



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8336—2011  
代替 GB/T 8336—1998

## 气瓶专用螺纹量规

Special thread gauges for gas cylinders

(ISO 11363-2:2010, Gas cylinders-17E and 25E taper threads for connection of valves to gas cylinders—Part 2: Inspection gauges, NEQ)

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
气瓶专用螺纹量规

GB/T 8336—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2012年4月第一版

\*

书号: 155066·1-44472

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8336—1998《气瓶专用螺纹量规》。

本标准与 GB/T 8336—1998 相比较，主要技术变化如下：

- 更改了圆锥螺纹量规的大径、中径、小径的基本尺寸和极限偏差；
- 更改了圆锥螺纹量规的牙顶削平高度和牙底削平高度；
- 增加了 PZ 30.3 螺纹规格。

本标准使用重新起草法参考 ISO 11363-2:2010《气瓶 阀与气瓶连接的 17E 和 25E 圆锥螺纹 第2部分：检验量规》和 DIN 477-7:1984《气瓶阀螺纹量规》，与 ISO 11363-2:2010、DIN 477-7:1984 的一致性程度为非等效。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位：北京天海工业有限公司、上海星地环保设备有限公司、宁波富华阀门有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院、上海高压容器有限公司。

本标准主要起草人：孟增茂、毛冲霓、钱发祥、孙黎、陈伟明、顾秋华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 8336—1987、GB/T 8336—1998。

# 气瓶专用螺纹量规

## 1 范围

本标准规定了气瓶用螺纹量规的结构型式、尺寸偏差、技术要求、标志等内容。

本标准适用于检验 GB 8335《气瓶专用螺纹》中规定的圆锥螺纹及圆柱螺纹用的量规。

注：本标准规定的数值是以标准的测量条件为准，即：温度为 20℃，测量力为零。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 6403.3 滚花

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 13005 气瓶术语

## 3 术语和定义、符号

### 3.1 术语和定义

GB/T 13005 确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

注：圆柱螺纹量规的代号、特征参照 GB/T 3934 的规定。

#### 3.1.1

**圆锥光滑塞规 plain taper plug gauge**

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹小径、锥度的量规。

#### 3.1.2

**圆锥光滑环规 plain taper ring gauge**

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹大径、锥度的量规。

#### 3.1.3

**圆锥校对光滑塞规 plain taper master plug gauge**

用于校对圆锥光滑环规尺寸的量规。

#### 3.1.4

**圆锥螺纹塞规 taper plug screw gauge**

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹中径的量规。

#### 3.1.5

**圆锥螺纹环规 taper ring screw gauge**

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹中径的量规。