



# 中华人民共和国国家标准

GB 4211—84

---

## 高 速 钢 车 刀 条

High speed steel tool bits

1984 - 03 - 21 发布

1985 - 01 - 01 实施

---

国 家 标 准 局 批 准

# 高速钢车刀条

## High speed steel tool bits

本标准是参照ISO 5421—77《磨光高速钢车刀》制订的。  
本标准适用于金属切削用的高速钢车刀条。

### 1 型式和尺寸

1.1 正方形，见图1和表1。

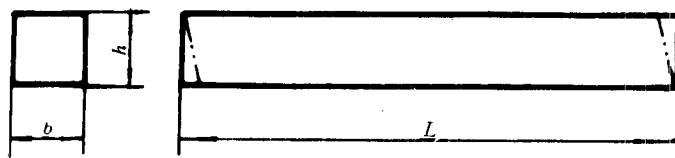


图 1

表 1

mm

b h13	h h13	L ± 2				
		63	80	100	160	200
4	4	×	×			
5	5	×	×			
6	6	×	×	×	×	×
8	8	×	×	×	×	×
10	10	×	×	×	×	×
12	12	×	×	×	×	×
(14)	(14)			×	×	×
16	16			×	×	×
(18)	(18)				×	×
20	20				×	×
(22)	(22)				×	×
25	25				×	×

注：① 括号内尺寸尽量不用。

② 两端面允许做成 $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ 斜面。

③ h13 (GB 1801—79《公差与配合 尺寸至500mm 孔、轴公差带与配合》以下同)。