



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 20098—2022

代替 JB/T 20098—2007

抗生素玻璃瓶液体灌装联动线

Liquid filling and corking linkage line for antibiotic

2022-04-24 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号编制	1
5 要求	2
5.1 联动线组成	2
5.2 系统连接	2
5.3 联动性能	2
5.4 电气安全	3
6 试验方法	3
6.1 试验条件	3
6.2 系统连接性能试验	3
6.3 联动性能试验	3
7 检验规则	4
7.1 检验分类	4
7.2 出厂检验	4
7.3 型式检验	5
8 标志、使用说明书、包装、运输和贮存	5
8.1 标志	5
8.2 产品使用说明书	6
8.3 包装	6
8.4 运输	6
8.5 贮存	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 JB/T 20098—2007《抗生素玻璃瓶液体灌装联动线》，与 JB/T 20098—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章,2007 年版的第 1 章)；
- 更改了型号编制(见第 4 章,2007 年版的第 3 章)；
- 删除了材料要求(见 2007 年版的 4.1)；
- 删除了外观要求(见 2007 年版的 4.2)；
- 删除了联动线的单机性能要求(见 2007 年版的 4.4.1~4.4.3、4.4.5)；
- 更改了联动线的组成(见 5.1,2007 年版的 3.1)；
- 增加了联动线的系统连接要求及试验方法(见 5.2,6.2)；
- 更改了联动线的联动控制及试验方法(见 5.3、6.3,2007 年版的 4.5、5.5)；
- 更改了联动线的玻璃瓶破损率及试验方法(见 5.3.6、6.3.5,2007 年版的 4.4.6、5.4.7)；
- 更改了联动线的合格率及试验方法(见 5.3.7、6.3.6,2007 年版的 4.4.5、5.4.6)；
- 更改了联动线的产能及试验方法(见 5.3.8、6.3.7,2007 年版的 4.4.4、5.4.5)；
- 更改了联动线的电气安全要求(见 5.4,2007 年版的 4.3)。

本文件由中国制药装备行业协会提出。

本文件由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本文件起草单位：楚天科技股份有限公司、海门永裕制药机械有限公司、上海世卓科技有限公司。

本文件主要起草人：刘志、金源、应亦丰、姜晓明、柏天桥、李新华。

本文件于 2007 年首次发布，本次为第一次修订。

抗生素玻璃瓶液体灌装联动线

1 范围

本文件规定了抗生素玻璃瓶液体灌装联动线的型号编制、要求、试验方法和检验规则。

本文件适用于抗生素玻璃瓶冻干粉针的洗、烘、液体灌装、压塞和抗生素玻璃瓶水针的洗、烘、液体灌装、压塞、轧盖的联动生产线(以下简称联动线)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 2640 模制抗生素玻璃瓶
- GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 随机数和产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 36035 制药机械 电气安全通用要求
- JB/T 20008.3 抗生素玻璃瓶轧盖机
- JB/T 20079 抗生素瓶液体灌装压塞机
- JB/T 20092 抗生素玻璃瓶立式超声波清洗机
- JB/T 20093 抗生素玻璃瓶表冷式隧道灭菌干燥机
- JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法
- YBB00042005 注射液用卤化丁基橡胶塞
- YBB00082005 注射剂瓶用铝盖
- YBB00372003 抗生素瓶用铝塑组合盖
- 中华人民共和国药典(2020年版)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型号编制

按 JB/T 20188—2017 的规定编制如下: