



# 中华人民共和国国家标准

GB 12836.1—1999

---

## 无内胎气门嘴 第1部分：卡扣式气门嘴

Tubeless valves  
Part 1: Snap-in valves

1999-06-29 发布

2000-05-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准中卡扣式无内胎气门嘴的结构型式、技术要求、试验方法非等效采用了德国标准 DIN 7780—1982和 DIN 78030—1983。

本标准是根据近几年来我国卡扣式无内胎气门嘴的发展和生产情况对 GB 12836—1991 进行修订的。

无内胎气门嘴按结构型式主要分为两大类,即卡扣式气门嘴和压紧式气门嘴。本标准仅是无内胎气门嘴的第 1 部分,所以考虑到今后与作为第 2 部分压紧式气门嘴共同一个标准号,这次将国家标准号改为 GB 12836.1。

本标准在前版的基础上增加了卡扣式无内胎气门嘴系列的规格,由原来的 2 种增加至现在的 8 种,使卡扣式无内胎气门嘴的规格基本齐全;本次修订新增了卡扣式无内胎气门嘴“耐臭氧能力”的技术要求及相应的试验方法;本次修订新增了部分检查项目,将部分项目进行了分列;本次修订提高了部分检查项目的合格质量水平(AQL)。本次修订将卡扣式无内胎气门嘴出厂后贮存期作了修改。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 12836—1991。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准由上海气门嘴厂负责起草,山东气门嘴厂、公主岭气门芯厂参加起草。

本标准主要起草人:俞晓华、张秀香、王祝三。

本标准于 1991 年 4 月首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 无内胎气门嘴 第1部分：卡扣式气门嘴

GB 12836.1—1999

代替 GB 12836—1991

### Tubeless valves Part 1: Snap-in valves

#### 1 范围

本标准规定了无内胎卡扣式气门嘴(以下简称气门嘴)的产品型号标记、产品结构型式、零件结构和尺寸及材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。

本标准适用于轮辋孔径为 11.3 mm 及 15.7 mm, 额定气压不大于 420 kPa 的无内胎轮胎用气门嘴。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文, 通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时, 所示版本均为有效。所有标准都会被修订, 使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 531—1999 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法

GB 1795—1996 轮胎气门芯

GB 1796—1996 轮胎气门嘴

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3900—1997 轮胎气门嘴系列

GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766—1994 轮胎气门嘴试验方法

#### 3 产品型号标记

3.1 产品型号表示方法应符合 GB/T 3900 的规定。

##### 3.2 标记示例

长 49 mm, 适用于轮辋孔径为 11.3 mm 的卡扣式气门嘴的标记为: 无内胎气门嘴 Z2-01-3 GB 12836.1—1999。

#### 4 产品结构型式

产品结构型式应符合图 1 的规定。