



中华人民共和国国家标准

GB/T 23563.4—2009

冲模滚动导向钢板模架 第4部分：四导柱模架

Ball-bearing guide steel-plate die sets of stamping dies—
Part 4: Four-pillar die sets

2009-04-02 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模滚动导向钢板模架
第 4 部分：四导柱模架
GB/T 23563.4—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号：155066·1-37652

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

前 言

GB/T 23563《冲模滚动导向钢板模架》分为四部分：

- 第 1 部分：后侧导柱模架；
- 第 2 部分：对角导柱模架；
- 第 3 部分：中间导柱模架；
- 第 4 部分：四导柱模架。

本部分为 GB/T 23563 的第 4 部分。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：佛山市南海区粤诚五金塑料模具有限公司、桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂。

本部分主要起草人：梁达志、翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、奉双。

冲模滚动导向钢板模架

第 4 部分:四导柱模架

1 范围

GB/T 23563 的本部分规定了冲模滚动导向钢板模架四导柱模架的尺寸规格和标记。

本部分适用于冲模滚动导向钢板模架的四导柱模架。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 23563 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 70.1 内六角圆柱头螺钉

GB/T 2861.2 冲模导向装置 第 2 部分:滚动导向导柱

GB/T 2861.4 冲模导向装置 第 4 部分:滚动导向导套

GB/T 2861.5 冲模导向装置 第 5 部分:钢球保持圈

GB/T 2861.6 冲模导向装置 第 6 部分:圆柱螺旋压缩弹簧

GB/T 2861.11 冲模导向装置 第 11 部分:压板

GB/T 23562.4 冲模钢板下模座 第 4 部分:四导柱下模座

GB/T 23564.4 冲模滚动导向钢板上模座 第 4 部分:四导柱上模座

JB/T 8050 冲模模架技术条件

3 尺寸规格

滚动导向四导柱模架结构和尺寸规格见图 1、表 1。