

ICS 77.160
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 2967—2008
代替 GB/T 2967—1989

铸造碳化钨粉

Cast tungsten carbide powder

2008-06-09 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2967—1989《铸造碳化钨》。

本标准与 GB/T 2967—1989 相比,主要有如下变动:

- 标准名称改成《铸造碳化钨粉》;
- 根据碳含量不同,增加了高碳铸造碳化钨粉;
- 修改了产品的化学成分;
- 根据粒度不同,将铸造碳化钨粉分为 10 个牌号,将高碳铸造碳化钨粉分为 6 个牌号;
- 增加了外观质量的要求;
- 增加了松装密度的规定;
- 增加了筛分检测方法;
- 增加了附录 A。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人:张汝南、马自省、杨建国、梁鸿。

本标准所代替标准的历年版本发布情况为:

- GB/T 2967—1982、GB/T 2967—1989。

铸造碳化钨粉

1 范围

本标准规定了铸造碳化钨粉的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于石油钻具、建材机械、甘蔗破碎刀具、粮食机械、造纸机械以及其他易磨损部件表面补强用的铸造碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第一部分 漏斗法

GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 3488 硬质合金 显微组织的金相测定

GB/T 4324.29 钨化学分析方法 重量法测定氯化挥发后残渣量

GB/T 5124.1 硬质合金化学分析方法 重量法测定总碳量

GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 重量法测定游离(不溶)碳量

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

3 要求

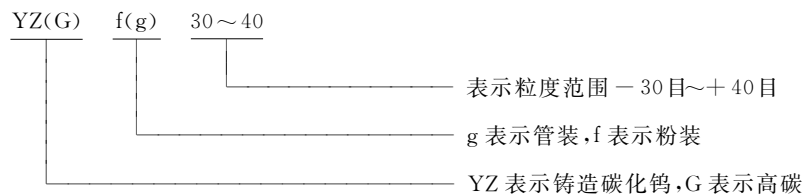
3.1 产品分类

3.1.1 铸造碳化钨粉按供货状态分为铸造碳化钨粉装产品(YZf)、高碳铸造碳化钨粉装产品(YZGf)、铸造碳化钨管装产品(YZg)。

3.1.2 铸造碳化钨粉的牌号按筛分时粉末通过筛网的网目数确定。

3.1.3 产品牌号表示规则见示例。

示例:



3.2 粒度

3.2.1 铸造碳化钨粉装产品(YZf)的粒度应符合表1的规定。

表 1

牌号	粒度范围/mm	上筛筛上物/%	下筛筛下物/%
YZf20~30	<0.85~0.60(-20目~+30目)	≤5	≤7
YZf30~40	<0.60~0.425(-30目~+40目)	≤5	≤7