

ICS 59.080.20  
W 10



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9996—2001

---

## 棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法

Determination of appearance quality of yarns made  
of cotton or man-made fibres, or their blends by  
winding on the black board

2001-05-23 发布

2001-12-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 9996—1988 的修订。本标准的修订参考了美国 ASTM D 2255—1982《棉纱外观评级方法标准》。

本标准对 GB/T 9996—1988 标准修改了以下内容：

1. 修改了标准名称及文字编写格式,增加了前言,改变了各章节序号。
2. 原标准术语一章改为定义,定义内容做了修改。
3. 标准样照部分中各品种采用的标准样照规定范围将中长股线和粘胶股线做了调整。
4. 增加了各类品种采用的标准样照编号。
5. 原标准检验程序一章改为检验步骤。
6. 评等规定内容做了修改,并将原标准附录 C 评级具体规定的内容编入其中。
7. 试验报告内容做了新的规定。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 是标准的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 9996—1988。

本标准由国家纺织工业局规划发展司提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、上海棉纺织印染联合公司。

本标准主要起草人:陆肇基、周芳、邵天乐、邵蓓华。

本标准于 1988 年首次发布,2001 年第一次修订。

# 中华人民共和国国家标准

## 棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法

GB/T 9996—2001

代替 GB/T 9996—1988

**Determination of appearance quality of yarns made  
of cotton or man-made fibres, or their blends by  
winding on the black board**

### 1 范围

本标准规定了黑板上显现的纱线条干均匀程度及外观质量与标准样照相对比的纱线外观质量检验方法。

本标准适用于环锭机制机织及针织用普梳、精梳纯棉纱线,棉与化纤混纺纱线,棉型化纤纯纺纱线以及棉型化纤与化纤混纺纱线的外观质量品等的评定。本标准也适用于气流纺纱线外观质量品等的评定。

本标准不适用于毛纺纱线。

### 2 定义

本标准采用下列定义。

#### 2.1 纱线外观

用目光直观的方法,观察按规定要求卷绕在黑板上的纱线试样所获得的一项直观效果。

#### 2.2 粗节

纱线的片段投影宽度(以下称直径)比正常纱线直径粗(增加),其粗的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

#### 2.3 细节

纱线的片段直径比正常直径细,其细的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

#### 2.4 阴影

由较多直径偏细的纱线,排列在一起,使板面形成较阴暗的块状。

#### 2.5 严重疵点

##### 2.5.1 严重粗节

直径粗于原纱 1~2 倍,长 5 cm 及以上的粗节。

##### 2.5.2 严重细节

直径细于原纱 0.5 倍,长 10 cm 及以上的细节。

##### 2.5.3 竹节

直径粗于原纱 2 倍及以上,长 1.5 cm 及以上的节疵。

#### 2.6 规律性不匀

##### 2.6.1 一般规律性不匀

纱线条干粗细不匀,并形成规律,占整个板面 1/2 及以上。