



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 625—2012
代替 YS/T 625—2007

预焙阳极用煅后石油焦

Calcined petroleum coke for prebaked anode

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
预焙阳极用煨后石油焦

YS/T 625—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年6月第一版

*

书号: 155066·2-25090

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 625—2007《炭阳极用煅后石油焦》。

本标准是对 YS/T 625—2007 的修订,主要修订内容有:

——将牌号 DHJ-1 和 DHJ-2 的灰分 $\leq 0.30\%$ 和 $\leq 0.70\%$ 分别修订为 $\leq 0.40\%$ 和 $\leq 0.60\%$;

——将 DHJ-1 牌号中的挥发分 $\leq 0.50\%$ 修订为 $\leq 0.7\%$;

——将牌号 DHJ-1 和 DHJ-2 的硫分 $\leq 1.80\%$ 和 $\leq 2.50\%$ 分别修订为 $\leq 1.8\%$ 和 $\leq 3.0\%$;

——将牌号 DHJ-1 和 DHJ-2 的真密度 $\geq 2.04 \text{ g/cm}^3$ 和 $\geq 2.01 \text{ g/cm}^3$ 分别修订为 $\geq 2.05 \text{ g/cm}^3$ 和 $\geq 2.02 \text{ g/cm}^3$;

——将牌号 DHJ-1 和 DHJ-2 的粉末电阻率 $\leq 530 \mu\Omega \cdot \text{m}$ 和 $\leq 610 \mu\Omega \cdot \text{m}$ 分别修订为 $\leq 500 \mu\Omega \cdot \text{m}$ 和 $\leq 600 \mu\Omega \cdot \text{m}$;

——增加了水分常规指标;

——增加了 CO_2 反应性、空气反应性、粉焦含量(-2 mm)³ 个参考指标。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业股份有限公司郑州研究院、山东晨阳新型碳材料股份有限公司、索通发展股份有限公司。

本标准参加起草单位:中电投宁夏能源铝业青铜峡铝业股份有限公司、广西强强碳素股份有限公司。

本标准主要起草人:黄华、张树朝、包崇爱、于易如、贾鲁宁、高守磊、俞成斌、张志禹、郭永恒、罗高强、许萍、仓向辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 625—2007。

预焙阳极用煅后石油焦

1 范围

本标准规定了预焙阳极用煅后石油焦的要求、试验方法、检验规则、包装、储存、运输及订货单(或合同)内容。

本标准适用于预焙阳极生产用煅后石油焦。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 63.9 铝用炭素材料检测方法 第9部分:真密度的测定 氦比重计法

YS/T 587.1 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第1部分:灰分的测定

YS/T 587.2 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第2部分:水分的测定

YS/T 587.3 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第3部分:挥发分的测定

YS/T 587.4 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第4部分:硫分的测定

YS/T 587.5 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第5部分:微量元素的测定

YS/T 587.6 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第6部分:粉末电阻率的测定

YS/T 587.7 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第7部分:CO₂反应性的测定 质量损失法

YS/T 587.8 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第8部分:空气反应性的测定 点火温度法

YS/T 587.9 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第9部分:真密度的测定

YS/T 587.10 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第10部分:振实密度的测定

YS/T 587.11 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第11部分:颗粒稳定性的测定

YS/T 587.12 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第12部分:粒度分布的测定

YS/T 587.13 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第13部分:微晶尺寸(L_c值)的测定

YS/T 587.14 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第14部分:哈氏可磨性指数的测定

3 要求

3.1 产品分类

预焙阳极用煅后石油焦按理化性能分为 DHJ-1、DHJ-2 两个牌号。

3.2 理化性能

3.2.1 预焙阳极用煅后石油焦的理化性能常规指标应符合表 1 的规定。