

ICS 65.060.99
B 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 12994—2008
代替 GB/T 12994—1991

种子加工机械 术语

Seed processing machinery—Terminology

2008-07-09 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准是对 GB/T 12994—1991《种子加工机械 术语》的修订。

本标准与 GB/T 12994—1991 相比主要变化如下：

- 对种子干燥、种子预加工、种子清选、种子贮存、净种子、摇动清选机、冲孔筛、编织筛、钢丝焊接筛、标准作物种子等定义进行了修改；
- 增加了自然干燥、机械干燥、其他植物种子、杂质等词汇；
- 删除了除大杂筛选(上筛选)、除小杂筛选(下筛选)、正分选、逆(反)分选、单色光电分选机、双色光电分选机、混杂物流等词汇。

本标准自实施之日起代替 GB/T 12994—1991。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院、中国农业大学。

本标准主要起草人：张廷英、汪裕安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12994—1991。

种子加工机械 术语

1 范围

本标准规定了种子加工机械的加工工艺、种子加工机具、零部件、技术指标和工作参数有关的术语和定义。

本标准适用于农作物种子、林木种子、牧草种子加工机械。

2 加工工艺部分

2.1

种子加工 **seed processing**

种子从收获后到播种前所进行的加工处理的全过程。主要包括：干燥、预加工、清选、分级、选后处理、定量包装、贮存等。

2.2

种子干燥 **seed drying**

使用各种方法降低种子的水分,使其达到可以安全贮存要求的过程,以保持种子旺盛的发芽力和活力。种子的干燥方法分自然干燥和机械干燥。

2.3

自然干燥 **natural drying**

在大气中进行的干燥方法。借太阳的辐射热或自然界的风力,使物料中的水分气化而达到除去水分的目的。不需人工加热和排出干燥介质。

2.4

机械干燥 **mechanical drying**

强制自然空气或加热空气通过种子层,对种子进行干燥的过程。

2.5

种子预加工 **seed preconditioning**

为种子清选预先进行的脱粒、取籽、脱壳、脱绒、除芒、除翅、除刺毛、清洗、磨光与破皮等各种作业。

2.6

种子清选 **seed cleaning; seed separating**

将种子与杂质、废种子分离的过程。主要分为初清选、基本清选、精选。

2.7

种子尺寸分级 **seed size grading**

将清选后的种子按其相互间物理特性和外形尺寸的差异分选为若干个等级。

2.8

种子选后处理 **treatment after seed separation**

为防治病、虫害和提高种子发芽能力与促进作物的生长、发育以及某些特殊目的而在种子清选加工后进行的各种化学、生物、物理(非纯机械作用的)等方面的处理。

在临近播种时进行的处理又称播前处理。

2.9

种子贮存 **seed storage**

将种子按不同贮存期限贮存在容器内或库房内。包括暂时贮存、短期贮存、中期贮存与长期贮存(基因库贮存)。