



中华人民共和国国家标准

GB/T 8336—2011
代替 GB/T 8336—1998

气瓶专用螺纹量规

Special thread gauges for gas cylinders

(ISO 11363-2:2010, Gas cylinders-17E and 25E taper threads for connection of valves to gas cylinders—Part 2: Inspection gauges, NEQ)

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
气瓶专用螺纹量规

GB/T 8336—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2012年4月第一版

*

书号: 155066·1-44472

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8336—1998《气瓶专用螺纹量规》。

本标准与 GB/T 8336—1998 相比较，主要技术变化如下：

——更改了圆锥螺纹量规的大径、中径、小径的基本尺寸和极限偏差；

——更改了圆锥螺纹量规的牙顶削平高度和牙底削平高度；

——增加了 PZ 30.3 螺纹规格。

本标准使用重新起草法参考 ISO 11363-2:2010《气瓶 阀与气瓶连接的 17E 和 25E 圆锥螺纹 第 2 部分：检验量规》和 DIN 477-7:1984《气瓶阀螺纹量规》，与 ISO 11363-2:2010、DIN 477-7:1984 的一致性程度为非等效。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位：北京天海工业有限公司、上海星地环保设备有限公司、宁波富华阀门有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院、上海高压容器有限公司。

本标准主要起草人：孟增茂、毛冲霓、钱发祥、孙黎、陈伟明、顾秋华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 8336—1987、GB/T 8336—1998。

气瓶专用螺纹量规

1 范围

本标准规定了气瓶用螺纹量规的结构型式、尺寸偏差、技术要求、标志等内容。

本标准适用于检验 GB 8335《气瓶专用螺纹》中规定的圆锥螺纹及圆柱螺纹用的量规。

注：本标准规定的数值是以标准的测量条件为准，即：温度为 20℃，测量力为零。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 6403.3 滚花

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 13005 气瓶术语

3 术语和定义、符号

3.1 术语和定义

GB/T 13005 确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

注：圆柱螺纹量规的代号、特征参照 GB/T 3934 的规定。

3.1.1

圆锥光滑塞规 plain taper plug gauge

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹小径、锥度的量规。

3.1.2

圆锥光滑环规 plain taper ring gauge

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹大径、锥度的量规。

3.1.3

圆锥校对光滑塞规 plain taper master plug gauge

用于校对圆锥光滑环规尺寸的量规。

3.1.4

圆锥螺纹塞规 taper plug screw gauge

检查钢瓶瓶口圆锥内螺纹中径的量规。

3.1.5

圆锥螺纹环规 taper ring screw gauge

检查瓶阀尾部圆锥外螺纹中径的量规。