



中华人民共和国能源行业标准

NB/T 11522—2024

采掘机械用刀具装置

Tooling device for shearer and roadheader

2024-05-24 发布

2024-11-24 实施

国家能源局 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：中煤科工集团上海有限公司、中国煤炭科工集团太原研究院有限公司、肯纳金属（徐州）有限公司、太重煤机有限公司、西安煤矿机械有限公司、大同菲利普斯采矿机械制造有限公司。

本文件主要起草人：黄秋来、马子尧、王帅、王保祥、陈于、赵友军、元贵存、周常飞、李庆亮、徐卫鹏。

采掘机械用刀具装置

1 范围

本文件规定了采掘机械用刀具装置(以下简称“刀具装置”)的分类和装置构成、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于采煤机、掘进机使用的刀具装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 959.1—2017 挡圈技术条件 弹性挡圈

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13813 煤矿用金属材料摩擦火花安全性试验方法和判定规则

GB/T 15663.10—2008 煤矿科技术语 第10部分:采掘机械

GB/T 34501 硬质合金 耐磨试验方法

MT/T 246 采掘机械用截齿

MT/T 247 采掘机械用齿座

3 术语和定义

GB/T 15663.10—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

齿套 sleeve

安装在齿座孔内用于保护齿座的零件。

3.2

挡圈 retaining ring

安装在齿套外表面凹槽上的轴向定位零件。

3.3

刀具装置 tooling device

由截齿、齿座两部分组装而成,在空间允许的情况下,齿座上可增加齿套,用挡圈固定的装置。

4 分类和装置构成

4.1 分类

4.1.1 按刀具几何形状分为:

- a) 锥形截齿刀具装置;