

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1089—2015

湿法冶金铜电积用阳极板

Anode plate for copper electrowinning in hydrometallurgy

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:云南大泽电极科技有限公司。

本标准参与起草单位:白银有色集团股份有限公司、济源市金诚科技有限公司。

本标准主要起草人:张国义、马会宇、张益、容燕、宋志刚、马志玫、李超、张兴宝、张小飞、卫怀森、李刚、普存林。

湿法冶金铜电积用阳极板

1 范围

本标准规定了湿法冶金铜电积用阳极板(以下简称阳极板)产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用以铅为基本原料,添加锡、锑、钙、铟等元素,形成不同的合金组分比例,经熔炼、轧制、焊接等工艺生产的适用于湿法冶金铜电积用阳极板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 469 铅锭

GB/T 728 锡锭

GB/T 1599 锑锭

GB/T 4103(所有部分) 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 995—2014 湿法冶金电解锌用阳极板

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

湿法冶金铜电积用阳极板 **anode plate for copper electrowinning in hydrometallurgy**

以铅为基本原料,添加锡、锑、钙、铟等元素,按照一定的合金组分比例,经熔炼、轧制、焊接等工艺生产的铅合金阳极板。

3.2

直导电横梁 **straight hanger bar**

由 T2 紫铜棒材在模具中经浇铸在其表面包覆铅合金层而成。

3.3

U型导电横梁 **“U” shape hanger bar**

由 T2 紫铜棒材经机械加工弯曲成型后,在模具中经浇铸在其表面包覆铅合金层而成。