轴齿轮.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 51 KB |
|  刀轴右轴承座.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 48 KB |
|  惰轮轴盖.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 47 KB |
|  附录.doc | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 22 KB |
|  接盘.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 40 KB |
|  犁刀轴焊合.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 137 KB |
|  犁刀轴左轴头.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 82 KB |
|  犁刀轴右轴头.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 55 KB |
|  买家售后必读.jpg | 2017/8/16 7:41 | 图片文件(.jpg) | 439 KB |
|  文献目录.1doc.doc | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 173 KB |
|  旋耕机总成.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 96 KB |
|  旋耕机总装.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 103 KB |
|  选题申报表.doc | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 28 KB |
|  右侧板.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 72 KB |
|  摘要LKJ.doc | 2017/2/14 13:19 | Microsoft Word ... | 26 KB |
|  中间齿轮.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 46 KB |
|  中间轴.dwg | 2017/2/14 13:19 | AutoCAD 图形 | 48 KB |

文件夹所含资料



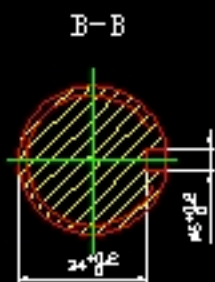
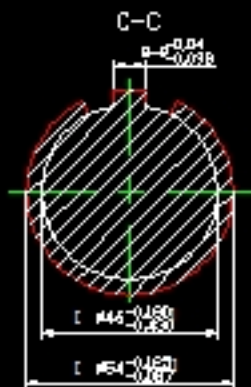
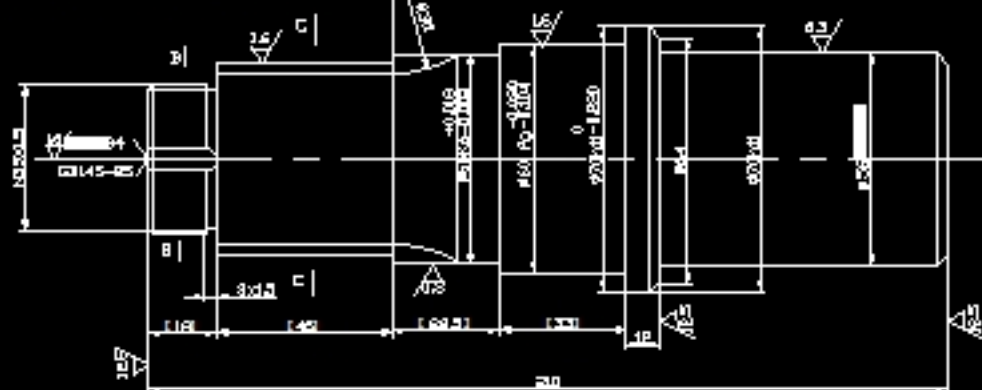
旋耕机动图

1. 旋耕机传动系统图
 2. 旋耕机传动系统图
 3. 旋耕机传动系统图
 4. 旋耕机传动系统图



其余 $\sqrt{3.2}$

梨刀轴左轴承



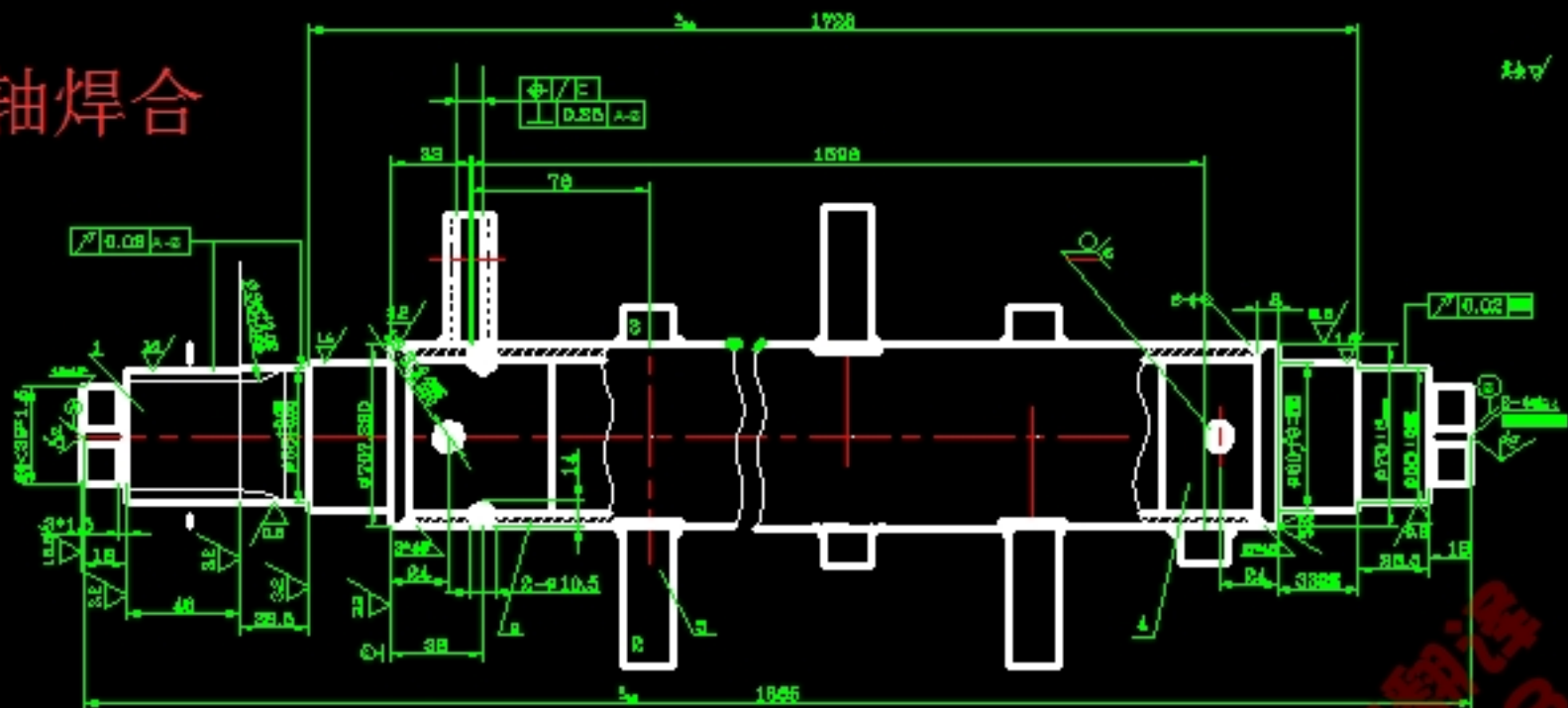
- 技术要求
1. 材料 45钢 HRc 25-30
 2. 未注圆角 R1.5, 未注圆角 R0.5
 3. 所有尺寸均按公差加工

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 审核 | 设计 | 制图 | 校对 | 工艺 | 材料 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

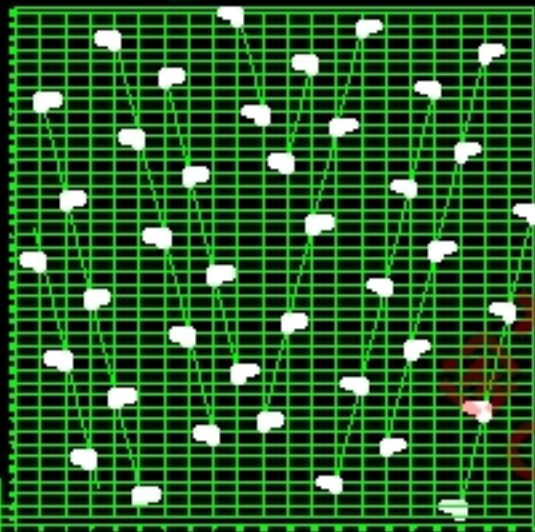
| | | |
|----|----|-----|
| 45 | | |
| 材料 | 数量 | 比例 |
| | | 1:1 |

| | |
|-------------|--|
| 盐城工学院 | |
| 梨刀轴左轴承 | |
| 15-160-0-00 | |

梨刀轴焊合

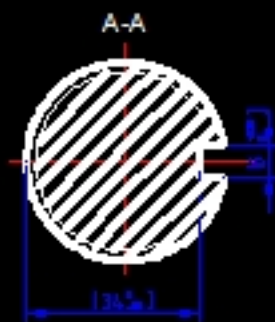
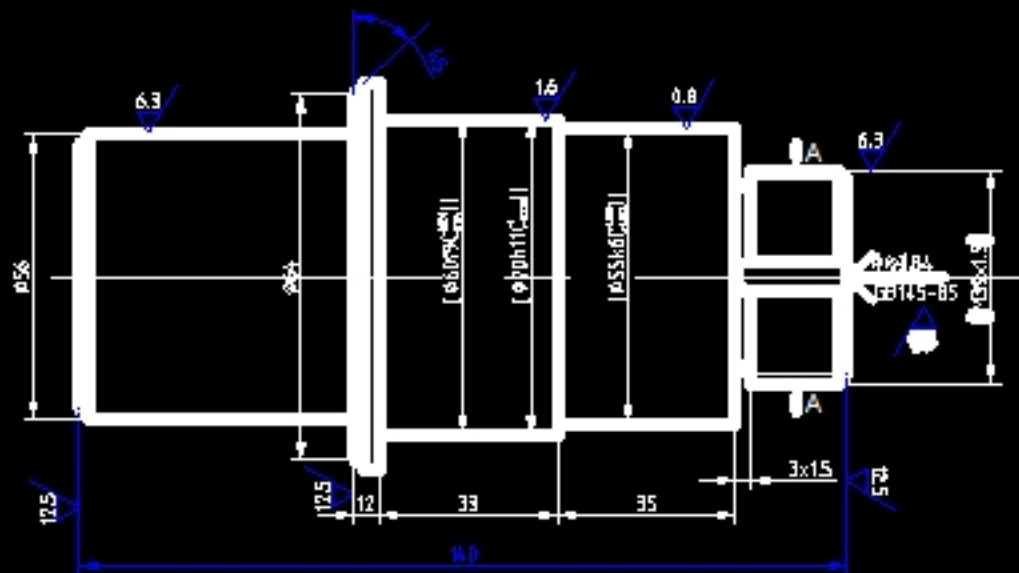


梨刀轴刀片排列图



1. 梨刀轴刀片排列图
 2. 梨刀轴刀片排列图
 3. 梨刀轴刀片排列图
 4. 梨刀轴刀片排列图
 5. 梨刀轴刀片排列图
 6. 梨刀轴刀片排列图
 7. 梨刀轴刀片排列图

| | | |
|----|----------|---|
| 1 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 2 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 3 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 4 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 5 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 6 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 7 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 8 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 9 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 10 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 11 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 12 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 13 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 14 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 15 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 16 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 17 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 18 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 19 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |
| 20 | 梨刀轴刀片排列图 | 1 |



比例
 1:1
 材料
 45
 热处理
 调质
 公差
 按GB 1800.1-2008

犁刀轴右轴头

| | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-----|--------|----|
| | | | | 45 | | 盐城工学院 | |
| | | | | | | 犁刀轴右轴头 | |
| 标记 | 数量 | 分区 | 更改文件号 | 姓名 | 年月日 | 附注标记 | 重量 |
| 设计 | | | | | | | 比例 |