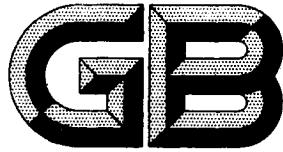


UDC 621.6  
J 20



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14041.1—93

---

## 液压滤芯结构完整性检验方法

Hydraulic fluid power—Filter elements  
—Verification of fabrication integrity

1993-01-11发布

1993-10-01实施

国家技术监督局发布

(京)新登字 023 号

中华人 民共 和 国  
国 家 标 准  
**液 压 滤 芯 结 构 完 整 性 检 验 方 法**

GB/T 14041.1—93

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045  
<http://www.bzcb.com>  
电话：63787337、63787447

1993 年 8 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

\*

书号：155066 · 1-9718

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 液压滤芯结构完整性检验方法

GB/T 14041.1—93

Hydraulic fluid power—Filter elements  
—Verification of fabrication integrity

本标准参照采用国际标准 ISO 2942—1974《液压传动——滤芯——结构完整性检验》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定液压滤芯结构完整性的检验方法。

本标准适用于以液压油(液)为工作介质的过滤器滤芯。

### 2 引用标准

GB 786.1 液压气动图形符号

### 3 术语

结构完整性：规定的过滤器滤芯结构合格要求。

### 4 检验装置及检验液

4.1 典型的气泡检验装置原理图如图所示。

4.2 采用清洁的异丙醇，或纯度为 95% 的工业酒精，或其他适当的液体作为检验液，其清洁度应符合后续检验的要求。

### 5 检验程序

5.1 检查滤芯是否符合设计图样。

5.2 把清洁的滤芯装入气泡检验装置，滤芯的主轴线与检验液液面平行。

5.3 在室温(15~40℃)下把滤芯浸没液面以下  $12 \pm 3$  mm。

5.4 检验前，滤芯浸没在检验液中 5 min。

5.5 接通气源，将压缩空气送入滤芯内，调节减压阀，缓慢增加气压，直至达到规定的压力值  $h$ 。

5.6 施加规定气压的同时，使滤芯绕其主轴线缓慢旋转 360°。