



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 525—2002

斜块式测微仪检定器

Wedge-feet Calibrator for Micrometers

2002-04-15 发布

2002-07-01 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

斜块式测微仪检定器

检 定 规 程

Verification Regulation of Wedge-feet

Calibrator for Micrometers



本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2002 年 04 月 15 日批准，并自 2002 年 07 月 01 日起施行。

归 口 单 位： 全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位： 河南省计量测试研究所

参加起草单位： 三门峡中原量仪股份有限公司

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

任方平 （河南省计量测试研究所）

贾晓杰 （河南省计量测试研究所）

黄玉珠 （河南省计量测试研究所）

参加起草人：

聂建勤 （三门峡中原量仪股份有限公司）

赵建新 （河南省计量测试研究所）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	概述	(1)
4	计量性能要求	(2)
4.1	工作面的表面粗糙度	(2)
4.2	上斜块工作面的平面度	(2)
4.3	刻度尺刻线面棱边到读数鼓轮外圆的距离	(2)
4.4	杠杆测头的测力	(2)
4.5	示值误差	(2)
4.6	回程误差	(2)
4.7	示值变动性	(2)
5	通用技术要求	(3)
5.1	外观	(3)
5.2	各部分的相互作用	(3)
6	计量器具控制	(4)
6.1	检定条件	(4)
6.2	检定项目和主要检定器具	(4)
6.3	检定方法	(4)
6.4	检定结果的处理	(10)
6.5	检定周期	(11)

斜块式测微仪检定器检定规程

1 范围

本规程适用于斜块式测微仪检定器的首次检定和后续检定。

2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JB/GQ 5019—1986 微动测量台架

使用本规程时，应注意使用上述引用文件的现行有效版本。

3 概述

斜块式测微仪检定器（以下简称检定器）是一种通过螺旋副、斜块和杠杆的作用原理，给出准确长度位移量的计量标准装置，主要适用于相应准确度的电动测微仪、气动测微仪和扭簧比较仪等量仪的检定。图 1 为斜块螺旋副式检定器；图 2 为杠杆斜块螺旋副式检定器。

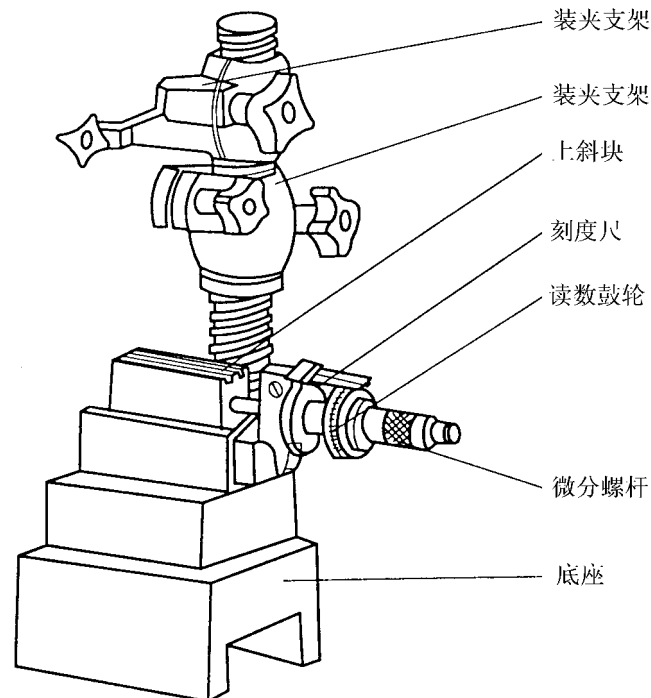


图 1 斜块螺旋副式检定器