



中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 453.2—2021
代替 GA 453.2—2004

居民身份证冲切技术规范 第 2 部分：冲切设备技术要求

Punch technical specifications for Resident Identity Card—
Part 2: Punch device

2021-10-21 发布

2022-01-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
4.1 外观	1
4.2 结构	2
4.3 主要技术指标	2
4.4 功能	2
4.5 安全性	2
4.6 可靠性	2
5 检验方法	2
5.1 试验环境条件	2
5.2 外观	3
5.3 结构	3
5.4 主要技术指标	3
5.5 运行试验	4
5.6 安全性	4
5.7 可靠性	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GA/T 453《居民身份证冲切技术规范》的第 2 部分。GA/T 453 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：冲切质量要求；

——第 2 部分：冲切设备技术要求。

本文件代替 GA 453.2—2004《居民身份证冲切技术规范 第 2 部分：冲切设备技术要求》，与 GA 453.2—2004 相比，除编辑性改动外，主要技术变化如下：

——修改为推荐性标准。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部治安管理局提出。

本文件由公安部计算机与信息处理标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：公安部户政管理研究中心、公安部第一研究所。

本文件主要起草人：朱克勤、李文英、张鹏、王秋爽、张扬。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2004 年 GA 453.2—2004 首次发布；

——本次为第一次修订。

居民身份证冲切技术规范

第 2 部分：冲切设备技术要求

1 范围

本文件规定了居民身份证冲切设备的基本参数、技术要求，描述了检验方法。
本文件适用于居民身份证制作用冲切设备的选型。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5080.7—1986 设备可靠性试验 恒定失效率假设下的失效率与平均无故障时间的验证试验方案

GB 5083—1999 生产设备安全卫生设计总则

GB/T 6881.1—2002 声学 声压法测定噪声源声功率级 混响室精密法

GB/T 6881.2—2017 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 混响场内小型可移动声源工程法 硬壁测试室比较法

GB/T 6881.3—2002 声学 声压法测定噪声源声功率级 混响场中小型可移动声源工程法 第 2 部分：专用混响测试室法

GB/T 16273.1—2008 设备用图形符号 第 1 部分：通用符号

GB/T 16273.2—1996 设备用图形符号 机床通用符号

GA/T 453.1—2021 居民身份证冲切技术规范 第 1 部分：冲切质量要求

GA/T 458—2021 居民身份证质量要求

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 外观

设备外观要求如下：

- a) 设备外观应整洁，表面无毛刺、凹痕、划伤、裂纹、变形、污垢。表面涂层应均匀，不应起泡、龟裂、脱落，不应有磨损、锈蚀和其他机械损伤，灌注物不应外溢；
- b) 说明功能的文字和图形符号应明确、清晰、牢固，图形符号应符合 GB/T 16273.1—2008 和 GB/T 16273.2—1996 的规定。