



中华人民共和国国家标准

GB/T 39823—2021

轻型输送带 切割式轻型输送带的 宽度和长度极限偏差

Light conveyor belts—Tolerances on widths and lengths of cut light
conveyor belts

(ISO 15147:2012, MOD)

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轻型输送带 切割式轻型输送带的
宽度和长度极限偏差

GB/T 39823—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年3月第一版

*

书号: 155066·1-66869

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 15147:2012《轻型输送带 切割式轻型输送带的宽度和长度极限偏差》。

本标准与 ISO 15147:2012 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,技术性差异及其原因如下:

——关于规范性引用文件,本标准调整如下:

- 用修改采用国际标准的 GB/T 39825 代替 ISO 21183-1(见第 1 章),并变更为参考文献;
- 增加引用了 ISO 21183-2(见第 3 章)。

——增加了术语和定义,以适用我国的技术条件(见第 3 章)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位:青岛新干线技术咨询有限公司、上海永利带业股份有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人:吕桂芹、谢文峰、辛永录。

轻型输送带 切割式轻型输送带的 宽度和长度极限偏差

1 范围

本标准规定了 GB/T 39825 描述的切割式轻型输送带长度和宽度的测量方法及极限偏差。
本标准适用于轻型输送带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 21183-2 轻型输送带 第 2 部分:等同术语表(Light conveyor belts—Part 2: List of equivalent terms)

3 术语和定义

ISO 21183-2 界定的术语和定义适用于本文件。

4 宽度

按 6.1 进行测量时,带实测宽度与规定的切割宽度之间的偏差应不大于表 1 的规定值。

切割宽度不大于 1 m 的切割式轻型输送带,实际切割宽度宜以 50 mm 的间隔依次增加;切割宽度大于 1 m 的切割式轻型输送带,实际切割宽度以 100 mm 的间隔依次增加。

表 1 轻型输送带切割宽度极限偏差

宽度 mm		含低吸湿性材料的带(如聚酯)	含高吸湿性材料的带(如棉或尼龙)
>	≤		
—	200	±1 mm	±2 mm
200	600	±2 mm	±3 mm
600	1 000	±4 mm	±5 mm
1 000	2 000	±6 mm	±6 mm
2 000	4 000	±7 mm	±(宽度×0.3%)
4 000	—	±8 mm	±(宽度×0.3%)