



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 525—2002

---

## 斜块式测微仪检定器

Wedge-feet Calibrator for Micrometers

2002-04-15 发布

2002-07-01 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

# 斜块式测微仪检定器

## 检 定 规 程

Verification Regulation of Wedge-feet

Calibrator for Micrometers

---

JJG 525—2002  
代替 JJG 525—1988

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2002 年 04 月 15 日批准，并自 2002 年 07 月 01 日起施行。

归 口 单 位： 全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位： 河南省计量测试研究所

参加起草单位： 三门峡中原量仪股份有限公司

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

任方平 （河南省计量测试研究所）

贾晓杰 （河南省计量测试研究所）

黄玉珠 （河南省计量测试研究所）

**参加起草人：**

聂建勤 （三门峡中原量仪股份有限公司）

赵建新 （河南省计量测试研究所）

# 目 录

1 范围	( 1 )
2 引用文献	( 1 )
3 概述	( 1 )
4 计量性能要求	( 2 )
4.1 工作面的表面粗糙度	( 2 )
4.2 上斜块工作面的平面度	( 2 )
4.3 刻度尺刻线面棱边到读数鼓轮外圆的距离	( 2 )
4.4 杠杆测头的测力	( 2 )
4.5 示值误差	( 2 )
4.6 回程误差	( 2 )
4.7 示值变动性	( 2 )
5 通用技术要求	( 3 )
5.1 外观	( 3 )
5.2 各部分的相互作用	( 3 )
6 计量器具控制	( 4 )
6.1 检定条件	( 4 )
6.2 检定项目和主要检定器具	( 4 )
6.3 检定方法	( 4 )
6.4 检定结果的处理	( 10 )
6.5 检定周期	( 11 )

## 斜块式测微仪检定器检定规程

### 1 范围

本规程适用于斜块式测微仪检定器的首次检定和后续检定。

### 2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JB/GQ 5019—1986 微动测量台架

使用本规程时，应注意使用上述引用文件的现行有效版本。

### 3 概述

斜块式测微仪检定器（以下简称检定器）是一种通过螺旋副、斜块和杠杆的作用原理，给出准确长度位移量的计量标准装置，主要适用于相应准确度的电动测微仪、气动测微仪和扭簧比较仪等量仪的检定。图 1 为斜块螺旋副式检定器；图 2 为杠杆斜块螺旋副式检定器。

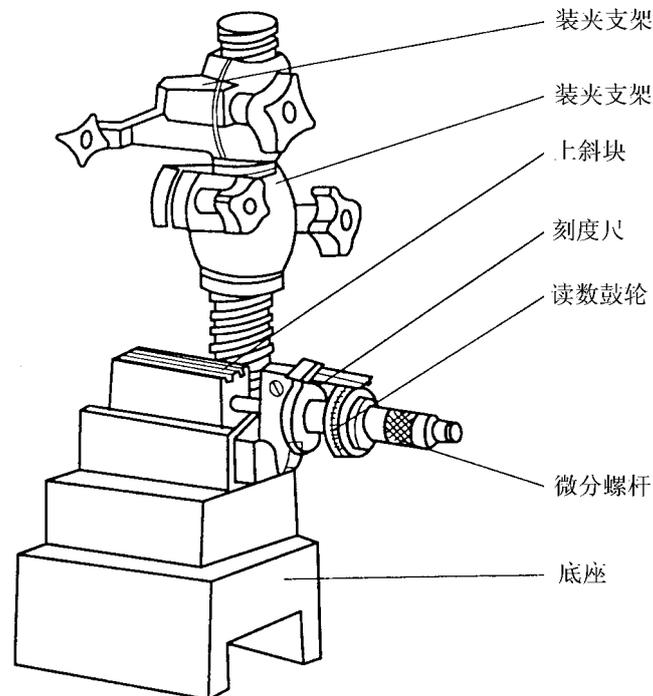


图 1 斜块螺旋副式检定器