



中华人民共和国国家标准

GB/T 28567—2012

电线电缆专用设备技术要求

Specifications for electric wire and cable of special equipment

2012-06-29 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 通用技术要求	1
4.1 总则	1
4.2 基本技术要求	1
4.3 工作条件	2
4.4 安全要求	2
4.5 环境要求	2
4.6 标牌、包装、运输和贮存	2
4.7 检验规则	2
4.8 安装、使用与维护	3
5 专用技术要求	3
5.1 连铸连轧设备	3
5.2 拉线设备	6
5.3 管式绞线设备	10
5.4 框式绞线设备	13
5.5 摇篮式成缆设备	16
5.6 盘式成缆设备	18
5.7 绕组线漆包设备	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电工专用设备标准化技术委员会(SAC/TC 412)归口。

本标准负责起草单位：德阳东佳港机电设备有限公司、上海电缆研究所。

本标准参加起草单位：佛山市广意永雄机械有限公司、瑞安市先锋电工机械有限公司、上海鸿盛鸿机电科技有限公司、合肥神马科技股份有限公司、无锡市梅达电工机械有限公司、马鞍山市天力机械有限公司、合肥合宁电工设备有限公司、机械工业北京电工技术经济研究所。

本标准主要起草人：陈隆森、张萍、张杰、杨赫威、黄林康、周章银、万全红、曹文毅、董正康、李晓静。

电线电缆专用设备技术要求

1 范围

本标准规定了电线电缆专用设备中的连铸连轧设备、拉线设备、管式绞线设备、框式绞线设备、摇篮式成缆设备、盘式成缆设备、绕组线漆包设备的通用技术要求、专用技术要求和检验规则。

本标准适用于电线电缆专用设备中的连铸连轧设备、拉线设备、管式绞线设备、框式绞线设备、摇篮式成缆设备、盘式成缆设备、绕组线漆包设备。其他电线电缆专用设备可参考。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2900.40 电工名词术语 电线电缆专用设备

GB/T 3953 电工圆铜线

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 23644 电工专用设备通用技术条件

GB/T 26171 电线电缆专用设备检测方法

JB/T 5814.2 电线电缆专用设备 基本参数 第2部分:拉线设备

JB/T 5816 电线电缆拉线设备 技术要求

JB/T 5817.3 电线电缆绞线设备 型式尺寸 第3部分:管绞设备

JB/T 5818.3 电线电缆绞线设备 技术要求 第3部分:管绞设备

JB/T 7601(所有部分) 电线电缆专用设备 基本技术要求

3 术语和定义

GB/T 2900.40 和 GB/T 26171 界定的术语和定义适用于本文件。

4 通用技术要求

4.1 总则

电线电缆专用设备应符合 GB/T 23644 的规定以及本标准的规定,并应按规定程序批准的图样及技术文件制造、检验和验收。

4.2 基本技术要求

4.2.1 铸件应符合 JB/T 7601.3 的规定。

4.2.2 焊接件应符合 JB/T 7601.4 的规定。

4.2.3 锻件应符合 JB/T 7601.5 的规定。