



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.5—2023

代替 GB/T 13217.5—2008, GB/T 14624.4—2008

## 油墨干燥检验方法

Testing method for drying of printing ink

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 13217 的第 5 部分。GB/T 13217 已经发布了以下部分：

- GB/T 13217.1 油墨颜色和着色力检验方法；
- GB/T 13217.2 液体油墨光泽检验方法；
- GB/T 13217.3 油墨细度检验方法；
- GB/T 13217.4 油墨黏度检验方法；
- GB/T 13217.5 油墨干燥检验方法；
- GB/T 13217.7 油墨附着力检验方法；
- GB/T 13217.8 液体油墨抗粘连检验方法。

本文件代替 GB/T 13217.5—2008《液体油墨初干性检验方法》和 GB/T 14624.4—2008《胶印油墨结膜干燥检验方法》。本文件以 GB/T 13217.5—2008 为主，整合了 GB/T 14624.4—2008 的内容，与 GB/T 13217.5—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,GB/T 13217.5—2008 的第 1 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了胶印油墨纸上干燥检验方法(见 5.1.1)；
- 增加了胶印油墨结膜干燥检验方法(见 5.1.2)；
- 增加了胶印热固轮转油墨热固性能的检验方法(见 5.1.3)；
- 增加了检验步骤(见 5.2.5.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本文件起草单位：苏州科德教育科技股份有限公司、洋紫荆油墨股份有限公司、山西精华科工贸有限公司、惠州市华泓新材料股份有限公司、杭华油墨股份有限公司、上海牡丹油墨有限公司、浙江永在油墨有限公司、上海天辰现代环境技术有限公司、佛山市辉鸿塑胶实业有限公司、浙江浦江永进工贸有限公司、中钞油墨有限公司、北京印刷学院、湖州文雷新材料有限公司、西安印钞有限公司、天津市产品质量监督检测技术研究院、辽宁星美环保科贸有限公司、北京工商大学、中山大学、上海 DIC 油墨有限公司、南京天诗新材料科技有限公司、山东布瑞特油墨有限公司、杭州海维特化工科技有限公司、深圳市计量质量检测研究院、安徽华谊日新科技有限公司。

本文件主要起草人：沙济洪、李娟、王重声、林剑雄、马志强、瞿晓兵、吴敏、朱澐、刘洋、刘国文、李青、黄蓓青、张文雷、魏立霞、高玥、唐美嘉宝、辛秀兰、王小妹、沈健、于海阔、张丰年、许少宏、徐董育、张敏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1991 年首次发布为 GB/T 13217.5—1991,2008 年第一次修订；
- 1993 年首次发布为 GB/T 14624.4—1993,2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订，将 GB/T 14624.4—2008 的内容纳入 GB/T 13217.5 中。

## 引 言

油墨产品广泛应用于教育、新闻、包装装潢、现代办公等领域。客观公正地评价和判定其质量,对于企业发展和贸易需求具有重要作用,其检验方法是质量表征的基本手段,可靠一致的检验方法是检验数据可比性的保证。

为了建立并完善油墨检验方法标准体系,使其在质量控制和表征中发挥明显的作用,制定了GB/T 13217。依据油墨产品的性能,拟由7个部分组成。

- GB/T 13217.1 油墨颜色和着色力检验方法。目的在于给出不同类型油墨的颜色和着色力所对应的检验方法。
- GB/T 13217.2 油墨光泽检验方法。目的在于给出液体油墨和浆状油墨光泽度所对应的检验方法。
- GB/T 13217.3 油墨细度检验方法。目的在于通过痕迹法或颗粒法给出油墨细度所对应的检验方法。
- GB/T 13217.4 油墨黏度检验方法。目的在于给出不同类型油墨黏度所对应的检验方法。
- GB/T 13217.5 油墨干燥检验方法。目的在于给出胶印油墨和液体油墨干燥情况所对应的检验方法。
- GB/T 13217.7 油墨附着力检验方法。目的在于给出不同类型油墨附着力所对应的检验方法。
- GB/T 13217.8 液体油墨抗粘连检验方法。目的在于给出液体油墨抗粘连能力的检验方法。

# 油墨干燥检验方法

## 1 范围

本文件描述了油墨干燥检验方法。  
本文件适用于油墨干燥的检验。  
本文件不适用于能量固化油墨的检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1468 描图纸  
GB/T 10335.1—2017 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)  
GB/T 23758 工业羊皮纸  
GB/T 30130—2013 胶版印刷纸  
GB/T 38153.1 印刷技术 测试印样的实验室制备 第1部分:浆状油墨  
JB/T 9385 刮板细度计

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 干燥 **drying**

油墨薄层转变成固态墨膜的整个过程。

[来源:GB/T 15962—2018,4.56]

### 3.2

#### 初干性 **initial dryness**

表征油墨起始干燥的能力。

[来源:GB/T 15962—2018,4.63]

## 4 检验条件

检验应在温度为 $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ ,相对湿度为 $(65\pm 5)\%$ 条件下进行。