

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY 1031—91

螺旋输送机

1991-07-07 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国林业部 发布

螺旋输送机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺旋输送机的基本参数、技术要求、试验方法与检验规则等。

本标准适用于人造板生产中水平或倾斜(倾角不大于 25°)输送木片、刨花、纤维等物料的槽式螺旋输送机。

2 引用标准

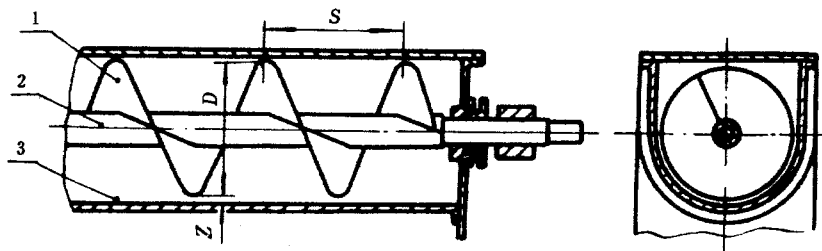
GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

ZB B97 001 人造板机械 通用技术条件

ZB B97 012 人造板机械涂漆颜色

3 简图及参数

3.1 简图



1—螺旋叶片;2—螺旋轴;3—壳体; S —螺距; D —螺旋直径; Z —间隙

注:本图不限制螺旋机的具体结构。

3.2 参数

3.2.1 螺旋输送机的主参数为螺旋直径,应符合表 1 的规定。

表 1

mm

螺旋直径	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
螺 距	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800

3.2.2 螺旋输送机的螺距一般应按表 1 的规定选取。

3.2.3 输送长度一般应按表 2 规定选取。

表 2

m

输送长度	2.00	2.24	2.50	2.80	3.15	3.55	4.00	4.50	5.00
	5.60	6.30	7.10	8.00	8.50	9.00	9.50	10.00	